РОСЖЕЛДОР

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Ростовский государственный университет путей сообщения» (ФГБОУ ВО РГУПС)

Лиховской техникум железнодорожного транспорта - (ЛиТЖТ – филиал РГУПС)

ПМ. 02 ОРГАНИЗАЦИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОЛЛЕКТИВА ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

МЕТОДИКА КУРСОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Организация эксплуатации тягового подвижного состава с разработкой индивидуальной части

для обучающихся образовательных организаций среднего профессионального образования

Специальность 23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог



базовая подготовка среднего профессионального образования

	рассмотрена и од	ого проектирования обрена на заседании овета ЛиТЖТ-филиала Председатель В.И. Полухина
Авторы: преподаватель ЛиТЖТ	– филиал РГУПС – I	В.М. Тарасенко

ЛиТЖТ –филиал РГУПС

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Выполнение курсового проекта — завершающий этап в процессе подготовки обучающегося по окончании пройденного курса материала ПМ.02. Организация деятельности коллектива исполнителей. Курсовой проект по МДК.02.01. Организация работы и управление подразделением организации завершает подготовку обучающегося и показывает его готовность решать теоретические и практические задачи в данном направлении.

Настоящие методические указания предназначены для обучающихся очного и заочного отделения в качестве пособия и регламентирующего материала по выполнению и представлению курсового проекта по МДК.02.01. Организация работы и управление подразделением организации для специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Цели и задачи выполнения курсового проекта

Курсовой проект — это научная работа, выполняемая в процессе обучения и имеющая целью научить, самостоятельно применять полученные знания для решения конкретных практических задач в области экономики, привить навыки расчётов и обоснования принимаемых решений. Цели курсового проекта:

- 1. Систематизация и углубление теоретических и практических знаний, их применение при решении конкретных экономических задач;
 - 2. Приобретение навыков самостоятельной работы;
- 3. Овладение методикой исследования, обобщения и логического изложения материала.

В курсовом проекте обучающийся должен показать:

- 1. Прочные теоретические знания по заданной теме и проблемное изучение теоретического материала;
- 2. Умение изучать и обобщать литературные источники, материалы предприятий и организаций, решать практические задачи, делать выводы и предложения;
- 3. Навыки проведения анализа и расчётов, экспериментирования и владения современной вычислительной техникой; Уметь правильно применять методы оценки экономической и социальной эффективности предлагаемых мероприятий.
- 4. Уметь пользоваться нормативными документами, действующими в настоящее время на железнодорожном транспорте:
- Нормативы численности работников и нормы обслуживания оборудования;
- Корпоративная система оплаты труда работников Открытого акционерного общества «Российские железные дороги»:

— Классификатор статей управленческого учета доходов и расходов ОАО «РЖД».

Общими требованиями к курсовому проекту являются:

- 1. Целевая направленность;
- 2. Чёткость построения;
- 3. Логическая последовательность изложения материала;
- 4. Глубина исследования и полнота освещения вопросов;
- 5. Конкретность изложения результатов работы;
- 6. Доказательность выводов и обоснованность рекомендаций;
- 7. Грамотное оформление.

ЗАДАНИЕ НА КУРСОВОЙ ПРОЕКТ

Тема: Организация эксплуатации тягового подвижного состава с разработкой индивидуальной части

Варианты индивидуальной части проекта:

- 1. Организация работы отделения по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-1.
- 2. Организация работы отделения по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-2.
- 3. Организация работы отделения по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-3.
- 4. Организация работы участка по ремонту электроаппаратов тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-3.
- 5. Организация работы участка по ремонту контрольно-измерительных приборов тягового железнодорожного подвижного состава в объёме TP-3.
- 6. Организация работы участка по ремонту электрических машин тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-3.
- 7. Организация работы участка по ремонту аккумуляторных батарей тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-3.
- 8. Организация работы участка по ремонту колесных пар и роликовых букс тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-3.
- 9. Организация работы участка по ремонту тележек тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-3.
- 10. Организация работы участка по ремонту токоприемников тягового железнодорожного подвижного состава в объёме ТР-3.

Содержание пояснительной записки

Введение

- 1. Виды технического обслуживания и ремонта локомотивов
- 2. Определение суточных расходов электроэнергии, масла, песка
- **3.** Расчет потребного количества стойл для технического обслуживания или экипировки
- 4. Расчет складов масел, песка и оборудования для пунктов экипировки. Выбор оборудования, запчастей и материалов для пункта технического обслуживания
- 5. Составление штатного расписания для пункта технического обслуживания или экипировки
 - 6. Индивидуальная часть.
- 7. Экономическая безопасность для пункта экипировки или технического обслуживания

Заключение

Список используемых источников

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ по выполнению курсового проекта

Пояснительная записка выполняется в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД на листах писчей бумаги формата А4. Текст пишется на одной стороне листа от руки шрифтом, близким к чертежному или на компьютере, по разрешению преподавателя шрифтом размером 5 (для компьютера размером 14). Тушь (паста) черного цвета. Исправления не допускаются. Общий объем пояснительной записки к курсовой работе устанавливается цикловой комиссией, но не менее 40 листов рукописного текста и 30 листов печатного текста.

Курсовой проект брошюруется в следующем порядке:

Титульный лист.

Бланк задания, утвержденного цикловой комиссией и заместителем директора по учебной работе.

Свободный лист для замечаний преподавателя.

Содержание.

Текст пояснительной записки.

Литература.

Оформление пояснительной записки:

Оформление листа «Содержание».

В пояснительной записке на первом листе с основной надписью 185х40 помещают содержание, включающее номера и наименования разделов и подразделов с указанием номеров листов. Слово «Содержание» записывают в виде заголовка симметрично тексту.

Наименования, включенные в содержание, записывают строчными буквами с нового абзаца.

Остальные листы пояснительной записки должны иметь рамку 210x297 мм.

Оформление листа «Введение».

Введение является следующим после «Содержания». Введение не нумеруется, и на подразделы не разбивается.

Слово «Введение» записывают в виде заголовка, симметрично тексту.

Текст пояснительной записки.

Текст пояснительной записки по необходимости разделяют на разделы и подразделы.

Наименование разделов записывают строчными буквами с абзацного отступа (15-17 мм).

Разделы должны иметь порядковые номера в пределах пояснительной записки, обозначенные арабскими цифрами без точки в конце. Каждый раздел пояснительной записки начинают с нового листа.

Наименование разделов должны быть краткими, они не выделяются, не переносятся, не сокращаются. Точки в конце заголовка не ставят.

Подразделы должны иметь нумерацию в пределах каждого раздела.

Номера подразделов состоят из номеров раздела и подраздела, разделенные точкой. В конце номера подраздела точка не ставится.

Расстояние между заголовком раздела и текста - 15 мм.

Название подраздела записывают с абзацного отступа (15-1 ~ мм).

Ограничения листа пояснительной записки.

Расстояние от рамки до границ текста следует оставлять: в начале и в конце строк - не менее 3 мм;

от верхней или нижней строки текста до верхней или нижней рамки - 10 мм.

В конце пояснительной записки приводится список используемой литературы в следующем порядке: учебники - в алфавитном порядке (по фамилиям авторов); нормативные документы и инструкции - в порядке возрастания номеров; методические указания.

Перечень принятых сокращений

ДСО - Депо сервисного обслуживания;

СК - Сервисная компания;

АЛСН - автоматическая локомотивная сигнализация непрерывного типа;

КЛУБ - комплексное локомотивное устройство безопасности;

ОТВ - огнетушащее вещество;

ПТОЛ - пункт технического обслуживания локомотивов работниками CK;

ПТЭ - Правила технической эксплуатации железных дорог РФ;

ТО - техническое обслуживание;

ТР - текущий ремонт;

Введение

С 01.07.2014 года произведена реорганизация Дирекции по ремонту тягового подвижного состава. В результате работы по выполнению ремонта тягового железнодорожного подвижного состава переданы в ведение

сервисных компаний.

Ремонтные депо выполняют работы по обслуживанию и ремонту приборов безопасности и радиостанций.

Сервисные локомотивные депо входят в состав сервисных компаний, производят сервисное обслуживание локомотивов (техническое обслуживание и текущий ремонт).

Эксплуатационные локомотивные депо выполняют работу по перевозке грузов, пассажиров, почты, багажа.

1 Организация работ по техническому обслуживанию и ремонту

Планово-предупредительная система ТО и ремонта электровозов устанавливается в соответствии с указанием Департамента локомотивного хозяйства ОАО «РЖД» и предусматривает проведение следующих видов ТО и ремонтов в условиях депо:

Ремонты: TP-1, TP-2 и TP-3.

- TP-1 и TP-2 предназначены для восстановления основных эксплуатационных характеристик и работоспособности электровозов в соответствующих межремонтных периодах путем ревизии, ремонта или замены отдельных деталей, сборочных единиц, регулировки и испытания, а также частичной модернизации.
- TP-3 предназначен для восстановления основных эксплуатационных характеристик, исправности и ресурса (срока службы) электровоза путем ремонта или замены изношенных или поврежденных деталей и агрегатов с обязательной проверкой состояния остальных составных частей с устранением обнаруженных неисправностей.

Технические обслуживания: ТО-1, ТО-2, ТО-4, ТО-5;

ТО-2 локомотивов, занятых в пассажирском и грузовом движении, должно производиться квалифицированными ремонтными бригадами на смотровых канавах ПТОЛ, а маневровых, вывозных, передаточных и толкачей - бригадой слесарей ПТОЛ или локомотивными бригадами (за исключением локомотивов обслуживаемых "в одно лицо") в порядке, определяемом совместным приказом начальников территориальных дирекции тяги, региональных дирекции по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава и Сервисной компанией.

ПТОЛ должны располагаться в пунктах оборота локомотивов, оборудованных соответствии типовыми проектами, В полном c OAO "РЖД", персонал ПТОЛ должен находиться в утверждаемыми начальника ближайшего ДСО сервисной компании или начальника ремонтного локомотивного депо. Ответственность за приведение ПТОЛ в соответствии с утвержденными типовыми проектами несет ОАО "РЖД".

Размещение и порядок работы ПТОЛ приписного парка устанавливаются территориальными дирекциями тяги и региональными дирекциями по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава по согласованию с СК, а локомотивов, обращающихся в пределах двух и более регионах, устанавливаются Дирекцией тяги и Дирекцией по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава - филиалов ОАО "РЖД", по согласованию с СК.

Объемы обязательных работ TO-2 локомотивов устанавливаются Руководствами по текущему ремонту и техническому обслуживанию соответствующих серий электровозов и тепловозов, а при их отсутствии руководством по эксплуатации заводов-изготовителей локомотивов. Объем необходимых работ на TO-2 по каждому региону для конкретной серии локомотива утверждаются начальниками территориальных дирекций тяги, после согласования с СК.

работ TO-2 объему Дополнительный состав на К установленному правилами и инструкциями, должен определяться мастером ПТОЛ на основании содержащихся в журнале формы ТУ-152 записей локомотивных бригад о признаках неисправностей, проявившихся при эксплуатации, а также по результатам осмотра локомотива в процессе проведения ТО-2. На локомотивах, оборудованных встроенными (бортовыми) **устройствами** диагностирования, мастер ПТОЛ ДЛЯ определения дополнительного состава работ должен использовать данные, полученные с помощью таких устройств.

Для проверки исправности локомотивного оборудования, сокращения времени поиска неисправных участков электроцепей, аппаратов, узлов локомотива, а также для установления причин неисправностей, при выполнении ТО-2 надлежит использовать переносные или стационарные средства контроля и диагностирования, аттестованные в установленном порядке и рекомендованные ОАО "РЖД" для применения.

Техническое обслуживание автосцепных устройств, тормозного оборудования, колесных пар, АЛСН, КЛУБ, устройств контроля бдительности машиниста и другого оборудования производится по соответствующим инструкциям ОАО "РЖД".

ПТОЛ должны иметь необходимую оснастку, оборудование, приспособления, измерительные приборы, инструмент, необходимый неснижаемый запас запасных частей и материалов.

Перечень рабочего и измерительного инструмента, приспособлений и приборов, а также станочного и другого оборудования определяется начальником ДСО или начальником ремонтного локомотивного депо, в состав которого входит ПТОЛ, исходя из местных условий.

Перечень неснижаемого запаса узлов, деталей, материалов и метизов утверждается начальником территориальной дирекции тяги, после согласования с СК. Пополнение и контроль за наличием неснижаемого запаса

осуществляется начальником ДСО или начальником ремонтного локомотивного депо, старшим мастером ПТОЛ.

Начальником ДСО или начальником ремонтного локомотивного депо осуществляется общее организационное и техническое руководство ПТОЛ, обеспечивается укомплектование их квалифицированными работниками, необходимой технологической оснасткой, приспособлениями, инструментом, запасными частями и материалами.

Численный и квалификационный состав слесарей и других работников СК, выполняющих ТО-2, следует устанавливать по нормативам трудоемкости, с учетом числа одновременно осматриваемых локомотивов, их серий и нормы продолжительности технического обслуживания.

На руководителя (мастера) ПТОЛ ДСО СК или начальника ремонтного локомотивного депо возлагается ответственность за координацию и организацию всей работы ПТОЛ, качество и своевременность выполнения ТО-2, безопасность работы ремонтных бригад и содержание оборудования и инвентаря в исправном состоянии. Обеспечение запасными частями и материалами возлагается на лицо, утвержденное начальником ДСО или начальником ремонтного локомотивного депо.

Мастером (бригадиром) СК, возглавляющим сменную бригаду, контролируется выполнение обязательных работ по ТО-2 и работ по записям машинистов в журнале формы ТУ-152, осуществляется осмотр наиболее ответственных узлов локомотива. Мастер несет ответственность за качество проведенного бригадой ТО-2.

Мастер (бригадир) СК обязан производить запись в журнале формы ТУ-152 с указанием конкретного перечня выполненных работ и указанием фамилии исполнителя, а также ставить штамп в журнал формы ТУ-152 о производстве ТО-2, где указываются название ПТОЛ, дата, время суток и ставится подпись мастера (бригадира) смены

Эксплуатация локомотивов, не прошедших в установленные сроки ТО-2, запрещается.

На мастера ПТОЛ возлагается ответственность за организацию взаимодействия со смежными службами при ТО и ремонте соответствующих узлов локомотива (АЛСН, радиостанции и др.).

Старший мастер (мастер) ПТОЛ и локомотивная бригада, принимающая локомотив после прохождения ТО-2, должны проконтролировать наличие отметок (штампов) об исправности приборов безопасности, радиостанции и другого оборудования в журнале формы ТУ-152.

В каждом ПТОЛ должен быть журнал для регистрации всех локомотивов, проходящих ТО-2, с указанием фамилий членов бригады, выполняющих конкретные операции на данном локомотиве.

Продолжительность ТО-2 устанавливается в пределах нормативов ОАО "РЖД" приказом начальника территориальной дирекции тяги, с учетом

объема работ при ТО-2, технологических особенностей, численности и оснащенности ПТОЛ.

Во всех случаях, когда срок проведения ТО-2 локомотива увеличивается сверх установленной нормы времени или при переводе локомотива в неэксплуатируемый парк, дежурный по эксплуатационному локомотивному депо ставит об этом в известность локомотивного диспетчера района управления железной дороги.

В случае необходимости отправки неисправного локомотива на ремонт в основное депо старший мастер (мастер) ПТОЛ должен сообщить об этом дежурному по эксплуатационному локомотивному депо.

При обороте локомотива по железнодорожной станции, имеющей ПТОЛ локомотивов данной серии, когда в соответствии с установленной периодичностью технического обслуживания и фактическим временем нахождения локомотива в эксплуатации ему не требуется производить ТО-2, все неисправности, записанные в журнал формы ТУ-152, должны быть устранены на ПТОЛ в порядке, установленном начальником ДСО или начальником ремонтного локомотивного депо.

На каждом ПТОЛ должна быть следующая основная техническая документация:

- технологическая инструкция техническое обслуживание электровозов и тепловозов в эксплуатации Утв. Распоряжением ОАО "РЖД" от 1 апреля 2014 г. N 814p
- перечень обязательных работ и технологическая карта TO-2 данной серии локомотива;
- документы, регламентирующие нормы трудозатрат при проведении TO-2 данной серии локомотива;
- руководства и технологические инструкции по техническому обслуживанию и текущему ремонту обслуживаемых локомотивов, с указанием норм допусков и износов основных узлов и деталей;
- приказы и указания ОАО "РЖД", региональных дирекций или выписки из них, относящиеся к техническому обслуживанию локомотивов, безопасности движения;
- приказ о порядке эксплуатации, технического обслуживания и ремонта локомотивов, обращающихся на участках одной или двух железных дорог;
- перечень инструмента, приспособлений, измерительных приборов для ПТОЛ;
- перечень неснижаемого запаса узлов, деталей, материалов, метизов;
- ПТЭ, инструкции ОАО "РЖД" по освидетельствованию и ремонту колесных пар, подшипников качения, автосцепных устройств, автотормозного оборудования и применению смазочных материалов, правила ремонта электрических машин обслуживаемых локомотивов;

- технические указания и инструкции ОАО "РЖД" по эксплуатации обслуживаемых локомотивов в зимних условиях;
- инструкция (руководство по эксплуатации) завода-изготовителя по ТО и ТР локомотивов, проходящих гарантийный пробег, а также по сериям обслуживаемых локомотивов, на которые отсутствует соответствующая документация ОАО "РЖД";
- принципиальные электрические схемы силовых цепей и цепей управления обслуживаемых локомотивов данной серии с необходимыми изменениями;
- принципиальная схема пневматического оборудования локомотивов;
- плакаты по конструкции локомотивов, которые обслуживает ПТОЛ, каталоги запасных частей;
- нормы расхода запасных частей обслуживаемых локомотивов, которые проходят TO-2 на ПТОЛ;
- технологические карты проведения ТО-2 по сериям обслуживаемых локомотивов;
- правила и инструкции ОАО "РЖД" и ДСО по охране труда, при эксплуатации и ремонте локомотивов.

При направлении на TO-2 серий локомотивов, ранее не проходивших техническое обслуживание на данном ПТОЛ, территориальная дирекция тяги должна обеспечить ПТОЛ основной технической документацией в соответствии с указанным в настоящем пункте перечнем. Для обеспечения ПТОЛ запасными частями и смазочными материалами, необходимыми для проведения TO-2 сериям локомотив ранее не проходивших TO-2 на данном ПТОЛ, территориальная дирекция тяги обязана информировать СК в соответствии с условиями договора.

Начальник ДСО и ремонтного локомотивного депо обязаны направлять квартальные технические анализы неисправностей, порч и непланового ремонта локомотивов, в эксплуатационное локомотивное депо, а также анализы дополнительных работ на ТО-2 с необходимыми мероприятиями всем другим локомотивным депо и ПТОЛ, которые производят ТО-2 локомотивов этого локомотивного депо. Форма предоставления разрабатывается эксплуатационным локомотивным депо по согласованию с ДСО и начальником ремонтного локомотивного депо.

Для анализа надежности узлов локомотива и контроля работы слесарей ПТОЛ мастерами ведется книга повреждений и неисправностей локомотивов, мотор-вагонного подвижного состава и их оборудования (форма ТУ-29), где регистрируются дополнительные работы при производстве ТО-2, замененные узлы и детали локомотива (кроме быстроизнашиваемых) и причины их замены.

Анализ дополнительных работ, систематизированный начальником ДСО (старшим мастером ПТОЛ), или начальником ремонтного локомотивного

депо и направленный в эксплуатационное локомотивное депо приписки локомотивов должен использоваться при составлении технических анализов и мероприятий по улучшению технического состояния локомотивов.

В случае обнаружения при прохождении ТО-2 повреждений, которые требуют проведения непланового ремонта, вызванные неудовлетворительным предыдущим ТО или ремонтом, начальник ДСО (старший мастер ПТОЛ) или начальник ремонтного локомотивного депо обязаны в двухсуточный срок сообщить об этом телеграммой в ТЧЭ приписки и ДСО или ремонтное локомотивное депо, где производился этот ремонт или ТО данному локомотиву, и выслать почтой материалы расследования (акт осмотра, техническое заключение, протокол оперативного совещания).

Начальник ДСО, начальник ремонтного локомотивного депо обязаны не реже одного раза в месяц, а их заместители не реже одного раза в неделю, контролировать работу ПТОЛ, качество и своевременность проведения ТО локомотивов, содержание оборудования и условия работы ремонтного персонала.

Перечень материалов и запасных частей ПТОЛ должен быть отражен в приказе начальника территориальной дирекции тяги по согласованию с руководителем филиала сервисной компании, а если на ПТОЛ проходят техническое обслуживание TO-2 локомотивы приписки территориальных дирекций тяги, то в совместном приказе начальников территориальных дирекций причастных ИПКТ ПО согласованию руководством сервисной компании.

ДСО или ООО «ТМХ- Сервис», в ведении которого находится ПТОЛ, обязано в установленные сроки давать обоснованные заявки в организации материально-технического обеспечения на материалы и запасные части для обеспечения годового объема работ по техническому обслуживанию ТО-2 всех серий локомотивов, обсуживающихся на ПТОЛ, на дату составления заявки на материально-техническое обеспечение.

руководители филиалов сервисных компаний, локомотивных отделов и отделов снабжения с участием заместителей начальников ДСО по ремонту и начальников ООО «ТМХ- Сервис» о обязаны ежемесячно рассматривать положение с материально-техническим обеспечением ПТОЛ с принятием необходимых мер к СК и ремонтным локомотивным депо по ритмичному снабжению ПТОЛ материалами и запасными частями на полную программу ТО-2. [1]

2 Определение суточных расходов электроэнергии, масла, песка

Суточный расход электроэнергии для поездных локомотивов, $B^n_{\text{сут}}$, $KB_{\text{T}}/\text{ч}$, определяется по формуле

$$B_{\text{cyr}}^{\Pi} = \sum PL_{6p} \ 10^{6} \ b_{n} \ 10^{-4}$$

где b_n — удельная норма расхода электроэнергии в кВт час на 10000 ткм брутто

 $PL_{\text{бр}}$ — объем работы поездных электровозов в сутки ткм брутто

Суточный расход электроэнергии на маневровую работу

$$B^{\text{\tiny MAH}}_{\text{\tiny CVT}} = M_{\text{\tiny MAH}} \times B_{\text{\tiny MAH}} \times 23,5 \text{ qac}$$
 (2)

где Мман – количество маневровых локомотивов

 ${\bf B}_{\mbox{\tiny MAH}}$ — удельная норма расхода электроэнергии на 1час рабочего времени

23,5 - количество часов работы в сутки

Суточный расход песка на поездную работу $E^n_{\text{сут,}}$ м³, определяется по формуле

$$E_{\text{cyr}}^{\Pi} = H_{\text{cp}} \times \Sigma P 1_{\text{6p}}^{\text{cyr}} \times 10^{-6}$$
(3)

где H_{cp} – средняя норма расхода песка на 1 млн. ткм брутто

P1^{сут} объем работы всех поездных электровозов в сутки, ткм бр.

Суточный расход песка на маневровую работу, $\mathbf{E}_{\text{сут}}^{\text{ман}}$, м³, определяется по формуле

$$\mathbf{E}_{\text{CVT}}^{\text{MaH}} = \mathbf{M}_{\text{MaH}} \times \mathbf{H}_{\text{nec}}, \tag{4}$$

где $H_{\text{пес}}$ — норма расхода песка на 1 локомотив поездного парка за сутки. Общий суточный расход песка на маневровую и поездную работу, $E^{\text{общ}}_{\text{сут}}$, м³, определяется по формуле

$$E^{\text{общ}}_{\text{сут}} = E^{\text{п}}_{\text{сут}} + E^{\text{м}}_{\text{сут}}, \tag{5}$$

Суточный фронт ремонта, f_{TD} , ед, определяется по формуле

$$f_{\rm rp} = M_{\rm pem} \times t_{\rm pem} / T, \tag{6}$$

где Т – количество календарных суток в расчетном периоде

 ${
m M}_{
m pem}$ — программа одного вида ремонта (TP-1, TP-2, TP-3) тягового

железнодорожного подвижного состава за расчетный период

 $t_{\text{рем}}$ — простой в ремонте

 $f_{\text{Tp-1}} = f_{\text{Tp-2}} =$

 $f_{\text{TD-3}} =$

Суточный расход смазки на эксплуатацию в кг, равен сумме расходов ее на плановый или выполненный пробег электровозов, $C_{\text{сут}}$, кг, определяется по формуле

$$C_{\text{cyr}} = MS_{\text{cyr}} \times K_{\mathfrak{I}} \times 10^{-3}, \tag{7}$$

где Кэ расход данного вида смазки в кг на 1000 км пробега локомотивов

 K_{9} - масло компрессорное $B_{7}-10$ - 0,6 кг,

ВЛ-80 – 0,6 кг

 K_{9} - масло осевое $B_{7}-10$ - 3,0 кг,

ВЛ-80 - 2,0 кг

Кэ - индустриальное $B \Pi - 10 - 6,0$ кг,

ВЛ-80 - 10,0 кг

 ${ K9} - { приборное } { BЛ-10 } - { 0,1 } { кг, }$

		ВЛ–	80 –	0,1	КГ							
Кэ	- пластичная см											
	солидол		10 -	-	КΓ							
			80 –	-	КΓ							
	осерненная		10 -		КΓ							
	C •		80 –	3,0	КΓ							
C -	Суточный расход к	сомпрессорного	масла									
$C_{\text{cyt}} =$	Суточный расход о	осевого масла										
$C_{cyr} =$	Суто шый расход о	eeboro maesia										
- Cy1	Суточный расход и	индустриального	масла									
$C_{cyr} =$												
	Суточный расход п	риборного масл	ıa									
$C_{cyr} =$	a											
	Суточный расход п	іластичной смаз	ки									
C -	солидола											
$C_{\text{cyt}} =$	Осерненной смазки	τ										
$C_{cvr} =$	Осерненной смазки	1										
Ссут	Суточный расхол	смазки в кг н	на техн	ническ	ое обслуживание то	- 2						
Суточный расход смазки в кг на техническое обслуживание mo- 2 электровозов $C^{\text{рем}}$ определяется по формуле												
1	1 / /											
где	f mo-2 - кол	пичество технич			живания	(8)						
где		пичество технич o-2) электровозо	еского	обслух	живания	(8)						
где	(me	о-2) электровозо	еского ов в сут	обслух ки	живания а один электровоз	(6)						
где	(me К mo-2 - нор	o-2) электровозо рма расхода мас рии	еского ов в сут ел и см	обслуж ки азки н		(6)						
	(me К mo-2 - нор	о-2) электровозо рма расхода мас рии ВЛ–10	еского ов в сут	обслуж ки азки н 0,5		(6)						
	(mo-K mo-2 - нор Сеј	o-2) электровозо рма расхода мас рии ВЛ–10 ВЛ–80	еского ов в сут ел и см	обслуг ки азки н 0,5 0,6	а один электровоз	(6)						
	(mo-X нор Серо компрессорное	o-2) электровозо рма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10	еского ов в сут ел и см	обслуг ки азки н 0,5 0,6 3,0	а один электровоз кг,	(6)						
Масло	(mo-X нор Серо компрессорное	o-2) электровозо рма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80	еского ов в сут ел и см	обслуж ки азки н 0,5 0,6 3,0 3,0	а один электровоз кг, кг	(6)						
Масло	(mo-X нор Серо компрессорное	o-2) электровозо рма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10	еского ов в сут ел и см – – –	обслужи азки н 0,5 0,6 3,0 3,0 3,0	а один электровоз кг, кг кг,	(8)						
Масло осевое индус	(mo К mo-2 - нор Сер о компрессорное е	o-2) электровозо рма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80	еского ов в сут ел и см – – –	обслух жи азки н 0,5 0,6 3,0 3,0 3,0 3,0	а один электровоз кг, кг кг, кг	(6)						
Масло	(mo К mo-2 - нор Сер о компрессорное е	о-2) электровозорма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10	еского ов в сут ел и см – – – –	обслужи азки н 0,5 0,6 3,0 3,0 3,0 3,0	а один электровоз кг, кг кг, кг кг,	(8)						
Масло осевое индустирибо	(mo K mo-2 - нор Сер компрессорное триальное	o-2) электровозо рма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80	еского ов в сут ел и см — — — — —	обслух жи азки н 0,5 0,6 3,0 3,0 3,0 3,0	а один электровоз кг, кг кг, кг кг, кг	(8)						
Масло осевое индустирибо	(mo К mo-2 - нор Сер о компрессорное е	о-2) электровозорма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80	еского ов в сут ел и см — — — — —	обслуж ки азки н 0,5 0,6 3,0 3,0 3,0 0,1 0,1	а один электровоз кг, кг кг, кг кг, кг	(8)						
Масло осевое индустирибо	(mo К mo-2 - нор Серо компрессорное приальное ичная смазка	о-2) электровозорма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80	еского ов в сут ел и см — — — — —	обслужназки н 0,5 0,6 3,0 3,0 3,0 0,1 0,1	а один электровоз кг, кг кг, кг кг, кг кг, кг	(8)						
Масло осевое индустирибо Пласт солиде	(mo K mo-2 - нор Серо компрессорное приальное приое миная смазка ол	о-2) электровозорма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80	еского ов в сут ел и см — — — — —	обслух жи азки н 0,5 0,6 3,0 3,0 3,0 0,1 0,1	а один электровоз кг, кг кг, кг кг, кг кг, кг	(8)						
Масло осевое индустирибо Пласт солиде	(mo К mo-2 - нор Серо компрессорное приальное ичная смазка	о-2) электровозорма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10	еского ов в сут ел и см — — — — — — — —	обслужна на обслу	а один электровоз кг, кг кг, кг кг, кг кг, кг кг, кг	(8)						
Масло осевое индустирибо Пласт солиде Вазели	К mo-2 - нор Серо компрессорное триальное прное ичная смазка ол ин технический	о-2) электровозорма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80	еского ов в сут ел и см — — — — —	обслух жи азки н 0,5 0,6 3,0 3,0 3,0 0,1 0,1 0,2 0,2 0,05 0,05	а один электровоз кг, кг кг, кг кг, кг кг, кг	(8)						
Масло осевое индустирибо Пласт солиде Вазели	(mo K mo-2 - нор Серо компрессорное приальное приое миная смазка ол	о-2) электровозорма расхода мас рии ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80 ВЛ-10 ВЛ-80	еского ов в сут ел и см — — — — — — — —	обслужна на обслу	а один электровоз кг, кг кг, кг кг, кг кг, кг кг, кг	(8)						

Суточный расход масел и смазок на технический осмотр или экипировку: компрессорного масла

$$C_{\text{cvr}}^{\text{To-2}} =$$

$$C_{\text{сут}}$$
 осевого $C_{\text{сут}}$ =

индустриального $C_{\text{сут}}^{\text{то-2}}$

приборного $C_{\text{сут}}^{\text{то-2}} =$

$$C_{\text{cvr}}^{\text{To-2}} =$$

Пластичной смазки:

солидол

Вазелина технического $C_{\text{сут}}^{\text{то-2}} =$

Осерненный (летней и зимней) $C_{\text{сут}}^{\text{то-2}} =$

Суточный расход смазки в кг на все виды технического обслуживания и текущего ремонта локомотивов, $C^{\text{рем}}_{\text{сут}}$, кг, определяется по формуле

 $C^{\text{pem}}_{\text{cyr}} = f_{\text{TO-2}} \cdot K_{\text{TO-2}} + f_{\text{TO-3}} \cdot K_{\text{TO-3}} + f_{\text{TP-1}} \cdot K_{\text{TP-1}} + f_{\text{TP-2}} \cdot K_{\text{TP-2}} + f_{\text{TP-3}} \cdot K_{\text{TP-3}},$ (9)

где $K_{\text{TO-2}} \dots K_{\text{TP-3}}$ – расход смазки на соответствующий вид технического обслуживания и текущего ремонта электровозов;

 f_{TO-2} f_{TP-3} – суточный фронт технического обслуживания и текущего ремонта электровозов;

$$f_{\text{TO-2}} = \dots \, \text{ед};$$
 $f_{\text{TO-3}} = M_{\text{рем}} \times t_{\text{рем}} / T$,ед
 $f_{\text{TP-1}} = \dots \, \, \text{ед};$
 $f_{\text{TP-2}} = \dots \, \, \text{ед};$
 $f_{\text{TP-3}} = \dots \, \, \text{ед};$

Расчет потребного количества стойл ДЛЯ технического обслуживания или экипировки

Количество стойл для технического обслуживания или экипировки локомотивов $K_{cr}^{\ \ M\ TO(экип)}$, определяется по формуле

$$K_{\rm cr} = M_{\rm TO(9KHII)} \times t_{\rm TO(9KHII)} / 365 \times \Phi \times \Psi$$
 , (10)

 $M_{TO(_{9KU\Pi})}-$ программа технического обслуживания TO-2 или экипировки в где

простой локомотивов в техническом обслуживании или на $t_{\text{TO}(\mathfrak{I}_{KU\Pi})}$ экипировке (1,3 часа);

365 количество дней в году;

Φ фонд рабочего времени стойла за сутки;

Ψ коэффициент, учитывающий неравномерность постановки локомотивов в стойло

$$M_{\text{TO(9KUII)}} = M_{\text{cvrTO(9KUII)}} \times 365 \text{ cyr}, \tag{11}$$

Затем определяем длину стойла, L, м, при установке на пути двух электровозов по формуле

$$L = 2P \times 1 + 2(a + B) + d1, \tag{12}$$

длина одной секции электровозов (16,42 м); 1 – где

> число секций электровоза (2); P -

расстояние от оси автосцепки до обреза смотровой канавы; a –

расстояние от обреза канавы до внутренней грани торцевой в стенки здания (4,25 м);

расстояние между автосцепками локомотива (2 м); d -

Рассчитанную длину стойла округляем до ближайшего большего числа кратного 6.

Площадь стойловой части

$$S = B \times L$$

Объем стойловой части.

$$V = S \times h$$

Расчет складов масел, песка и оборудования для пунктов экипировки. Выбор оборудования, запасных частей и материалов для пункта технического обслуживания

Емкость склада (площадки) для сухого (сырого) песка, E_{cyx} (сыр), M^3 , определяется по формуле

$$E_{\text{cyx(cыp)}} = H_{\text{cp}} \times Pl_{\text{месбр}} \times T_{\text{cyx(сыp)}} \times 10^{-6}$$
(13)

объем работы всех поездных электровозов тонногде км брутто за месяц;

число месяцев работы склада без пополнения запаса сухого (сырого) песка.

Норма времени в месяцах, на которые должен создаваться запас песка устанавливается в зависимости от средней температуры холодного месяца в ⁰C и составляет для сухого (сырого) песка от -17^{0} C - 5 месяцев.

$$P_{l_{\delta p}}^{\text{Mec}} = P_{l_{\delta p}}^{\text{cyr}} \cdot 30,5 \tag{14}$$

Размер площадки для необходимого количества сырого песка при естественном угле сыпучести 27 (tg $27^0 = 0.5$) определяем по формуле $F = 8 \times E_{\rm cup} / a,$ $L = 8 \times E_{\rm cup} / a^2,$

$$F = 8 \times E_{cup} / a_2 \tag{15}$$

$$L = 8 \times E_{cbp} / a^2, \tag{16}$$

F – площадь, M^2 ; где

L – длина, м;

 E_{cup} – емкость склада сырого песка ($E_{cup} = M^3$);

а – ширина основания штабеля песка (15м)

Запас смазочных материалов на складе, Ескл, кг, зависит от дальности подвоза их и определяется отдельно по каждому виду смазки по формуле

$$E_{c\kappa\pi} = (C^{9}_{cyr} \times \beta + C^{p}_{cyr}) \times t, \tag{17}$$

 $C_{\text{сут}}^{9}$ — суточный расход данного вида смазки на эксплуатацию, кг; где

 C^{p}_{cvr} — суточный расход данного вида смазки на ремонт, кг;

- запас смазки в днях (принимаем t = 30 суток);

коэффициент расхода смазки с данного склада (1,00).

Запас осерненной смазки (летней и зимней) на складе

 $E_{c\kappa\pi} =$

Запас компрессорного масла на складе:

 $E_{c\kappa\pi} =$

Запас осевого масла на складе:

 $E_{c\kappa\pi} =$

Запас индустриального масла на складе

 $E_{c\kappa\pi} =$

Запас приборного масла на складе

 $E_{c\kappa\pi} =$

Запас пластичной смазки - солидола на складе

 $E_{c\kappa\pi} =$

Запас вазелина технического масла на складе

 $E_{c\kappa\pi} =$

Для хранения приборного, осевого, компрессорного и индустриального масел устанавливаются заземленные металлические или железные резервуары. Под осевое масло выделяется резервуары (для марок Π – летнее и 3 – зимнее)

Содержание локомотивов в технически исправном состоянии в процессе эксплуатации между плановыми видами ремонта и технического обслуживания, а также для особого контроля за ходовыми частями: тормозным оборудованием, устройствами локомотивной сигнализации непрерывного действия (АЛСН), приборами бдительности и радиосвязи, обеспечивающими движение поездов, организуется техническое обслуживание по программе ТО-2. Оно, как правило, совмещается с экипировкой локомотивов.

Для этого пункты технического осмотра локомотивов (ПТОл) должны иметь необходимые запасные части, оборудование, материалы.

В помещениях устанавливаются:

Слесарный верстак на двое тисков; настольно-сверлильный станок, наждачное точило, стеллаж для деталей, шкаф для инструмента; аппарат для приготовления дистиллированной воды; стеллаж для бутылей с дистиллятором; шкафы для одежды и книг записи ремонта; стол для аккумуляторщика, мастера или бригадира.

На ПТО должны быть приборы и приспособления первой необходимости: мегомметры на 2 500, 1 000 и 500 Мом; нагрузочный пробник для контроля зарядки АКБ.

Комплект измерительных приборов: ареометр, контрольный вольтметр для определения утечки тока аккумуляторной батареи; шаблоны для проверки автосцепки, проката бандажей и вертикального подреза гребней колесных пар, динамометр, пружинный переносной пресс для проверки реле давления масла; щупы, пресс для запрессовки смазки в подшипники качения; электродомкраты грузоподъемностью 35 тонн и гидравлические домкраты с пневматическим приводом; электрические и пневматические гайковерты, набор необходимого слесарного инструмента.

На ремонтных и экипировочных позициях укладываются трубопроводы, через которые отработанное масло сливается из картеров в заземленные резервуары. Собираются масла в чистую тару раздельно по сортам и маркам. По мере комплектования отработанные масла отправляются на регенерацию, которая заключается в очистке от влаги, горючих и механических примесей, а также в удалении кислот и их примесей.

5 Разработка штатного расписания для пункта технического обслуживания или экипировки

Численный состав бригад слесарей пунктов технического обслуживания планируется из расчета потребного количества одновременно осматриваемых локомотивов, норм простоя и трудоемкости технического обслуживания ТО-2.

Максимальный состав бригады слесарей пункта технического обслуживания должен быть не менее 6 человек на одну секцию электровоза.

Техническое обслуживание TO-2 поездных локомотивов выполняют бригады высококвалифицированных слесарей, средний разряд квалификации, которых должен быть не ниже 4,0.

Техническое обслуживание ТО-2 маневровых локомотивов выполняется слесарями с участием локомотивных бригад.

Руководство работой слесарей в сменах комплексных бригад и ответственность за качество технического обслуживания локомотивов сменных мастеров пункта технического обслуживания. возложены на Руководство и ответственность за работу пункта технического обслуживания возложены на старшего мастера ПТОл. Норма простоя грузовых электровозов серии Вл-80 и Вл-10 установлена 1,3 часа. Исходя из численный состав слесарей в бригаде технического обслуживания устанавливается в зависимости от объема работы, предусмотренного графиком технологического процесса и количеством одновременно осматриваемых локомотивов, их серии, нормы простоя на ТО-2. Экипировочные бригады комплектуются из работников, обладающих знаниями, которые позволяют обеспечить бесперебойную работу устройств складов топлива, смазок и песка. Явочное количество работников, экипировочных бригад пункта технического обслуживания локомотивов определяется и по формуле

$$q_{gB} = g \times M_{To-2}^{rod} / T$$
 (18)

где М то-2 – годовая программа ремонта локомотивов;

g – трудоемкость то-2 – электровозов (чел-час);

Т – годовой фонд рабочего времени одного рабочего-1970 часов);

Списочный состав работников пункта технического обслуживания или экипировки планируется с учетом замены их на время отпусков, учебы, командировок и других неявок.

Списочный штат производственных рабочих пункта технического обслуживания TO-2 электровозов выше явочного штата на 18% (коэффициент замещения отсутствующих работников), \mathbf{U}_{cn} , чел, определяется по формуле

$$\mathbf{Y}_{\text{cm}} = \mathbf{Y}_{\text{AB}} \times 1,18 \tag{19}$$

Распределяем списочный состав слесарей пункта TO-2 электровозов по разрядам: (средний разряд работ на TO_2 - 4,3 р) (графа 3 таблицы 1)

Всего слесарей -В том числе 5 разряд -4 разряд -3 разряд -

Система оплаты труда повременно-премиальная.

Рассчитываем годовой фонд заработной платы пункта TO-2 электровозов.

Месячная тарифная ставка, $T_{\text{тар.мес.}}$, определяется по формуле (графа 5 таблицы 1)

$$T_{\text{Tap.Mec.}} = T_{\text{vac.}} \times 164,25 \text{ vac}$$
 (20)

где Т_{час} – часовая тарифная ставка 164,25 – среднегодовая норма рабочего времени в месяц (определяется делением годовой нормы работы одного рабочего на 12 месяцев. Изменяется ежегодно)

 $\begin{array}{lll} T_{\text{Mec}}.5p. & = \\ T_{\text{Mec}}.4p. & = \\ T_{\text{Mec}}.3p. & = \\ T_{\text{Mec}} & = \end{array}$

Определим сумму премии (графа 6 таблицы 1)

Принимаем для производственных рабочих процент премии 25% от месячной тарифной ставки, а для аппарата управления -20% от должностного оклада

$$T_{\text{прем}} = T_{\text{тар.мес}} \times \% \text{ прем (0,25)},$$
 (21)

 $T_{\text{прем}} 5 \text{ p.} = T_{\text{прем}} 4 \text{ p.} = T_{\text{прем}} 3 \text{ p.} = T_{\text{прем}} A^{\text{YP}} = T_{\text{прем}}$

Определим доплату за работу в ночное время. Каждый час работы в ночное время суток составит 40% от часовой тарифной ставки. (графа 7 таблицы 1)

 $T_{\text{HOVH}} 5 \text{ p.} = T_{\text{HOVH}} 4 \text{ p.} = T_{\text{HOVH}} 3 \text{ p.} = T_{\text{HOVH}} A^{\text{YP}} A^{\text{YP}} A^{\text{YP}} A^{\text{YP}} A^{\text{YP}}$

Определим доплату за работу в праздничные дни, которая равна 2,21 % от оплаты по тарифу. (графа 8 таблицы 1)

 $T_{\pi p a 3 \pi} 5 p. = T_{\pi p a 3 \pi} 4 p. = T_{\pi p a 3 \pi} 3 p. = T_{\pi p a 3 \pi} A^{AYP} =$

Определяем общий заработок одного рабочего в месяц (графа 9 таблицы

$$T_{\text{mec}} = T_{\text{тар.меc}} + T_{\text{прем}} + T_{\text{ночн}} + T_{\text{пр}}$$
 (22)

$$T_{\text{mec}} 5 \text{ p.} =$$

$$T_{\text{mec}}4 \text{ p.} = T_{\text{mec}}3 \text{ p.} = T_{\text{mec}}$$

Определяем общий заработок всех рабочих по разрядам (графа 10 таблицы 1)

$$T_{\text{mec}}$$
5 р. $=T_{\text{mec}} x$ чел $=$

$$T_{\text{mec}} 4 p. = T_{\text{mec}} x$$
 чел =

$$T_{\text{мес}}$$
 3 р. $= T_{\text{мес}} X$ чел $=$

Определяем месячный заработок всех производственных рабочих.

$$T_{\text{pa6.06III.}} = T_{\text{mec}} 5p + T_{\text{mec}} 4p + T_{\text{mec}} 3p$$
 (23)

Определяем месячный заработок аппарата управления персонала.

$$T_{\text{общ. цех}} = T_{\text{мес}} + T_{\text{прем}} + T_{\text{ночн}} + T_{\text{праздн}}$$
 (24)

Определяем годовой фонд заработной платы пункта ТО-2 электровозов а) рабочих

$$T_{\text{раб.год.}} = T_{\text{мес}} \times 12, \tag{25}$$

б) аппарата управления персонала

$$T_{AYP,rog.} = T_{mec} \times 12, \tag{26}$$

в) Общий годовой

$$T_{\text{общ.год}} = T_{\text{раб.год}} + T_{\text{АУР.год}}$$
 (27)

На основании этих данных составляем штатное расписание пункта ТО-2 электровозов.

Таблица 1 — Штатное расписание для пункта технического обслуживания или экипировки

стей				N	Лесячная рабо	і зарпла этника	ата 1			аработной всего, руб
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарплата 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			Про	оизводо	ственны	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
	ı	Aı	парат у	травле	ния учас	тка (отд	делени	я)	<u>I</u>	<u> </u>
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

6 Индивидуальная часть

Вся производственно — хозяйственная и финансовая деятельность сервисного локомотивного депо в целом, в том числе участков (отделений) по ремонту осуществляется в соответствии с производственно-финансовым планом, который состоит из следующих разделов:

- годовая производственная программа работы участка (отделения)
- технико-производственные показатели, оценивающие работу участка (отделения) план по труду, устанавливающий количество рабочих, занятых ремонтом тягового железнодорожного подвижного состава, фонд заработной платы участка (отделения) в год и среднемесячную заработную плату одного рабочего, стимулирующих добавок согласно коллективному договору между работниками и администрацией ООО « TMX- Сервис»;
 - план эксплуатационных расходов;
 - калькуляция себестоимости единицы ремонта.

6.1 Годовая производственная программа цеха

Определяется на основании индивидуального задания по вариантам.

6.2 Технико-производственные показатели, оценивающие работу участка (отделения)

Определяется удельный вес данного вида ремонта в общей трудоемкости электровоза заданной серии по формуле

$$Y = \alpha / q_{\text{общ}} \times 100\% \tag{28}$$

где α - трудоемкость ремонта заданного узла

 $q_{\text{общ}}$ - общая трудоемкость ремонта одного электровоза заданной серии

Стоимость материалов и запасных частей на единицу ремонта в ценах 2015 года определяется по долевому участию участка (отделения), в общих расходах материалов на ремонт 1 электровоза

$$H = C_{e_{\pi}} \times Y / 100\% \tag{29}$$

где С $_{\rm e, m}$ — ориентировочная стоимость материалов и запасных частей на ремонт одного электровоза в ценах 2015года принимаем С $_{\rm e, m}$ = 2372524 рублей для ВЛ-10 принимаем С $_{\rm e, m}$ = 3226222 рублей для ВЛ-80

У – удельный вес участка (отделения) по ремонту электровозов в объеме ТР-1 в общих расходах

Определяем расход материалов запасных частей на единицы ремонта

6.3 План по труду

Основные показатели плана по труду это: численность работников, фонд заработной платы, среднемесячная заработная плата одного работника.

Определим явочное количество производственных рабочих по формуле

где - Трудоемкость ремонта электровоза ВЛ-80

(q = 470 чел-час)

Мрем - Годовая программа ремонта электровозов (Мрем = 1746)

Т - Фонд рабочего времени одного рабочего в год (T = 1970 час)

К - Коэффициент, учитывающий перевыполнение норм Выработки (принимаем К = 1,15)

Списочное количество рабочих превышает явочное на коэффициент замещение отсутствующих работников (очередные отпуска, учеба, болезнь).

На ремонте принимаем $K_{3am} = 0.18$.

$$Y_{cn} = Y_{RB} x (1 + K_{3aM})$$
 (31)

Определим месячную тарифную ставку. Часовая тарифная ставка одного производственного рабочего определяется путем интерполяции, если средний разряд рабочего не целое число.

$$T_{\text{vac}} = a + B - a / 10 \times n$$

где а - Часовая тарифная ставка ближайшего меньшего целого разряда

тарифной сетки т.е. 4p (a = 77,47 руб.)

- Часовая тарифная ставка ближайшего большего целого разряда b тарифной сетки, т.е. 5 p (b = 86,90 руб.)
- Число десятых долей к целому разряду n (в данном случае n = 2)
- 10 Постоянное число, показывающее число десятых долей в целом разделе

Часовые тарифные ставки по разрядам изменяются по мере индексации заработной платы на железнодорожном транспорте

Месячная тарифная ставка определяется как произведение часовой тарифной ставки на количество рабочих часов в месяце

Оплата по тарифу всех производственных рабочих определяется по формуле

$$T_{\text{Mec}}^{\text{obiu}} = T_{\text{Mec}} \times Y_{\text{CII}}$$
 (32)

Ч_{сп} - Списочное число производственных рабочих где

Оплата труда аппарата управления персонала производится по месячным должностным окладам.

Сдельный приработок производственных рабочих за перевыполнение норм выработки.

Процент сдельного приработка принимаем такой же, как и при расчете штата рабочих, то – есть 15% к тарифной ставке.

Для сдельщиков (производственных рабочих) принимаем процент премии 20% от сдельного заработка.

Для аппарата управления средний процент премии – 25% от суммы должностных окладов

- Доплата за работу в праздничные дни составляет 2.21 % от оплаты по тарифу.
 - Доплата за работу в ночное время.

Всем рабочим и служащим, связанным с основной деятельностью железных дорог, установлена доплата за каждый час ночной работы в размере 40% от тарифной ставки. Ночным временем считается период с 22 часов до 6 часов. При двухсменной работе ночное время составляет 4 часа. Размер доплаты в процентах к оплате по тарифу определяется по формуле

$$\Pi = t_{\rm H} \cdot d/ t_{\rm CP} \tag{33}$$

время ночной работы (4час) где tн

надбавка в процентах за ночное время (40%) d

рабочее время в сутки (при двухсменной работе tcp = 16,4 часа) tcp

$$\Pi = 4.40\% / 16,4 = 9,76\%$$

Доплату за работу в ночное время определяем по формуле

$$T_{\text{HOY}} = T_{\text{cM}} \times \Pi \tag{34}$$

$$\begin{split} &\Gamma_{\text{ноч}} = \Gamma_{\text{см}} \, x \, \Gamma \\ &\text{Доплата производственным рабочим} \\ &T_{\text{ночн}}^{\text{раб}} = \end{split}$$

Доплата цеховому персоналу (бригадирам):

$$T_{HOHH}^{AYP} =$$

Общий заработок производственных рабочих за месяц

$$T_{\text{общ}}^{\text{pa6}} = T_{\text{мес}}^{\text{тар}} + T_{\text{прир}} + T_{\text{прем}} + T_{\text{ночн}}$$

$$(35)$$

$$T_{oбij}^{\quad pab} = T_{obij}^{\quad AyP} =$$

$$T_{\text{обш}} = T_{\text{обш}}^{\text{раб}} + T_{\text{обш}}^{\text{цех}}$$

Тобш=

Годовой фонд заработной платы производственных рабочих

Определяем среднемесячную заработную плату одного работника, занятого на ремонте тягового железнодорожного подвижного состава путем деления общего фонда заработной платы ($T_{\text{обш}}$) на численность работников и на 12 месяцев

$$3P^{\text{Mec}} = T_{\text{общ}} / \text{ч. сп. x } 12_{\text{Mec}}$$
 (36)

6.4 Эксплуатационные расходы участка (отделения)

- Фонд заработной платы $(T_{\text{общ}})$
- материалы

 $E_{\text{матер}} =$

- расходы по отоплению

 $E^{\text{отоп}} =$

расходы по электроэнергии:

 $E_{\text{эл.эн}} =$

Общая сумма эксплуатационных расходов

$$E_{\text{общ}} = T_{\text{общ}} + E_{\text{матер}} + E_{\text{отоп}} + E_{\text{эл.эн}}$$

 $E_{\text{общ}} =$

6.5 Себестоимость ремонта

$$C = E_{\text{общ}} / M_{\text{pem}}$$
 (38)

где $E_{\text{общ}}$ - Общая сумма эксплуатационных расходов

 ${\rm M}_{{\rm pem}}$ - Годовая программа ремонта электровозов (согласно заданию)

7 Экономическая безопасность для пункта экипировки или технического обслуживания

Экономическая безопасность предприятия — это состояние его защищенности от негативного влияния внешних и внутренних угроз, дестабилизирующих факторов, при котором обеспечивается устойчивая реализация основных коммерческих интересов и целей уставной деятельности.

Так, к внешним угрозам и дестабилизирующим факторам можно отнести противоправную деятельность криминальных структур, конкурентов, фирм и частных лиц, занимающихся промышленным шпионажем либо мошенничеством, несостоятельных деловых партнеров, ранее уволенных за

различные проступки сотрудников предприятия, а также правонарушения со стороны коррумпированных элементов из числа представителей контролирующих и правоохранительных органов.

К внутренним угрозам и дестабилизирующим факторам относятся действия или бездействия (в том числе умышленные и неумышленные) сотрудников предприятия, противоречащие интересам его коммерческой деятельности, следствием которых могут быть нанесение экономического ущерба компании, утечка или утрата информационных ресурсов (в том числе сведений, составляющих коммерческую тайну и/или конфиденциальную информацию), подрыв ее делового имиджа в бизнес-кругах, возникновение проблем во взаимоотношениях с реальными и потенциальными партнерами (вплоть до утраты важных контрактов), конфликтных ситуаций с представителями криминальной среды, конкурентами, контролирующими и правоохранительными органами, производственный травматизм или гибель персонала и т.д.

Системой экономической безопасности предприятия (СЭБ) является комплекс организационно-управленческих, режимных, технических, профилактических и пропагандистских мер, направленных на качественную реализацию защиты интересов предприятия от внешних и внутренних угроз. К числу основных задач СЭБ любого предприятия относятся:

- защита законных прав и интересов предприятия и его сотрудников;
- сбор, анализ, оценка данных и прогнозирование развития обстановки;
- изучение партнеров, клиентов, конкурентов, кандидатов на работу в компании;
- своевременное выявление возможных устремлений к предприятию и его сотрудникам со стороны источников внешних угроз безопасности;
- недопущение проникновения на предприятие структур экономической разведки конкурентов, организованной преступности и отдельных лиц с противоправными намерениями;
- противодействие техническому проникновению в преступных целях;
- выявление, предупреждение и пресечение возможной противоправной и иной негативной деятельности сотрудников предприятия в ущерб его безопасности;
- защита сотрудников предприятия от насильственных посягательств;
- обеспечение сохранности материальных ценностей и сведений, составляющих коммерческую тайну предприятия;

- добывание необходимой информации для выработки наиболее оптимальных управленческих решений по вопросам стратегии и тактики экономической деятельности компании;
- физическая и техническая охрана зданий, сооружений, территории и транспортных средств;
- формирование среди населения и деловых партнеров благоприятного мнения о предприятии, способствующего реализации планов экономической деятельности и уставных целей;
- возмещение материального и морального ущерба, нанесенного в результате неправомерных действий организаций и отдельных лиц;
- контроль за эффективностью функционирования системы безопасности, совершенствование ее элементов.

Приложение

Исходные данные

					R	RAPUAHTKI				
	1	2	33	4	\$	9	7	8	6	10
Серия электровоза	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	BJI - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 10
Количество экипировок или ТО-2 в сутки	22	92	89	64	92	74	73	78	80	70
Средний вес поезда, m бругто	3500	2500	2700	5200	4700	3700	4000	3000	3700	3300
Суточный пробег поездных локомотивов	72000	02669	92560	09599	62320	69560	61320	101400	68800	60200
Объем работы поездных локомотивов в сутки, m км бругто	126.106	87,4·106	124.956·10 ⁶		173.056·10 ⁶ 146.452·10 ⁶	128.686·106	122.64·10 ⁶	152.1.106	127.28·10 ⁶	99.33 · 106
Тип профиля	III	IV	IV	I	I	II	П	IV	III	III
Количество маневровых локомотивов	7	6	10	12	12	10	10	6	111	6
Количество ремонтов в год										
TP-3	33	98	42	36	28	36	28	53	31	31
TP-2	99	23	84	71	57	73	56	106	63	63
TP-1	1746	<i>\$18</i>	2244	857	1511	870	1487	1268	1668	753
TO-3	-	1021	-	1000	-	1015	-	1480	-	879
Максимальная норма расхода песка грузовыми электровозами в м ³ на 1млн. m км бругто	0,54	66'0	0.88	0,57	0.30	0,65	0.36	0,95	0.54	0,75
Норма расхода электроэнергии на 10 ⁴ ткмбрутто (кВТчас)	110	120	130	114	120	118	130	125	135	120
Норма расхода электроэнергии на 1 час маневровой работы (квтч)	40	41	39	38	37	36	40	41	37	36

Исходные данные

					RA	RAPUAHTKI				
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Серия электровоза	ВЛ - 80	BJI - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	BJI – 10
Количество экипировок или ТО-2 в сутки	69	72	80	79	89	81	63	99	70	76
Средний вес поезда, m брутто	3100	3500	4100	4200	3900	3800	4000	3400	2000	3600
Суточный пробег поездных локомотивов	09///	70560	79200	83740	72080	85860	60480	62040	00859	82080
Объем работы поездных покомотивов в сутки, m км брутто	120.528·106 123.48·106	123.48·10 ⁶	162.36·106	175.854·10 ⁶ 140.556·10 ⁶	140.556·10 ⁶	163.134·10 ⁶	120.96·10 ⁶	105.468·10 ⁶	164.5·10 ⁶	147.744·10 ⁶
Тип профиля	IV	III	III	III	III	III	III	VI	I	III
Количество маневровых локомотивов	7	10	10	8	10	9	10	8	9	7
Количество ремонтов в год										
TP-3	35	37	98	44	33	45	87	32	30	43
TP-2	71	74	72	87	99	06	<i>LS</i>	59	09	86
TP-1	1888	883	1920	1047	1748	1083	1513	922	1695	1027
TO-3	-	1030	-	1223	-	1254	-	906	-	1198
Максимальная норма расхода песка грузовыми электровозами в м ³ на 1млн. m км брутто	0,81	0,75	0.50	0,74	0.50	0,74	0.50	0,92	0.30	0,75
Норма расхода электроэнергии на 10 ⁴ ткмбрутто (кВТчас)	110	140	115	116	130	120	110	115	125	130
Норма расхода электроэнергии на 1 час маневровой работы (квтч)	38	39	40	41	36	37	38	39	40	41

Исходные данные

					a	BADUAHTEI				
	1.0	CC	CC	7	30		7.0	oc.	00	00
	17	77	57	47	67	70	17	87	67	30
Серия электровоза	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 80	ВЛ - 10	ВЛ - 80	ВЛ - 10	BJI - 80
Количество экипировок или ТО-2 в сутки	75	77	70	82	60	75	92	68	64	76
Средний вес поезда, m брутто	5300	2600	3000	4600	4200	3500	2500	2700	5200	4700
Суточный пробег поездных локомотивов	85500	78540	00022	78720	63600	72000	69920	92560	66560	62320
Объем работы поездных локомотивов в сутки, m км биугто	226.575·10 ⁶	226.575·10 ⁶ 102.102·10 ⁶ 115.5·10 ⁶	115.5.106	181.056·10 ⁶	176.4·10 ⁶	126·10 ⁶	$87,4\cdot 10^{6}$	124.956·10 ⁶	173.056·10 ⁶	146.452·10 ⁶
Тип профиля	I	IV	VI	I	II	III	IV	IV	I	I
Количество маневровых локомотивов	11	6	12	~	10	7	6	10	12	12
Количество ремонтов в год										
TP-3	68	41	32	41	29	33	36	42	98	28
TP-2	82	82	02	82	88	99	73	84	71	57
TP-1	2073	983	<i>L</i> 981	586	1542	1746	875	2244	857	1511
TO-3	-	1147	-	1149	ı	-	1021	-	1000	-
Максимальная норма расхода песка грузовыми электровозами в м ³ на 1млн. m км брутто	0,30	66'0	0.81	0,58	0.36	0,54	66'0	0.88	0,57	0.30
Норма расхода электроэнергии на 10^4 ткмбрутто (кВТчас)	135	140	145	150	130	110	120	130	114	120
Норма расхода электроэнергии на 1 час маневровой работы (квтч)	36	37	38	39	40	40	41	39	38	37

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Исходные данные

Организация работы отделения по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава в

объеме ТР-1

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта ТР-1

для ВЛ-10 - 270 чел-час ВЛ-80 - 470 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,1p ВЛ-80 - 4,2p

- 4. Площадь отделения $TP-1-2016 \text{ м}^2$
- 5. Установленная мощность электрооборудования 16,8 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1м² 730руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза ВЛ-10 -2372524 руб. ВЛ-80 -3226222 руб.
- 9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

слесаря 5 разрядаслесаря 4 разрядаслесаря 3 разряда- 66,81руб.

Таблица — Штатное расписание отделения по ремонту тягового подвижного состава в объеме TP-1

ей				N	Лесячная рабо	зарпла тника	та 1			ваработной всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	1		Про	оизводо	ственные	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
	1	l	Аппај	рат упр	авления	отделе	ния	l	l	
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Организация работы отделения по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава в объеме TP-2

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час

ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта ТР-2

для ВЛ-10 - 500 чел-час

ВЛ-80 - 1500 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,2р

ВЛ-80 - 4,4р

- 4. Площадь отделения TP-2-2016 м²
- 5. Установленная мощность электрооборудования- 32,4 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1м² 730 руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза ВЛ-10 2372524 руб.

ВЛ-80 - 3226222 руб.

9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

слесаря 5 разрядаслесаря 4 разрядаслесаря 3 разряда- 66,81руб.

Таблица — Штатное расписание отделения по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-2

77				N	1 есячная		ата 1		Фонд з	ваработной
CTej					рабо	тника			платы	всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			Про	оизводо	ственные	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
			Аппај	рат упр	авления	отделе	кин			
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по										
штатному										
расписанию										

Организация работы отделения по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава в

объеме ТР-3

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час

ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта ТР-3

для ВЛ-10 - 3000 чел-час

ВЛ-80 - 3900 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,4р

ВЛ-80 - 4,4р

- 4. Площадь отделения -3240 м^2
- 5. Установленная мощность электрооборудования- 60,2 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1 m^2 730 руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза ВЛ-10 2372524 руб.

ВЛ-80 - 3226222 руб.

9. Должностной оклад

старшего мастера - 26900 руб.

сменного мастера - 22297 руб.

бригадира - 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

слесаря 5 разряда - 86,90 руб.

слесаря 4 разряда - 77,47 руб.

слесаря 3 разряда - 66,81руб.

Таблица — Штатное расписание отделения по ремонту тягового железнодорожного подвижного состава в объеме TP-3

					1 есячная	і зарпла этника	ата 1			ваработной всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	1	•	Про	оизводо	ственны	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
			Аппар	рат упр	авления	отделе	ния			
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Организация работы участка по ремонту электроаппаратов тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта электрической аппаратуры

для ВЛ-10 - 339 чел-час ВЛ-80 - 392 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,7p ВЛ-80 - 4,7p

- 4. Площадь участка-180 м²
- 5. Установленная мощность электрооборудования 24,6 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1м² 730 руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза ВЛ-10 2372524 руб.

ВЛ-80 - 3226222 руб.

9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

Таблица — Штатное расписание участка по ремонту электроаппаратов тягового железнодорожного подвижного состава в объеме TP-3

Тей					1 есячная	і зарпла этника	ата 1			ваработной всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			Про	оизводо	твенны	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
	1		Апп	арат уп	равлени	я участ	ка	<u>'</u>	<u>'</u>	
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Организация работы участка по ремонту контрольно-измерительных приборов тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта контрольно-измерительных приборов

для ВЛ-10 - 36 чел-час ВЛ-80 - 36 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,6р ВЛ-80 - 4,6р

- 4. Площадь участка -110 м²
- 5. Установленная мощность электрооборудования- 6,4 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1 m^2 730 руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза ВЛ-10 2372524 руб.

ВЛ-80 - 3226222 руб.

9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

Таблица – Штатное расписание участка по ремонту контрольно-измерительных

приборов тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

тей			Месячная зарплата 1 работника						Фонд з	ваработной всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		•	Про	оизводо	ственны	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
	1		Апп	арат уп	равлени	я участ	ка	<u>'</u>	l	
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Организация работы участка по ремонту электрических машин тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта электрических машин

для ВЛ-10 - 381 чел-час ВЛ-80 - 618 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,8p ВЛ-80 - 4,8p

- 4. Площадь участка по ремонту электрических машин-970 м²
- 5. Установленная мощность электрооборудования- 60,2 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1м² 730 руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза ВЛ-10 2372524 руб.

ВЛ-80 - 3226222 руб.

9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

Таблица – Штатное расписание участка по ремонту электрических машин

тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

					Лесячная	я зарпла отника				ваработной всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			Про	оизводо	ственны	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
	1	I	Апп	арат уп	равлени	я участ	ка	1	1	
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Организация работы участка по ремонту аккумуляторных батарей тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта аккумуляторных батарей

для ВЛ-10 - 30 чел-час ВЛ-80 - 30 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 3,9p ВЛ-80 - 3,9p

- 4. Площадь участка по ремонту аккумуляторных батарей-130 м²
- 5. Установленная мощность электрооборудования- 6,4 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1м² 730 руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза ВЛ-10 2372524 руб.
 ВЛ-80 3226222 руб.
- 9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

Таблица – Штатное расписание участка по ремонту аккумуляторных батарей

тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

IMIODOIO M	Т	l l	ПОДВИ					1 3		- v
'nΖ				N	Лесячная				ваработной	
СТЕ					pabo	тника			платы	всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	1	•	Про	оизводо	ственны	е рабоч	ие		•	
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
	•	•	Апп	арат уп	равлени	я участ	ка			
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Организация работы участка по ремонту колесных пар и роликовых букс тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта колесных пар и роликовых букс

для ВЛ-10 - 246 чел-час ВЛ-80 - 246 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,8p ВЛ-80 - 3,9p

- 4. Площадь участка -705 м²
- 5. Установленная мощность электрооборудования 40,5 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1 m^2 730 руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза ВЛ-10 2372524 руб.

ВЛ-80 - 3226222 руб.

9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

Таблица — Штатное расписание участка по ремонту колесных пар и роликовых букс тягового железнодорожного подвижного состава в объеме TP-3

ОУКС ТИГОВО	TO MOSICSII	Одорол	1101011							ر بر
й				N	Лесячная		ата 1			ваработной
СТС					paoc	тника			платы	всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		l	Про	оизводо	ственны	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
			Апп	арат уп	равлени	я участ	ка			
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Организация работы участка по ремонту тележек тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта тележек

для ВЛ-10 - 233 чел-час ВЛ-80 - 233 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,5p ВЛ-80 - 4,5p

- 4. Площадь участка -830 м²
- 5. Установленная мощность электрооборудования 32,4 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1м² 730 руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза $B\Pi$ -10 2372524 руб. $B\Pi$ -80 3226222 руб.
- 9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

Часовая тарифная ставка

Таблица — Штатное расписание участка по ремонту тележек тягового железнодорожного подвижного состава в объеме TP-3

железподор					1 есячная					ваработной всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночнс время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			Про	оизводо	ственны	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
	•	ı	Апп	арат уп	равлени	я участ	тка	•	•	
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Организация работы участка по ремонту токоприемников тягового железнодорожного подвижного состава в объеме ТР-3

1. Трудоемкость ремонта общая

для ВЛ-10 - 3000 чел-час ВЛ-80 - 3900 чел-час

2. Трудоемкость ремонта токоприемников

для ВЛ-10 - 30 чел-час ВЛ-80 - 30 чел-час

3. Средний разряд работ

для ВЛ-10 - 4,7p ВЛ-80 - 4,7p

- 4. Площадь участка по ремонту токоприемников -80 м²
- 5. Установленная мощность электрооборудования- 6,4 кВт.ч Время работы 3600 час
- 6. Цена 1 кВт.ч электроэнергии 3,9249 руб.
- 7. Расходы по отоплению 1м² 730руб.
- 8. Ориентировочная стоимость материалов на ремонт одного электровоза $B\Pi$ -10 2372524 руб. $B\Pi$ -80 3226222 руб.
- 9. Должностной оклад

старшего мастерасменного мастерабригадира- 26900 руб.- 22297 руб.- 15553 руб.

бригадира - 1 Часовая тарифная ставка

Таблица — Штатное расписание участка по ремонту токоприемников тягового железнодорожного подвижного состава в объеме TP-3

Тей					1 есячная	і зарпла этника	ата 1			ваработной всего, руб.
Наименование должностей	Тариф разряд	Контингент	Часовая тарифная ставка	Месячная тарифная ставк или оклад	Премия	Доплата за работу в ночно время	Доплата за работу в праздничные дни	Итого зарпла та 1 работ ника	В месяц	В год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			Про	оизводо	твенны	е рабоч	ие			
Слесарь	5 p.									
Слесарь	4 p.									
Слесарь	3 p.									
Итого:										
	1		Апп	арат уп	равлени	я участ	ка	<u>'</u>	<u>'</u>	
Мастер										
Бригадир										
Итого:										
Всего по штатному расписанию										

Нормы расхода смазочных материалов для электровозов на эксплуатацию (Э) на 1000 км пробега и на техническое обслуживание (ТО-2) на единицу обслуживания, кг

	Серия электровозов						
	ВЛ-10 ВЛ-80						
	Э	TO-2	Э	TO-2			
1 Масло							
индустриальное	6,0	3,0	10,0	3,0			
осевое	3,0	3,0	2,0	3,0			
компрессорное	0,6	0,5	0,6	0,6			
приборное	0,1	0,1	0,1	0,1			
2 Пластичная смазка							
солидол	0,1	0,2	0,1	0,2			
вазелин технический	-	0,05	-	0,05			
осернённая (летняя и зимняя)	3,0	4,0	3,0	4,0			

Нормы

Периодичности технического обслуживания и ремонта локомотивов

1. Нормы периодичности технического обслуживания и ремонта локомотивов приведены в таблицах 1—3.

Периодичность технического обслуживания ТО-2 исчисляется временем нахождения локомотива в эксплуатируемом парке.

Периодичность технического обслуживания ТО-3 и планового ремонта для локомотивов, указанных в таблицах 1 и 2, исчисляется линейным пробегом локомотива.

Периодичность технического обслуживания ТО-3, текущего и среднего ремонта для локомотивов, указанных в таблице 3, исчисляется временем нахождения локомотива в эксплуатируемом парке. Периодичность капитального ремонта для локомотивов, указанных в таблице 3, исчисляется полным календарным временем от постройки или предыдущего ремонта, при котором заменяется электрическая проводка и изоляция электрических машин.

Таблица 1 - Нормы периодичности технического обслуживания и ремонта электровозов, используемых в грузовом и пассажирском движении с учетом пункта 2 телеграфного указанием ОАО «РЖД» от 8 августа 2014 г. № 000280 (исх-12080).

	Технич обслуж	Текущи	ий ремоі км	нт, тыс.	Сред ний	Капи тальный	
Серии	ТО-2, ч, не более	ТО-3, тыс. км	TP-1	TP-2	TP-3	ремонт СР, тыс. км	ремонт КР, тыс. км
2ЭС4К	72	=	50	250	500	1000	3000
		12.7					
ВЛ10	96	13,7	27,5	220	440	800	2400
ВЛ80в/и	96	ı	27,5	220	440	800	2400
ЧС4в/и, ЧС8	48	I	22	198	396	720	2160
ЭШв/и	72	-	27,5	220	660	1200	2400
ВЛ60К, 2ВЛ60К	96	-	19,8	198	396	720	2160
ВЛ60ПК	48	_	19,8	198	396	720	2160

Примечание.

- 2) техническое обслуживание ТО-2 электровозов ЧС8, используемых для вождения поездов со скоростью выше 120 км/час, необходимо производить перед каждой выдачей под поезд;
- 3) постановку электровозов, используемых в хозяйственном движении с механическими средствами для борьбы с гололедом, производить при достижении межремонтного пробега как календарного срока, так и по километражу.

¹⁾ периодичность технического обслуживания ТО-2 электровозов, используемых в пассажирском (в том числе пригородном) движении, составляет 48 часов, за исключением ЭШв/и;

Таблица 2 - Нормы периодичности технического обслуживания и ремонта тепловозов магистральных серий, использующихся в грузовом и пассажирском движении с учетом пункта 2 телеграфного указанием ОАО «РЖД» от 8 августа 2014 г. № 000280 (исх-12080)

20111.312 000200 (HCX 1200	<u>v j.</u>						
		Техническое обслуживание		ий ремог км	нт, тыс.	Сред	Капи
Серии	TO-2 H		TP-1	TP-2	TP-3	ний ремонт СР, тыс. км	тальный ремонт КР, тыс. км
2TЭ10M, 2TЭ10У, 2TЭ10B	72	11	55	165	330	600	1200
2TЭ116, 2TЭ10MK	72	16,5	55	220	440	800	1600
2ТЭ116У, 3ТЭ116У	120	16,5		75		825	1600
ТЭП70БС	96	12,5	50	200	400/ 600	800	1600

Примечание:

Таблица 3 - Нормы периодичности технического обслуживания и ремонта магистральных локомотивов, использующихся в маневровой работе, в хозяйственном, вывозном и передаточном движении, работающих на малодеятельных участках, а также маневровых тепловозов с учетом пункта 2 телеграфного указанием ОАО «РЖД» от 8 августа 2014 г. № 000280 (исх-12080).

	Техническ	oe					
Серии	обслужива	ние	Текуг	ций рем	юнт, мес.	Средний	Капитальны
ССРИИ	ТО-2, ч, не более	TO-3,	TP-1	TP-2	TP-3	ремонт СР, лет	й ремонт КР, лет
Электровозы	72	-	6,6	13,2	39,6	6	12
Тепловозы 2ТЭ10М, 2ТЭ10У	72*	30,8	6,6	13,2	39,6	6	12
Тепловозы 2ТЭ116,2ТЭ10МК	72*	30,8	6,6	13,2	39,6	6	12
	Мане	евровые т	геплово	ЗЫ			
ЧМЭ3 в/и, ТЭМ1.2, ТЭМ7,ТЭМ7А	120	44	9,9	19,8	39,6	6	12
С гидропередачей мощностью менее 750 л.с.	100	22	6,6	13,2	26,4	4	12
АЧ2	48	20	2	18	36	6	12
Узкоколейные ТУ-2, ТУ-7	48	22	6,6	13,2	26,4	4	12

1. Техническое обслуживание и ремонт магистральных тепловозов, использующихся в грузовом и пассажирском движении со среднесуточным пробегом менее 300 км, допускается производить в соответствии с нормами периодичности, указанными в таблице 3 для магистральных локомотивов,

¹⁾ периодичность технического обслуживания ТО-2 тепловозов, используемых в пассажирском (в том числе пригородном) движении, составляет 48 ч.

использующихся на маневровой работе, в хозяйственном, вывозном и передаточном движении.

2. Текущий ремонт ТР-1 магистральных локомотивов, использующихся в грузовом и пассажирском движении, необходимо производить не реже одного раза в шесть месяцев (если техническое обслуживание ТО-3 не производится - не реже одного раза в три месяца), текущий ремонт ТР-2 - не реже одного раза в два года, текущий ремонт ТР-3 - не реже одного раза в четыре года, средний ремонт - не реже одного раза в 8 лет, капитальный ремонт - не реже одного раза в 16 лет.

Для серий локомотивов, не указанных в распоряжении ОАО «РЖД» от 17 января 2005 г. № 3р, нормы межремонтного пробега устанавливаются в соответствии с конструкторской документацией конкретной серии локомотива.

Для электровозов серии 2ЭС4К, вышедших с гарантийного срока обслуживания завода-изготовителя, интервал времени между текущими ремонтами TP-1 (TP50) устанавливается до 6-ти месяцев и исчисляется временем нахождения локомотива в эксплуатируемом парке.

- 3. Локомотивы, на которые распространяются гарантийные обязательства изготовителя после постройки или капитального ремонта (модернизации) с продлением срока службы, должны проходить техническое обслуживание и ремонт в соответствии с эксплуатационной документацией, сопровождающей конкретный локомотив.
- 4. Независимо от периодичности технического обслуживания и ремонта замеры параметров бандажей колесных пар должны производиться два раза в месяц (с записью в книги форм ТУ-17, ТУ-18 и оформлением электронной бандажной книжки в модуле АСУТ ТП «Техник по замерам»), проверка толщины гребня на каждом техническом обслуживании ТО-2 с записью в журнал формы ТУ-152.
- 5. С целью равномерности загрузки производства к установленным нормам периодичности технического обслуживания ТО-3 и текущих (деповских) видов ремонта допускаются отклонения плюс/минус 10%.

Используемые источники

- 1 Технологическая инструкция техническое обслуживание электровозов и тепловозов в эксплуатации Утв. Распоряжением ОАО "РЖД" от 1 апреля 2014 г. N 814p
- 2. **Саратов С.Ю., Шкурина Л.В.** Организация, нормирование и оплата труда на железнодорожном транспорте. 2014. 360 с.
- 3. **Соколов Ю.И.** Менеджмент качества на железнодорожном транспорте. 2014. —196 с.
- 4. **Терешина Н.П., Левицкая Л.П., Шкурина Л.В. и др.** Экономика железнодорожного транспорта. 2012. 536 с.
- 5. **Терешина Н.П., Шкурина Л.В, Чипига Н.П.** Бюджетирование на железнодорожном транспорте, 2014. 292 с.

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка	4
Задание на курсовой проект	6
	7
Методические указания по выполнению курсового проекта	
Требования к выполнению пояснительной записки	8
Оформление пояснительной записки	8
Термины, определения и сокращения	10
Введение	11
1 Организация технического обслуживания и текущего ремонта	12
2 Определение суточных расходов электроэнергии, масла, песка	20
3 Расчет потребного количества стойл для технического обслуживания	
или экипировки	24
4 Расчет складов масел, песка и оборудования для пунктов экипировки.	
Выбор оборудования, запасных частей и материалов для пункта	
технического обслуживания	25
5 Разработка штатного расписания для пункта технического	
обслуживания или экипировки	28
6 Индивидуальная часть	32
6.1 Годовая производственная программа участка (отделения)	32
6.2 Технико-производственные показатели, оценивающие работу участка	
(отделения)	32
15,5	33
6.4 Эксплуатационные расходы участка (отделения)	35
6.5 Себестоимость ремонта	36
7 Экономическая безопасность для пунктов экипировки или	37
технического обслуживания	
ПРИЛОЖЕНИЯ	