

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Филиал РГУПС в г. Воронеж

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
службы пути Юго-Восточной дирекции
инфраструктуры – структурного
подразделения Центральной дирекции
инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД»
_____ Е.Н. Федоренков



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР
филиала РГУПС в г. Воронеж



_____ П.И. Гуленко
2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.07.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИИ
МАШИНИСТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ

Специальность

23.02.08 Строительство железных дорог, путь и путевое хозяйство

Направленность

Строительство, текущее содержание и ремонт железных дорог

Квалификация выпускника

Техник

Форма обучения

Очная

Воронеж, 2025

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	3
1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы	3
1.2. Планируемые результаты освоения производственной практики.....	4
1.3. Обоснование часов производственной практики в рамках вариативной части ОП СПО-П.....	6
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	11
2.1. Трудоемкость освоения производственной практики	11
2.2. Структура производственной практики	11
2.3. Содержание производственной практики.....	13
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	16
3.1. Материально-техническое обеспечение производственной практики	16
3.2. Учебно-методическое обеспечение	17
3.3. Общие требования к организации производственной практики	17
3.4. Кадровое обеспечение процесса производственной практики	17
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	18

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы

Рабочая программа производственной практики (ПП) является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.08 Строительство железных дорог, путь и путевое хозяйство и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОП СПО-П):

ПП.07.01 Производственная практика по профессии Машинист железнодорожно-строительной машины	ПМ.07 Освоение работ по профессии Машинист железнодорожно-строительной машины	МДК.07.01 Организация и выполнение работ по профессии Машинист железнодорожно-строительной машины
---	---	---

Производственная практика направлена на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК/ПК	Наименование ОК/ПК
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ПК 7.1	Управлять специальным железнодорожным подвижным составом (самоходным)
ПК 7.2	Выполнять работы по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава (самоходного)
ПК 7.3	Управлять железнодорожно-строительной машиной (несамоходной)
ПК 7.4	Выполнять работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожно-строительной машиной (несамоходной)

Цель производственной практики: приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей данной ОП СПО-П по виду деятельности: Освоение работ по профессии Машинист железнодорожно-строительной машины.

1.2. Планируемые результаты освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по виду деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт:

Наименование вида деятельности	Практический опыт/умения
Освоение работ по профессии Машинист железнодорожно-строительной машины	Навыки: - ведения специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) с установленной локальным нормативным актом скоростью - управления силовыми, крановыми установками, рабочими органами и механизмами специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) согласно технологическому процессу при сооружении, текущем содержании, ремонте верхнего строения железнодорожного пути, искусственных сооружений, земляного полотна, опор контактной сети - выполнения маневровых работ специальным железнодорожным подвижным составом (самоходным) на деповских и станционных железнодорожных путях - выполнения погрузочно-разгрузочных работ с использованием специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) контроля работы устройств безопасности, состояния сцепного устройства специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - контроля работы устройств радиосвязи специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - ведения специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) в рациональном режиме с обеспечением экономного расходования топливно-энергетических ресурсов, смазочных материалов - внесения в книгу установленной локальными нормативными актами формы записей о выявленных нарушениях, угрожающих безопасности движения - контроля технического состояния специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) при управлении установками и рабочими органами, перевозке людей и груза, транспортировке инструмента, материалов, механизмов, оборудования, устройств при движении по железнодорожным путям к месту выполнения работ - выполнения работ по устранению выявленных по результатам контроля неисправностей узлов, агрегатов, механизмов, оборудования специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - определения порядка выполнения работ, предусмотренных системой планово-предупредительного ремонта специального железнодорожного подвижного состава (самоходного), с выбором инструмента для их выполнения - выполнения комплекса работ по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - выполнения регламентных работ по приведению железнодорожно-строительной машины (несамоходной) в транспортное положение для транспортирования ее к месту выполнения работ - управления в рациональном режиме силовыми, крановыми установками, отдельными рабочими органами и механизмами железнодорожно-строительной машины (несамоходной) согласно технологическому процессу при сооружении, текущем содержании,

	ремонте верхнего строения железнодорожного пути, искусственных сооружений, земляного полотна, выполнении уборочных работ выполнения маневровых работ железнодорожно-строительной машиной (несамоходной) - выполнения погрузочно-разгрузочных работ с использованием железнодорожно-строительной машины (несамоходной) в соответствии с действующими локальными нормативными актами - контроля работы узлов и агрегатов железнодорожно-строительной машины (несамоходной) визуально и с использованием автоматизированной системы диагностики - ведения переговоров по переговорным устройствам - контроля показаний контрольно-измерительных приборов железнодорожно-строительной машины (несамоходной) - выполнения регламентных работ по ежесменному и периодическому техническому обслуживанию железнодорожно-строительной машины (несамоходной) - контроля технического состояния, параметров работы контрольно-измерительных приборов, оборудования, устройств безопасности, радиосвязи железнодорожно-строительной машины (несамоходной) при управлении установками и рабочими органами - устранения неисправностей узлов, агрегатов, механизмов, оборудования, систем железнодорожно-строительной машины (несамоходной) в случае их выявления по результатам контроля - поддержания в исправном состоянии двигателя, оборудования, систем, механизмов, сигнальных приборов, ходовых частей, рабочих органов, узлов, агрегатов железнодорожно-строительной машины (несамоходной) Умения: - выполнять операции по управлению специальным железнодорожным подвижным составом (самоходным) - выполнять операции по работе с аппаратно-программным комплексом, установленным на специальном железнодорожном подвижном составе (самоходном), для производства работ в высокоточной системе координат - выполнять погрузочно-разгрузочные работы с использованием специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - оценивать состояние узлов, агрегатов, устройств специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - пользоваться автоматизированными системами управления и диагностики специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - пользоваться переговорными устройствами - оценивать техническое состояние специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - оценивать состояние контрольно-измерительных приборов, оборудования, устройств безопасности, радиосвязи специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - принимать решения при выявлении неисправностей в работе узлов, агрегатов, механизмов, оборудования специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - пользоваться измерительными приборами и инструментом при устранении неисправностей на специальном железнодорожном подвижном составе (самоходном) - выполнять операции по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава (самоходного)
--	--

	- выполнять операции по управлению силовыми, крановыми установками, рабочими органами и механизмами железнодорожно-строительной машины (несамоходной) - оценивать качество погрузки, размещения и крепления груза на железнодорожно-строительной машине (несамоходной) - оценивать техническое состояние узлов, агрегатов, устройств железнодорожно-строительной машины (несамоходной) в процессе работы - пользоваться автоматизированными системами управления и диагностики железнодорожно-строительной машины (несамоходной) - пользоваться переговорными устройствами - оценивать техническое состояние и состояние контрольно-измерительных приборов, оборудования, устройств безопасности, радиосвязи железнодорожно-строительной машины (несамоходной) - пользоваться измерительными приборами и инструментом при устранении неисправностей в работе узлов, агрегатов, механизмов, оборудования, систем железнодорожно-строительной машины (несамоходной) - выполнять операции по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожно-строительной машины (несамоходной)
--	--

1.3. Обоснование часов производственной практики в рамках вариативной части ОП СПО-П

Код ПП	Код ПК/ дополнительные (ПК*, ПКц)	Практический опыт	Наименование темы практики	Объем часов ПП	Обоснование увеличения объема практики
ПП.07.01	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4	Навыки: - внесения в книгу установленной локальными нормативными актами формы записей о выявленных нарушениях, угрожающих безопасности движения	Раздел 1. Ознакомление с организационной структурой предприятий	18	Получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования
	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4	Навыки: - ведения специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) с установленной локальным нормативным актом скоростью - управления силовыми, крановыми установками, рабочими органами и механизмами специального железнодорожного	Раздел 2. Выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	168	Получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования

		подвижного состава (самоходного) согласно технологическому процессу при сооружении, текущем содержании, ремонте верхнего строения железнодорожного пути, искусственных сооружений, земляного полотна, опор контактной сети - выполнения маневровых работ специальным железнодорожным подвижным составом (самоходным) на деповских и станционных железнодорожных путях - выполнения погрузочно-разгрузочных работ с использованием специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) контроля работы устройств безопасности, состояния сцепного устройства специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - контроля работы устройств радиосвязи специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) ведения специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) в рациональном режиме с обеспечением экономного расходования топливно-			
--	--	---	--	--	--

		энергетических ресурсов, смазочных материалов - внесения в книгу установленной локальными нормативными актами формы записей о выявленных нарушениях, угрожающих безопасности движения - контроля технического состояния специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) при управлении установками и рабочими органами, перевозке людей и груза, транспортировке инструмента, материалов, механизмов, оборудования, устройств при движении по железнодорожным путям к месту выполнения работ - выполнения работ по устранению выявленных по результатам контроля неисправностей узлов, агрегатов, механизмов, оборудования специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - определения порядка выполнения работ, предусмотренных системой планово-предупредительного ремонта специального железнодорожного подвижного состава (самоходного), с выбором			
--	--	---	--	--	--

		инструмента для их выполнения - выполнения комплекса работ по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - выполнения регламентных работ по приведению железнодорожно-строительной машины (несамоходной) в транспортное положение для транспортирования ее к месту выполнения работ - управления в рациональном режиме силовыми, крановыми установками, отдельными рабочими органами и механизмами железнодорожно-строительной машины (несамоходной) согласно технологическому процессу при сооружении, текущем содержании, ремонте верхнего строения железнодорожного пути, искусственных сооружений, земляного полотна, выполнении уборочных работ - выполнения маневровых работ железнодорожно-строительной машиной (несамоходной) - выполнения погрузочно-разгрузочных работ с использованием железнодорожно-строительной машины			
--	--	---	--	--	--

		(несамоходной) в соответствии с действующими локальными нормативными актами - контроля работы узлов и агрегатов железнодорожно-строительной машины (несамоходной) визуально и с использованием автоматизированной системы диагностики - ведения переговоров по переговорным устройствам - контроля показаний контрольно-измерительных приборов железнодорожно-строительной машины (несамоходной) - выполнения регламентных работ по ежесменному и периодическому техническому обслуживанию железнодорожно-строительной машины (несамоходной) - контроля технического состояния, параметров работы контрольно-измерительных приборов, оборудования, устройств безопасности, радиосвязи железнодорожно-строительной машины (несамоходной) при управлении установками и рабочими органами - устранения неисправностей узлов, агрегатов, механизмов, оборудования,			
--	--	--	--	--	--

		систем железнодорожно-строительной машины (несамоходной) в случае их выявления по результатам контроля - поддержания в исправном состоянии двигателя, оборудования, систем, механизмов, сигнальных приборов, ходовых частей, рабочих органов, узлов, агрегатов железнодорожно-строительной машины (несамоходной)			
	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4	Навыки: - применения автоматизированными системами управления и диагностики специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) - применения автоматизированными системами управления и диагностики железнодорожно-строительной машины (несамоходной)	Раздел 3. Оформление отчетной документации	20	Получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования
Объем производственной практики в рамках вариативной части ОП СПО-П – 216 ак.ч.					

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения производственной практики

Код ПП	Объем, ак.ч.	Форма проведения производственной практики (концентрированно/рассредоточено)	Курс / семестр
ПП.07.01	216	концентрированно	4/7
Всего ПП	216	X	X

2.2. Структура производственной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Объем часов
ПП.07.01	ПМ.07	Освоение работ по профессии Машинист железнодорожно-строительной машины	железнодорожно-строительной	x

ПК 7.1 ПК 7.2 ПК 7.3 ПК 7.4	Раздел 1. Ознакомление с организационной структурой предприятий	1. Соблюдение пожарной и экологической безопасности 2. Соблюдение правил охраны труда 3. Соблюдение безопасных методов производства работ	Тема 1.1. Ознакомление с программой практики. Выдача индивидуального задания	6
			Тема 1.2. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка. Ознакомление с предприятием	6
			Тема 1.3. Вредные и травмирующие производственные факторы, характерные для рабочих мест	6
			Тема 1.4. Оформление на рабочее место	6
			Тема 1.5. Инструктаж по охране труда, правилам техники безопасности, пожарной защите, производственной санитарии	6
ПК 7.1 ПК 7.2 ПК 7.3 ПК 7.4	Раздел 2. Выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	1. Управление железнодорожно-строительными машинами 2. Техническое обслуживание железнодорожно-строительных машин 3. Ремонт железнодорожно-строительных машин	Тема 2.1. Общие сведения об устройстве и эксплуатации ЖДСМ	14
			Тема 2.2. Двигатели внутреннего сгорания	14
			Тема 2.3. Электрооборудование ЖДСМ	14
			Тема 2.4. Автоматические устройства, применяемые на ЖДСМ	14
			Тема 2.5. Гидросистема ЖДСМ	14
			Тема 2.6. Особенности устройства и эксплуатации отдельных видов ЖДСМ Выправочно-подбивочно-отделочная машина	14
			Тема 2.7. Поезд снегоуборочный	14
			Тема 2.8. Выправочно-подбивочно-рихтовочная машина	14
			Тема 2.9. Путьекладчик широкой колеи	14
			Тема 2.10. Путьевая подъемно-рихтовочная машина	14
			Тема 2.11. Мощный отвальный плуг	14
			Тема 2.12. Машина путьевая ремонтная подбивочная	14
			ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2	168
ПК 7.1 ПК 7.2 ПК 7.3 ПК 7.4	Раздел 3. Оформление отчетной документации	1. Сбор материала для оформления отчета	Тема 3.1. Заполнение дневника практики	6
			Тема 3.2. Выполнение индивидуального задания	6
			Тема 3.3. Оформление отчета по производственной практике	6
			ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 3	18

2.3. Содержание производственной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем производственной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
ПП.07.01 ПМ.07 Освоение работ по профессии Машинист железнодорожно-строительной машины		216
Раздел 1. Ознакомление с организационной структурой предприятий		30
Тема 1.1. Ознакомление с программой практики. Выдача индивидуального задания	Содержание Ознакомление с программой практики. Ознакомление с информационными, программными и технологическими требованиями к выполнению индивидуального задания. Разработка проекта реализации индивидуального задания	6 6
Тема 1.2. Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка. Ознакомление с предприятием	Содержание Знакомство с организационной структурой компании. Ознакомление с локальными нормативными актами. Изучение особенностей производственного процесса. Знакомство с рабочим местом	6 6
Тема 1.3. Вредные и травмирующие производственные факторы, характерные для рабочих мест	Содержание Физические факторы, химические факторы, психофизиологические факторы Меры защиты от вредных производственных факторов	6 6
Тема 1.4. Оформление на рабочее место	Содержание Ознакомление с правилами приема и увольнения работников. Ознакомление с основными правами и обязанностями сторон трудового договора. Ознакомление с режимом работы и время отдыха. Меры поощрения и взыскания, иные вопросы регулирования трудовых отношений. Инструктаж по охране труда	6 6
Тема 1.5. Инструктаж по охране труда, правилам техники безопасности, пожарной защите, производственной санитарии	Содержание Общая информация. Виды инструктажей. Порядок проведения инструктажей. Перечень документов	6 6
Раздел 2. Выполнение обязанностей на рабочих местах в организации		168
Тема 2.1. Общие сведения об устройстве и эксплуатации ЖДСМ	Содержание Общие сведения о машинах. Классификация и назначение машин; их общее устройство и краткая техническая характеристика. Принцип работы отдельных узлов машин. Управление машиной, ее обслуживание и производительность при различных режимах работы.	14 14
Тема 2.2. Двигатели внутреннего сгорания	Содержание Классификация двигателей внутреннего сгорания. Двигатели низкого сжатия (бензиновые) и высокого сжатия (компрессорные и безкомпрессорные), их отличительные особенности. Индикаторные диаграммы. Четырехтактные и двухтактные двигатели. Полный рабочий цикл четырех- и двухтактных двигателей: всасывание, сжатие, рабочий ход и выпуск отработанных газов.	14 14
	Содержание	14

Тема 2.3. Электрооборудование ЖДСМ	Электрические аппараты. Контакторы, их устройство и назначение. Магнитные пускатели. Трансформаторы. Аппаратура управления и контрольно-измерительная. Защитная аппаратура. Предохранители, устройство и назначение. Выбор плавких вставок. Тепловые реле. Реле максимального тока. Автоматические выключатели. Магнитный контроллер ПМС и выпрямитель.	14
Тема 2.4. Автоматические устройства, применяемые на ЖДСМ	Содержание	14
	Определение понятий «автоматика» и «телемеханика». Частичная и полная автоматизация. Технические и экономические основы автоматизации. Обеспечение высокой эксплуатационной надежности. Улучшение условий труда и безопасности, высокая производительность и экономическая эффективность. Система автоматических устройств. Разомкнутые и замкнутые системы автоматического управления с обратной связью.	14
Тема 2.5. Гидросистема ЖДСМ	Содержание	14
	Общие сведения, классификация, назначение, устройство, принцип действия и основные параметры элементов гидросистемы железнодорожно-строительных машин. Краткая характеристика пневматических машин (насосов, двигателей); их устройство принцип действия, конструктивные особенности.	14
Тема 2.6. Особенности устройства и эксплуатации отдельных видов ЖДСМ Выправочно-подбивочно-отделочная машина	Содержание	14
	Общие сведения о машинах ВПО-3000, ВПО-3-3000. Назначение машин; их общее устройство и краткая техническая характеристика. Принцип работы отдельных узлов машины. Управление машиной, ее обслуживание и производительность при различных режимах работы. Устройство машины ВПРС-03.	14
Тема 2.7. Поезд снегоуборочный	Содержание	14
	Механическая часть СМ-2М. Электрооборудование снегоуборочного поезда СМ-2М. Кнопки включения. Защита двигателя. Приборы освещения.	14
Тема 2.8. Выправочно-подбивочно-рихтовочная машина	Содержание	14
	Назначение основных узлов ВПРС-03, основные технические характеристики. Устройство и принцип действия машины. Тормозное оборудование. Основные данные. Гидрооборудование. Гидропривод. Вспомогательное оборудование. Работа контрольно-измерительной системы машины при выправке, подбивке, рихтовке ж.д. пути, стрелочных переводов в плане и профиле. Работа подбивочных блоков. Назначение и работа ПРУ. Управление машиной ВПРС-П в рабочем, транспортном режиме. Реверсирование хода. Управление тормозами. Основные операции технологического цикла по выправке железнодорожного пути, стрелочных переводов.	14
	Содержание	14

Тема 2.9. Путькладчик широкой колеи	Назначение основных узлов крана укладочного УК 25/9-18, основные технические характеристики. Устройство и принцип действия машины. Тормозное оборудование. Основные данные. Лебедка грузовая, тяговая. Гидрооборудование. Гидропривод. Гидроподъемник фермы укладочного крана. Вспомогательное оборудование. Управление платформой, дизелями, лебедками. Реверсирование хода. Управление тормозами. Управление подъемом и опусканием фермы укладочного крана, траверсой. Съёмное оборудование. Основные операции технологического цикла по ремонту железнодорожного пути, стрелочных переводов с применением укладочного крана.	14
Тема 2.10. Путевая подъемно-рихтовочная машина	Содержание Устройство ППРМ, ПРМ, ПРМ-ЗПМ, ППРМ, ПРМ-5.01, МСШУ-4. Технические характеристики. Электрооборудование. Устройство, обслуживание приводных механизмов. Назначение основных узлов ПРМ, ПРМ-ЗПМ, ППРМ, ПРМ-5.01, МСШУ-4. Основные технические характеристики. Устройство и принцип действия машин. Тормозное оборудование. Основные данные. Гидрооборудование. Вспомогательное оборудование. Управление машинами ПРМ, ПРМ-ЗПМ, ППРМ, ПРМ-5.01, МСШУ-4 в рабочем, транспортном режиме. Управление дизелем, реверсирование хода. Управление тормозами. Управление подъемом и опусканием рельсошпальной решетки. Работа гидродомкратов, рельсовых захватов. Съёмное оборудование, подключение и работа путевого электроисполнительного инструмента. Основные операции технологического цикла по ремонту железнодорожного пути, стрелочных переводов.	14 14
Тема 2.11. Мощный отвальный плуг	Содержание Общие сведения, назначение мощного отвального плуга (МОП-1), устройство и краткая техническая характеристика. Принцип работы узлов машины. Управление машиной, ее обслуживание и производительность при различных режимах работы. Устройство мощного отвального плуга. Ходовая часть и тормозное оборудование. Общее устройство. Конструкция передней и задней ходовых тележек. Тормозная система. Периодичность осмотров и освидетельствования ходовых частей и тормозов. Механизм подъема, опускания отвала плуга, его назначение и конструкция. Механизм наклона крыла. Механизм поворота крыла. Регулировка механизмов и проверка положения крыла. Приведение плуга в транспортное положение. Планировщик откосов; его назначение, устройство. Работа пневмосистемы плуга, воздушных резервуаров.	14 14

	Обслуживание отдельных механизмов мощного отвального плуга. Обслуживание тормозной системы. Эксплуатация пневмосистемы МОП. Подготовка места зарядки машины, устранение препятствий на пути. Порядок приведения машины в транспортное и рабочее положения. Порядок подготовки мощного отвального плуга к работе, последовательность включения аппаратов, действия машиниста при управлении в процессе работы; техника безопасности. Осмотр мощного отвального плуга после окончания работы, устранение обнаруженных неисправностей. Основные операции технологического цикла по очистке, планировке земляного полотна, обочин железнодорожного пути.	
Тема 2.12. Машина путевая ремонтная подбивочная	Содержание	14
	Назначение путевой ремонтной подбивочной машины (ПРМ-5 ПМ), технические данные. Устройство и работа агрегатов. Подъемно-выправочный механизм. Подбивочный блок. Гидравлическая система рабочего оборудования. Электрооборудование. Описание электросхемы. Выправочный блок управления, органы управления и контрольно-измерительные приборы. Меры безопасности при производстве работ. Управление машиной МПРП в рабочем и транспортном режиме. Реверсирование хода. Управление тормозами. Основные операции технологического цикла по подбивке шпал. Рихтовка железнодорожного пути	14
Раздел 3. Оформление отчетной документации		18
Тема 3.1. Заполнение дневника практики	Содержание	6
	Структура дневника. Требования к оформлению. Порядок заполнения дневника	6
Тема 3.2. Выполнение индивидуального задания	Содержание	6
	Изучение проектных и исследовательских материалов по тематике индивидуального задания	6
Тема 3.3. Оформление отчета по производственной практике	Содержание	6
	Написание отчета и защита индивидуального задания	6
Промежуточная аттестация в форме зачет с оценкой		-

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение производственной практики

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся (далее – Профильные организации).

База прохождения производственной практики укомплектована оборудованием, техническими средствами обучения в объеме, позволяющем выполнять определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью обучающихся. База практики обеспечивает безопасные условия труда для обучающихся.

При определении мест производственной практики для лиц с ограниченными возможностями здоровья учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации, относительно рекомендованных условий и видов труда.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и электронные издания

1. Акулова, И.В. Надежность машин и управление качеством: учебное пособие / И.В. Акулова. – Москва: УМЦ ЖДТ, 2022. – 248 с. // УМЦ ЖДТ: электронная библиотека. – URL: <https://umczdt.ru/books/1195/260723/>. – Режим доступа: по подписке
2. Мустафин, К.М. Организация планово-предупредительных работ по текущему содержанию и ремонту дорог и дорожных сооружений с использованием машинных комплексов: учебное пособие / К. М. Мустафин. – Москва: УМЦ ЖДТ, 2023. – 240 с. // УМЦ ЖДТ: электронная библиотека. – URL: <https://umczdt.ru/books/1193/280423/>. – Режим доступа: по подписке
3. Кобзев, А.А. Комплексная механизация путевых и строительных работ: учебное пособие / А.А. Кобзев. – Москва: УМЦ ЖДТ, 2022. – 144 с. // УМЦ ЖДТ: электронная библиотека. – URL: <https://umczdt.ru/books/1195/260718/>. – Режим доступа: по подписке
4. Немцев, С.И. Щебнеочистительные машины: учебное пособие / С.И. Немцев. – Москва: УМЦ ЖДТ, 2023. – 64 с. // УМЦ ЖДТ: электронная библиотека. – URL: <https://umczdt.ru/books/1193/280420/>. – Режим доступа: по подписке

3.2.2. Дополнительные источники

1. Куликов, О.Н. Машины и механизмы для ремонтных и строительных работ. Часть 2. Путевые машины: учебное пособие / О. Н. Куликов. – Москва: УМЦ ЖДТ, 2024. – 560 с. // УМЦ ЖДТ: электронная библиотека. – URL: <https://umczdt.ru/books/1195/290007/>. – Режим доступа: по подписке

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией СПО и профильными организациями.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения производственной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОП СПО-П по специальности 23.02.08 Строительство железных дорог, путь и путевое хозяйство.

Производственная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится непрерывно.

3.4. Кадровое обеспечение процесса производственной практики

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательной организации и от профильной организации.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Индекс ПП	Код ПК, ОК	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПП.07.01	ПК 7.1	Выполняет операции по управлению специальным железнодорожным подвижным составом (самоходным); выполняет операции по работе с аппаратно-программным комплексом, установленным на специальном железнодорожном подвижном составе (самоходном), для производства работ в высокоточной системе координат выполняет операции при работе с лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, установленными на специальном железнодорожном подвижном составе (самоходном) выполняет операции по управлению силовыми, крановыми установками, рабочими органами и механизмами специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) выполнять погрузочно-разгрузочные работы с использованием специального железнодорожного подвижного состава (самоходного); оценивает качество погрузки, размещения и крепления груза на специальном железнодорожном подвижном составе (самоходном); оценивает состояние узлов, агрегатов, устройств специального железнодорожного подвижного состава (самоходного); пользуется приборами безопасности специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) виды, характеристики, свойства и нормы расхода применяемых горюче-смазочных материалов; пользуется автоматизированными системами управления и диагностики специального железнодорожного подвижного состава (самоходного) пользоваться переговорными устройствами	– экспертная оценка деятельности на практике – дневник по практике – отчет по практике – характеристика на обучающегося с места прохождения практики – зачет с оценкой
	ПК 7.2	Оценивает техническое состояние специального железнодорожного подвижного состава (самоходного), состояние контрольно-измерительных приборов, оборудования, устройств безопасности, радиосвязи специального железнодорожного подвижного состава (самоходного); принимает решения при выявлении неисправностей в работе узлов, агрегатов, механизмов, оборудования специального железнодорожного подвижного состава (самоходного); пользуется измерительными приборами и инструментами при устранении неисправностей на специальном железнодорожном подвижном составе (самоходном); выполняет операции по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава (самоходного)	

	ПК 7.3	Выполняет операции по управлению силовыми, крановыми установками, рабочими органами и механизмами железнодорожно-строительной машины (несамоходной), операции по работе с аппаратно-программным комплексом, установленным на железнодорожно-строительной машине (несамоходной), для производства работ в высокоточной системе координат; оценивает качество погрузки, размещения и крепления груза на железнодорожно-строительной машине (несамоходной); оценивает техническое состояние узлов, агрегатов, устройств железнодорожно-строительной машины (несамоходной) в процессе работы; пользуется автоматизированными системами управления и диагностики железнодорожно-строительной машины (несамоходной) пользоваться переговорными устройствами	
	ПК 7.4	Оценивает техническое состояние железнодорожно-строительной машины (несамоходной); оценивает состояние контрольно-измерительных приборов, оборудования, устройств безопасности, радиосвязи железнодорожно-строительной машины (несамоходной); принимает решения при выявлении неисправностей в работе узлов, агрегатов, механизмов, оборудования, систем железнодорожно-строительной машины (несамоходной); пользуется измерительными приборами и инструментом при устранении неисправностей в работе узлов, агрегатов, механизмов, оборудования, систем железнодорожно-строительной машины (несамоходной); выполняет операции по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожно-строительной машины (несамоходной)	
	ОК 01	- демонстрирует наличие умений распознавать задачу (проблему) в профессиональном или социальном контексте; анализирует и выделяет её составные части; определяет этапы решения задачи; выявляет и эффективно ищет информацию, необходимую для решения задачи (проблемы); составляет план действий; определяет необходимые ресурсы; владеет актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывает составленный план; оценивает результат и последствия своих действий.	
	ОК 02	- определяет задачи и необходимые источники для поиска информации; планирует процесс поиска и структурирует получаемую информацию; выделяет наиболее значимое в перечне информации и оценивает практическую значимость результатов поиска; оформляет результаты поиска, применяет средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использует современное программное обеспечение и различные цифровые средства для решения профессиональных задач.	

	ОК 03	- определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применяет современную научную профессиональную терминологию; - определяет и выстраивает траектории профессионального развития и самообразования; - использует знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	
	ОК 04	- обучающийся демонстрирует умение организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	
	ОК 05	- разбирается в особенностях социального и культурного контекста, осознано применяет правила оформления документов и построения устных сообщений; грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявляет толерантность в рабочем коллективе.	
	ОК 06	- демонстрирует знание и понимание сущности гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; - описывает значимость своей специальности; - применяет стандарты антикоррупционного поведения, осознает возможные последствия его нарушения.	
	ОК 07	- соблюдает нормы экологической безопасности; определяет направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществляет работу с соблюдением принципов бережливого производства; организывает профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона.	
	ОК 08	Владение физическими упражнениями разной функциональной направленности, использование их в режиме профессиональной деятельности с целью профилактики переутомления и сохранения высокой работоспособности	