

**Аннотации**  
**программ учебных и производственных практик**  
**по специальности СПО 23.02.06 Техническое обслуживание и ремонт**  
**подвижного состава железных дорог (вагоны)**  
**базовая подготовка**

**УП.01.01 Учебная практика**

**1. Цель и задачи учебной практики**

**Слесарная:**

- измерение, плоскостная разметка;
- резание и опиление;
- сверление, зенкерование, развертывание, нарезание резьбы;
- рубка, правка, гибка, клепка;
- шабрение, притирка, шлифовка.

**Станочная:**

- обработка металлов на токарном станке;
- обработка металлов на фрезерном и заточных станках.

**Электросварочная:**

- управление электросварочным агрегатом;
- наплавка валиком и сварка пластин;
- наплавка и сварка при различных положениях шва.

**Электромонтажная:**

- разделка и сращивание проводов;
- монтаж электрических цепей;
- монтаж и разделка кабелей;
- устройство заземления и защитного зануления;
- паяние и лужение;
- монтаж и ремонт силового и распределительного оборудования;
- подключение и эксплуатация электрических машин;
- включение и монтаж электроизмерительных приборов.

**В результате освоения учебной практики обучающийся должен:**

**Иметь практический опыт:**

- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;

**Уметь:**

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;

- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;

- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;

- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;

- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;

**Знать:**

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;

- нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов;
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава

**2. Общая трудоемкость практики:** составляет 144 часа.

**3. Результаты освоения практики:** ОК 1-9; ПК 1.1-1.3

### **ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)**

#### **1. Цели освоения производственной практики:**

- измерение универсальными и специальными инструментами и приспособлениями средней сложности;

- ремонт и изготовление деталей по 10-11 квалитетам;
- разборка и сборка узлов вагонов с тугой и скользящей посадкой;
- регулировка и испытание отдельных узлов вагонов;
- выбор и применение смазывающих и промывающих жидкостей.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

**иметь практический опыт:**

- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;

**уметь:**

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;

- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;

- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;

- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;

- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;

**знать:**

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;

- нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов;
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

**2.Общая трудоемкость практики** составляет 540 часов.

**3. Результаты освоения практики:** ОК 1-9; ПК 1.1-1.3

### **Производственная практика (по профилю специальности) ПП.02.01**

#### **1. Цели освоения производственной практики:**

- наблюдение и оценка деятельности цехов;
- соблюдение инструкции по правилам охраны труда;
- работа в бригаде и основные функции бригадира;
- организация рабочих мест в бригаде с учетом совмещения профессий;
- ознакомление с работой дежурного по депо, нарядчиков;
- изучение должностных обязанностей и оперативной деятельности.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

#### **иметь практический опыт:**

- планирования работы коллектива исполнителей;
- определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации;

#### **уметь:**

- ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
- докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
- проверять качество выполняемых работ;
- защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством;

#### **знать:**

- основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта;
- организацию производственного и технологического процессов;
- материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы организации, показатели их эффективного использования;
- ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;
- функции, виды и психологию менеджмента;
- основы организации коллектива исполнителей;
- принципы делового общения в коллективе;
- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
- нормирование труда;
- правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;
- права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
- нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности.

**2.Общая трудоемкость практики** составляет 36 часов.

**3. Результаты освоения практики:** ОК 1-9; ПК 2.1-1.3

### **ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)**

#### **1. Цели освоения производственной практики:**

- наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы вагонного депо;
- соблюдение норм и правил охраны труда;
- участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов вагонов;
- ознакомление с организацией работы технического отдела вагонного депо;
- заполнение и оформление различной технологической документации;
- контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

#### **иметь практический опыт:**

- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;

#### **уметь:**

- выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

#### **знать:**

- техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;
- типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

**2. Общая трудоемкость практики** составляет 36 часов.

**3. Результаты освоения практики:** ОК 1-9; ПК 3.1-3.2

### **Производственная практика (по профилю специальности) ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**

#### **1. Цели освоения производственной практики:**

- ознакомление с устройством ремонтируемых машин;
- участие в разборке узлов и механизмов ремонтируемого оборудования;
- ремонт узлов и деталей с заменой болтов, винтов, шпилек, гаек;
- шабрение;
- ремонт и изготовление деталей по 11-12 квалитетам;
- назначение, устройство и взаимодействие основных узлов ремонтируемых объектов подвижного состава;
- выполнение слесарно-ремонтных работ по разборке, ремонту и сборке машин и механизмов с применением передовых методов труда;
- освоение норм времени, рациональных методов ремонтных работ.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

#### **иметь практический опыт:**

- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;

**уметь:**

- выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

**знать:**

- техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;
- типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

**2. Общая трудоемкость практики** составляет 144 часа.

**3. Результаты освоения практики:** ОК 1-9; ПК 1.1-1.3, ПК 2.1-2.3, ПК 3.1-3.2

### **Преддипломная практика ПДП**

**1. Цели освоения преддипломной практики:** обобщение и совершенствование умений и практических навыков обучающихся по будущей специальности в соответствии с темой дипломной работы; проверка возможностей самостоятельной работы будущего специалиста в условия конкретного производства.

**2. Общая трудоемкость практики** составляет 144 часа.