

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)

А.В. Охотников, Н.Н. Коренякина

ОСНОВЫ ПРОМЫШЛЕННОГО
И ТРАНСПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Учебно-методическое пособие
для практических занятий и самостоятельной работы
по направлению подготовки «Управление персоналом» (уровень бакалавриата)

Ростов-на-Дону
2017

ББК 65.37(07) + 06

Рецензент – доктор экономических наук, профессор С.Г. Шагинян

Охотников, А.В.

Основы промышленного и транспортного производства: учебно-методическое пособие для практических занятий и самостоятельной работы по направлению подготовки «Управление персоналом» (уровень бакалавриата) / А.В. Охотников, Н.Н. Коренькина; ФГБОУ ВО РГУПС. – Ростов н/Д, 2017. – 52 с.: прил. – Библиогр.: с. 44.

В учебно-методическом пособии содержатся методические указания для выполнения практических работ по основам организации промышленного и транспортного производства, материалы для самостоятельного изучения и подготовки к промежуточной аттестации.

Учебно-методическое пособие предназначено для обучающихся по направлению подготовки «Управление персоналом» (уровень бакалавриата).

Одобрено к изданию кафедрой «Теория организации и управление персоналом».

Содержание

Введение	4
1 Практические занятия	5
2 Самостоятельная работа	23
3 Оценочные средства для промежуточной аттестации	26
Рекомендуемая литература	44
Приложение А	45
Приложение Б	46

Введение

Дисциплина «Основы промышленного и транспортного производства» читается для обучающихся по направлению подготовки «Управление персоналом» (уровень бакалавриата).

Цель дисциплины – показать особенности реального производства, ключевую роль в обеспечении которого играет персонал организации – предприятия либо учреждения различной профильной направленности. Будущие специалисты и руководители кадровых служб организаций различных отраслей экономики страны должны быть готовы к решению разнообразных организационно-экономических задач, знать особенности технологических процессов, основные организационно-управленческие решения в организациях, основы безопасности труда.

Соответствие разделов дисциплины формируемым компетенциям по федеральному государственному образовательному стандарту высшего образования направления подготовки «Управление персоналом» представлено в табл. 1.

Таблица 1

Соответствие разделов дисциплины и формируемых компетенций

Компетенции выпускника	Разделы дисциплины
ОК-3 – Способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности.	1 Основы экономики различных сфер деятельности. 2 Организационно-управленческие решения и основы экономики в организации производственных процессов на промышленных и транспортных предприятиях.
ПК-9 – Знание нормативно-правовой базы безопасности и охраны труда, основ политики организации по безопасности труда, основ оптимизации режимов труда и отдыха с учетом требований психофизиологии, эргономики и эстетики труда для различных категорий персонала, владение навыками расчетов продолжительности и интенсивности рабочего времени и времени отдыха персонала, а так же владение технологиями управления безопасностью труда персонала и умение применять их на практике	3 Алгоритм расчета продолжительности и интенсивности рабочего времени, времени отдыха. 4 Основы защиты персонала в условиях чрезвычайных ситуаций. Нормативно-правовая база безопасности и охраны труда.
ОК-9 – Способность использовать приемы первой помощи, методы защиты в условиях чрезвычайных ситуаций	4 Основы защиты персонала в условиях чрезвычайных ситуаций. Нормативно-правовая база безопасности и охраны труда.

Структурно дисциплина состоит из лекций (16 час), практических занятий (32 час) и самостоятельной работы обучающегося. Промежуточная аттестация по дисциплине – зачет.

1 Практические занятия

Практическая работа № 1.

Тема: Отрасли экономики.

Промышленность, транспорт, сфера услуг.

Отрасль определяется как совокупность заведений, т. е. предприятий или подразделений предприятий, которые расположены в одном месте, заняты одним видом (не вспомогательной) производственной деятельности или в которых на долю основной деятельности приходится большая часть добавленной стоимости. Предприятия, занимающиеся одновременно несколькими видами производственной деятельности, для отнесения к соответствующим отраслям подразделяются на *заведения*. На практике такое подразделение осуществляется в тех случаях, когда можно получить информацию об объеме производства и затрат, численности занятых и т. п. При невозможности выделения какого-либо подразделения предприятия в качестве заведения его деятельность учитывается вместе с основной деятельностью. При этом отрасль объединяет заведения, занимающиеся одним и тем же видом производственной деятельности, независимо от того, являются ли они рыночными или нерыночными производителями.

Задание. На основе представленного классификатора отраслей народного хозяйства, определить:

1. Группы отраслей.
2. Виды деятельности, включающиеся в каждую группу отраслей и раскрыть их.

Группы отраслей.

Отрасли, производящие товары

Отрасли, оказывающие услуги

Классификация отраслей.

Народное образование.

Информационно-вычислительное обслуживание.

Промышленность.

Связь.

Сельское хозяйство.

Заготовки.

Лесное хозяйство.

Управление.

Строительство.

Прочие виды деятельности сферы материального производства.

Обслуживание сельского хозяйства.

Транспорт.

Торговля и общественное питание
 Материально-техническое снабжение и сбыт.
 Операции с недвижимым имуществом.
 Общая коммерческая деятельность по обеспечению функционирования рынка.
 Геология и разведка недр, геодезическая и гидрометеорологическая службы.
 Жилищное хозяйство.
 Коммунальное хозяйство.
 Непроизводственные виды бытового обслуживания населения.
 здравоохранение, физическая культура и социальное обеспечение.
 Культура и искусство.
 Наука и научное обслуживание.
 Финансы, кредит, страхование, пенсионное обеспечение.
 Общественные объединения.

Практическая работа № 2.

Тема: Предприятие, продукция, товар.

Задание.

1. Установить тип организации (коммерческая, некоммерческая):

- Хозяйственное товарищество;
- Фонд;
- Трест;
- Ассоциация;
- производственный кооператив;
- учреждение;
- общество с ограниченной ответственностью;
- потребительский кооператив;
- артель.

2. Составить таблицу основных типов коммерческих организаций по следующей форме:

Тип организации	Учредители	Формы учредительных документов	Органы управления	Ответственность	Уставный капитал	Ценные бумаги	Условия реорганизации и ликвидации

3. Установить соответствие:

Товарищество	Договор об учреждении	Уставный капитал разбивается на акции
Публичное акционерное общество	Устав и учредительный договор	Уставный капитал разбивается на доли опре-

		деленного размера
Общество с ограниченной ответственностью	Учредительный договор	Складочный капитал разбивается на вклады

4. Определить, в каких отраслях российской экономики следует применять механический подход к построению организационной структуры организации, а в каких органический.

Практическая работа № 3.

Тема: Технологическая подготовка производства.

Задание:

1. Проектирование технологического процесса (индивидуально выбирается студентом), где дается общая характеристика изделия (продукции, оказание услуг, выполнение работ),
2. Составление схемы технологического процесса изготовления изделия (продукции, оказания услуг, выполнение работ),
3. Рассмотрение карт технологического процесса изготовления изделия (продукции, оказания услуг, выполнение работ).

Пример проектирования технологического процесса.

Выбранное предприятие ОАО «Колос Дона» является производителем пшеничной муки в Ростовской области. Это динамично развивающееся предприятие, входящее в структуру одного из ведущих аграрных холдингов России – вертикально интегрированной группы. Группа компаний «АСТОН» выращивает зерно в 12 хозяйствах, входящих в ее состав, транспортирует и хранит зерно. Из этого зерна ОАО «Колос Дона» производит свою продукцию. Контроль качества продукции осуществляется на всех этапах – от поля до прилавка.

В состав ОАО «Колос Дона» входит одна производственная площадка.

Общая характеристика изделия. Пшеничная мука, является порошкообразным веществом, которую получают в результате размола пшеницы. Характеристика и сорт муки зависят от ряда показателей. Деление муки на сорта не говорит о том, что, первый сорт лучше второго сорта пшеничной муки. Когда говорят про характеристики и сорта муки, то в первую очередь подразумевают следующее: что мука, обладающая теми или иными качественными признаками, имеет вполне определённое предназначение в нашем питании. К примеру, мука второго сорта более тёмного цвета, но при этом богаче витаминами В1, В2, Е, Р, чем мука первого сорта.

На хлебопекарные характеристики пшеничной муки в первую очередь влияет качественное содержание в ней клейковины, являющейся своеобразным каркасом теста. Потребительские свойства муки зависят от химического состава муки, его энергетической ценности, использования. Химический состав муки близок к химическому составу зерна, из которого оно изготовлено. Сравнительно с зерном в муке содержится больше крахмала и меньше жира, сахара,

клетчатки, минеральных веществ и витаминов. Из сухих веществ в пшеничной муке преобладают углеводы (60-70%), прежде всего крахмал. Содержание жира, сахаров и клетчатки в пшеничной муке невысокое – соответственно 1,1-2,2%, 0,2-1,0% и 0,1-1,0%. Зольность от 0,5 до 1,5%. С понижением сорта муки содержание этих веществ повышается. В зависимости от вида и сорта муки она имеет различную энергетическую ценность: пшеничная от 300 до 330 ккал/100 г, ржаная – 290-300 ккал.

Схема технологического процесса представлена на рис. 1.

Составление карты технологического процесса изготовления изделия.

Технологическая карта – это стандартизированный документ, содержащий необходимые сведения, инструкции для персонала, выполняющего некий технологический процесс или техническое обслуживание объекта. Документ, как правило, содержит основную надпись (Приложение А).

Пример технологической карты приведен в Приложении Б.



Рис. 1. Схема технологического процесса

Технологическая карта (ТК) должна отвечать на вопрос: «Какие операции необходимо выполнять?».

Всего технологических карт четыре: ТК1 – Приём сырья; ТК2 – Очистка зерна от примесей; ТК3 – Размол зерна; ТК4 – Размещение готовой продукции.

Технологические карты, прежде всего, рассчитаны на обучение исполнителей, в этом документе показаны методы выполнения различных видов работ, а также выстроена цепочка действий рабочего, который, со своей стороны, не имеет права пропускать какой-либо цикл, выполняя тем самым работу лишь по своему усмотрению.

Практическая работа № 4.

Тема: Организация производственных процессов в пространстве.

Задание.

1. Представить организационную (управленческую) структуру предприятия (выбирается студентом индивидуально).
2. Представить производственную структуру предприятия (выбирается студентом индивидуально).

Основным элементом производственной структуры предприятия является *цех*, производственной структуры цеха – *участок*, производственной структуры участка – *рабочее место*.

Производственная структура цеха – это состав входящих в него производственных участков, вспомогательных и обслуживающих подразделений, а также формы их производственных взаимосвязей. Производственная структура цеха определяет внутрицеховую специализацию и кооперирование производственных участков.

Производственная структура участка – это состав входящих в него рабочих мест и формы их производственных взаимосвязей. Производственный участок представляет собой технологически и организационно обособленную группу рабочих мест, имеющих определенную специализацию и объединенных по каким-либо признакам. Исходя из нормы управляемости мастера 20-25 рабочих в смену, производственный участок выделяется в отдельную административную единицу цеха.

Практическая работа № 5.

Тема: Организация производственных процессов во времени.

Задание 5.1. Расчет длительности операции.

Вариант 1. Рассчитайте длительность операции клепки, если нормативная трудоемкость клепки составляет 80 ч, длительность рабочей смены 8 ч, коэффициент выполнения норм 0,95; на операции клепки занято трое рабочих.

Вариант 2. Рассчитайте длительность операции свинчивания, если нормативная трудоемкость свинчивания составляет 100 ч, длительность рабочей смены 8 ч, коэффициент выполнения норм 0,95; на операции свинчивания занято четверо рабочих.

Вариант 3. Рассчитайте длительность операции свинчивания, если нормативная трудоемкость свинчивания составляет 100 ч, длительность рабочей сме-

ны 8 ч, коэффициент выполнения норм 0,95; на операции свинчивания занято двое рабочих.

Вариант 4. Рассчитать длительность операции клепки, если нормативная трудоемкость составляет 80 ч, длительность рабочей смены 12 ч, коэффициент выполнения норм 0,95. На операции занято трое рабочих.

Вариант 5. Рассчитать длительность операции привинчивания, если нормативная трудоемкость данной операции составляет 10 ч, длительность рабочей смены 8 ч, коэффициент выполнения норм 0,9. На операции работает один рабочий.

Задание 5.2. Расчет длительности цикла сборки изделия.

Вариант 1. Рассчитайте длительность цикла сборки изделия, состоящего из двух узлов, если длительность цикла генеральной сборки составляет 2 дня; длительность цикла сборки первого узла – 6 дней и второго узла – 3 дня.

Вариант 2. Рассчитайте длительность цикла сборки изделия, состоящего из трех узлов, если длительность цикла генеральной сборки составляет 4 дня; длительность цикла сборки первого узла – 5 дней; второго узла – 10 дней; третьего узла – 8 дней.

Вариант 3. Рассчитайте длительность цикла сборки изделия, стоящего из четырех узлов, если длительность цикла генеральной сборки составляет 7 дней; длительность цикла сборки первого узла – 5 дней; второго узла – 4 дня; третьего узла – 9 дней и четвертого узла – 7 дней.

Вариант 4. Рассчитать длительность цикла сборки изделия, состоящего из узлов, если длительность цикла генеральной сборки составила 5 дней, длительность сборки узлов составила соответственно: первого узла – 2 дня, второго – 6 дней и третьего – 3 дня.

Вариант 5. Рассчитать длительность цикла сборки изделия, состоящего из узлов, если длительность цикла генеральной сборки составила 25 дней, длительность сборки узлов составила соответственно: первого узла – 12 дней, второго – 6 дней и третьего – 13 дней.

Задание 5.3 Расчет длительности производственного цикла изделия.

Вариант 1. Рассчитайте длительность производственного цикла изделия, если длительность свободнойковки заготовок – 6 дней, длительность цикла механической обработки деталей в цехе №1 – 16 дней и в цехе №2 – 10 дней, длительность генеральной сборки 7 дней, длительность сборки сборочной единицы №1 – 6 дней и сборочной единицы №2 – 5 дней. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 4 суток.

Вариант 2. Рассчитайте длительность производственного цикла изделия, если длительность свободнойковки заготовок – 8 дней, длительность цикла механической обработки деталей в цехе №1 – 11 дней, в цехе №2 – 13 дней и в цехе №3 – 15 дней, длительность генеральной сборки – 6 дней, длительность

сборки сборочной единицы №1 – 10 и сборочной единицы №2 – 8 дней. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 3 суток.

Вариант 3. Рассчитайте длительность производственного цикла изделия, если свободнойковки заготовок – 6 дней, длительность цикла механической обработки деталей в цехе №1 – 13 дней, в цехе №2 – 17 дней, длительность генеральной сборки 6 дней, длительность сборки сборочной единицы №1 – 8 дней, сборочной единицы №2 – 4 дня и сборочной единицы №3 – 5 дней. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 4 суток.

Вариант 4. Рассчитайте длительность производственного цикла изделия, если длительность изготовления отливок составляет 16 дней, длительность свободнойковки заготовок – 15 дней, длительность цикла механической обработки деталей в цехе №1 – 14 дней, в цехе №2 – 18 дней, длительность генеральной сборки – 15 дней, длительность сборки сборочной единицы №1 – 8 дней и единицы №2 – 9 дней. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 3 суток.

Вариант 5. Рассчитайте длительность производственного цикла изделия, если длительность изготовления отливок составляет 11 дней, длительность свободнойковки заготовок – 10 дней, длительность цикла механической обработки деталей в цехе №1 – 4 дня, в цехе №2 – 8 дней, длительность генеральной сборки – 5 дней, длительность сборки сборочной единицы №1 – 4 дня и единицы №2 – 9 дней. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 2 суток.

Задание 5.4. Расчет оптимального размера заказа.

Вариант 1. Рассчитайте оптимальный размер заказа горячекатаного листа толщиной 10 мм, если издержки выполнения заказа составляют 1100 руб.; потребность в листе – 2000 т; издержки хранения составляют 275 руб./т.

Вариант 2. Рассчитайте оптимальный размер заказа каустической соды, если издержки выполнения заказа составляют 400 руб./т; потребность в каустической соде – 2400 т; затраты на хранение составляют 250 руб./т.

Вариант 3. Рассчитайте оптимальный размер заказа полиакриламида, если издержки выполнения заказа составляют 12500 руб., потребность в полиакриламиде – 4000 т, затраты на хранение составляют 3000 руб., коэффициент k , учитывающий скорость пополнения запаса на складе, равен 0,9.

Вариант 4. Рассчитайте оптимальный размер заказа кирпича силикатного, если издержки выполнения заказа составляют 22800 руб., потребность в кирпиче – 5000 т, затраты на хранение составляют 2000 руб., коэффициент k , учитывающий скорость пополнения запаса на складе, равен 0,5.

Вариант 5. Рассчитайте оптимальный размер заказа битума, если издержки выполнения заказа составляют 2300 руб., потребность в битуме – 1000 т, затраты на хранение составляют 2300 руб., коэффициент k , учитывающий скорость пополнения запаса на складе, равен 0,3.

Задание 5.5. Расчет интервала времени между заказами.

Вариант 1. Рассчитайте интервал времени между заказами, если потребность в трубах по итогам предыдущего года составила 2500 т, а оптимальный размер заказа – 140 т. Количество рабочих дней в предыдущем году составило 250 дней.

Вариант 2. Рассчитайте интервал времени между заказами, если потребность в каустической соде по итогам предыдущего года составила 800 т, а оптимальный размер заказа – 60 кг. Количество рабочих дней в предыдущем году составило 270 дней.

Вариант 3. Рассчитайте интервал времени между заказами, если потребность в листах металла толщиной 10 мм по итогам предыдущего года составила 2000 т, а оптимальный размер заказа – 130 т. Количество рабочих дней в предыдущем году составило 250 дней.

Вариант 4. Рассчитайте интервал времени между заказами, если потребность в металлических прутках круглого сечения (10 мм) по итогам предыдущего года составила 2100 т, а оптимальный размер заказа – 100 т. Количество рабочих дней в предыдущем году составило 260 дней.

Вариант 5. Рассчитайте интервал времени между заказами, если потребность в цементе по итогам предыдущего года составила 200 т, а оптимальный размер заказа – 40 т. Количество рабочих дней в предыдущем году составило 255 дней.

Задание 5.6. Расчет параметров системы управления запасами с фиксированным интервалом времени между запасами.

Вариант 1. Рассчитайте размер заказа древесины, если потребность по итогам предыдущего года (S) составила 6000 м³, время поставки (ВП) – 2 дня, возможная задержка поставки (ВЗ) – 1 день, оптимальный размер заказа ($q_{opt.}$) – 100 м². Количество рабочих дней (N) в предыдущем году составило 270 дней, в расчетном (NT) – 280 дней.

Вариант 2. Рассчитайте размер заказа кирпича силикатного, если потребность по итогам предыдущего года (S) составила 10 000 м³, время поставки (ВП) – 2 дня, возможная задержка поставки (ВЗ) – 1 день, оптимальный размер заказа ($q_{opt.}$) – 100 м². Количество рабочих дней (N) в предыдущем году составило 290 дней, в расчетном (NT) – 350 дней.

Вариант 3. Рассчитайте размер заказа песка карьерного, если потребность по итогам предыдущего года (S) составила 120 000 тонн, время поставки (ВП) – 1 день, возможная задержка поставки (ВЗ) – 1 день, оптимальный размер заказа ($q_{opt.}$) – 1000 тонн. Количество рабочих дней (N) в предыдущем году составило 290 дней, в расчетном (NT) – 350 дней.

Вариант 4. Рассчитайте размер заказа цемента, если потребность по итогам предыдущего года (S) составила 100 000 тонн, время поставки (ВП) – 2 дня, возможная задержка поставки (ВЗ) – 1 день, оптимальный размер заказа ($q_{opt.}$)

– 1000 тонн. Количество рабочих дней (N) в предыдущем году составило 285 дней, в расчетном (NT) – 300 дней.

Вариант 5. Рассчитайте размер заказа смесей штукатурных, если потребность по итогам предыдущего года (S) составила 150000 тонн, время поставки ($ВП$) – 4 дня, возможная задержка поставки ($ВЗ$) – 1 день, оптимальный размер заказа ($q_{опт.}$) – 1000 тонн. Количество рабочих дней (N) в предыдущем году составило 285 дней, в расчетном (NT) – 300 дней.

Задание 5.7. Расчет параметров системы управления запасами с установленной периодичностью пополнения запасов до постоянного уровня.

Вариант 1. Рассчитайте размер заказа металлических уголков в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях. Максимальный желательный запас уголков – 190 т, ожидаемое потребление за время поставки – 20 т, пороговый уровень – 50 т. Поставки осуществляются 1 раз в месяц. Предыдущий заказ был 10 мая. По состоянию на 10 июня текущий запас равен 80 т.

Вариант 2. Рассчитайте размер заказа инструмента в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях. Максимальный желательный запас инструмента – 400 шт., пороговый уровень – 100 шт., ожидаемое потребление до момента поставки – 70 шт. доставки осуществляются 1 раз в 2 недели, 6 сентября был выдан очередной заказ на поставку инструмента, 20 сентября текущий запас инструмента на складе составил 180 шт.

Вариант 3. Рассчитайте размер заказа мазута в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях. Максимальный желательный запас мазута – 340 т, ожидаемое потребление за время поставки – 50 т, пороговый уровень – 100 т. Поставки осуществляются 1 раз в неделю, 5 июля был выдан заказ на поставку, 8 июля текущий запас составил 100 т.

Вариант 4. Рассчитайте размер заказа песка карьерного в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях. Максимальный желательный запас песка – 1340 т, ожидаемое потребление за время поставки – 150 т, пороговый уровень – 500 т. Поставки осуществляются 1 раз в неделю, 5 июля был выдан заказ на поставку, 8 июля текущий запас составил 500 т.

Вариант 5. Рассчитайте размер заказа инструмента в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях. Максимальный желательный запас инструмента – 600 шт., пороговый уровень – 100 шт., ожидаемое потребление до момента поставки – 70 шт. Поставки осуществляются 1 раз в 2 недели, 6 сентября был выдан очередной заказ на поставку инструмента, 20 сентября текущий запас инструмента на складе составил 180 шт.

Задание 5.8 Расчет оборота склада.

Вариант 1. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: через склад прошло 150 000 т груза, причем 50 000 т хранилось 10 дней; 25 000 т – 14 дней; 30 000 т – 8 дней и 45 000 т – 12 дней.

Вариант 2. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: 50 000 т груза хранилось 5 дней; 25 000 т – 7 дней; 30 000 т – 4 дня и 45 000 т – 6 дней.

Вариант 3. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: через склад прошло 150 000 т груза, причем 50 000 т хранилось 10 дней; 25 000 т – 15 дней; 30 000 т – 20 дней и 45 000 т – 30 дней.

Вариант 4. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: 50 000 т материалов хранилось 10 дней; 25 000 т – 25 дней; 30 000 т – 18 дней и 45 000 т – 30 дней.

Вариант 5. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: через склад прошло 15 000 т груза, причем 5000 т груза хранилось 10 дней; 2500 т – 18 дней; 3000 т – 20 дней и 4500 т – 14 дней.

Задание 5.9. Расчет полезных складских площадей.

Вариант 1. Рассчитайте полезную площадь склада металлоотходов способом нагрузки на 1 м², если нагрузка на 1 м² пола составляет 2 т, а величина установленного запаса – 12 000 т.

Вариант 2. Рассчитайте полезную площадь склада инструмента способом нагрузки на 1 кв. м, если нагрузка на 1 кв. м пола составляет 0,8 т, а величина установленного запаса – 4 000 т.

Вариант 3. Рассчитайте полезную площадь склада поковок способом нагрузки на 1 кв. м, если нагрузка на 1 кв. м пола составляет 3,5 т, а величина установленного запаса – 14 000 т.

Вариант 4. Рассчитайте полезную площадь склада металлоотходов способом нагрузки на 1 кв. м, если нагрузка на 1 кв. м пола составляет 6 т, а величина установленного запаса – 2 000 т.

Вариант 5. Рассчитайте полезную площадь склада инструмента способом нагрузки на 1 кв. м, если нагрузка на 1 кв. м пола составляет 1,8 т, а величина установленного запаса – 24 000 т.

Задание 5.10. Расчет общих складских площадей.

Вариант 1. Рассчитайте общую площадь склада изделий смежных производств, если установленный запас материалов на складе составляет 4000 т, нагрузка на 1 кв. м площади пола 1 т/кв. м, служебная площадь – 30 кв. м, вспомогательная – 2000 кв. м, суммарная площадь приемно-отпускных площадок – 1500 кв. м.

Вариант 2. Рассчитайте общую площадь склада металла, если полезная площадь составляет 5000 кв. м, служебная площадь – 100 кв. м, вспомогательная площадь – 2500 кв. м, приемочная площадка – 1300 кв. м, отпускная – 1100 кв. м.

Вариант 3. Рассчитайте общую площадь склада готовой продукции, если полезная площадь составляет 500 кв. м, служебная площадь – 20 кв. м, вспомогательная площадь – 1800 кв. м, суммарная площадь приемочной площадки и отпускной – 300 кв. м.

Вариант 4. Рассчитайте общую площадь склада отливок, если полезная площадь составляет 5000 кв. м, служебная – 20 кв. м, вспомогательная – 750 кв. м, площадь отпускной площадки в два раза больше приемочной площадки. Годовое поступление отливок составляет 2000 т, нагрузка на 1 кв. м площади приемочной площадки 0,25 т/ кв. м, коэффициент неравномерности поступления поковок на склад $k = 1,2$, максимальное количество дней нахождения поковок на приемочной (отпускной) площадке – 3 дня.

Вариант 5. Рассчитайте общую площадь склада заготовок, если полезная площадь составляет 3000 кв. м, служебная – 30 кв. м, вспомогательная – 750 кв. м, площадь отпускной на половину больше приемочной площади. Годовое поступление заготовок составляет 20 000 т, нагрузка на 1 кв. м площади приемочной площадки 0,25 т/ кв. м, коэффициент неравномерности поступления поковок на склад $k = 1,3$, максимальное количество дней нахождения поковок на приемочной (отпускной) площадке – 5 дней.

Задание 5.11. Обоснование выбора наиболее эффективного варианта системы складирования.

Вариант 1. Выберите наиболее эффективный вариант системы складирования на основе показателя общих затрат при следующих условиях.

1-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 4,4 млн. руб., стоимость оборудования – 75 млн. руб.

2-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 4,2 млн. руб., стоимость оборудования – 80 млн. руб.

Средняя оборачиваемость товара и его вес (масса) одинаковы.

Вариант 2. Выберите наиболее эффективный вариант системы складирования на основе показателя общих затрат при следующих условиях.

1-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 3,25 млн. руб., стоимость оборудования – 72,5 млн. руб., средняя оборачиваемость товара 20, вес (масса) товара, размещенного на складе, – 15 000 т.

2-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 3,625 млн. руб., стоимость оборудования – 92,5 млн. руб., средняя оборачиваемость товара – 25, масса товара – 18 000 т.

Вариант 3. Выберите наиболее эффективный вариант системы складирования на основе показателя общих затрат при следующих условиях.

1-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 14,5 млн. руб., стоимость оборудования – 75 млн. руб.

2-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 4,2 млн. руб., стоимость оборудования – 80 млн. руб. Средняя оборачиваемость товара в варианте 1 в два раза больше, чем в варианте 2, а его вес (масса) – одинаковы.

Вариант 4. Выберите наиболее эффективный вариант системы складирования на основе показателя общих затрат при следующих условиях.

1-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 13,25 млн. руб., стоимость оборудования – 172,5 млн. руб., средняя оборачиваемость товара 20, вес (масса) товара, размещенного на складе, – 55 000 т.

2-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 13,625 млн. руб., стоимость оборудования – 192,5 млн. руб., средняя оборачиваемость товара – 25, масса товара – 58 000 т.

Вариант 5. Выберите наиболее эффективный вариант системы складирования на основе показателя общих затрат при следующих условиях.

1-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 14,5 млн. руб., стоимость оборудования – 75 млн. руб.

2-й вариант. Затраты, связанные с амортизацией, эксплуатацией и ремонтом оборудования склада, составляют 4,2 млн. руб., стоимость оборудования – 80 млн. руб.

Средняя оборачиваемость товара в вариантах 1 и 2 одинакова, а масса товара в два раза больше, чем в варианте 2.

Практическая работа № 6.

Тема: Транспортная система России и технико-экономические особенности различных видов транспорта.

Задание.

1. Охарактеризовать технико-экономические особенности различных видов транспорта и сферы их рационального использования.
2. Что является транспортной продукцией и каковы ее особенности?
3. Определить объемы перевозок различных видов транспорта за последние 5 лет.
4. Определить грузооборот различных видов транспорта.
5. Определить эксплуатационную длину путей сообщения по видам транспорта.

Практическая работа № 7.

Тема: Организация производственных процессов на транспортном предприятии.

Задание 1.

1. Описать транспортную систему России и провести анализ технико-экономических особенностей различных видов транспорта указав сферы их рационального использования.

2. Провести анализ объема перевозок грузов различных видов транспорта, за 2014-2017 гг.

3. Провести анализ грузооборота различных видов транспорта, за 2014-2017 гг.

4. Провести анализ наличия транспортных средств по видам транспорта, ед.

Задание 2.

1. Представить организационную (управленческую) структуру транспортного предприятия (выбирается студентом индивидуально).

2. Представить производственную структуру транспортного предприятия (выбирается студентом индивидуально).

Практическая работа № 8.

Тема: Расчет продолжительности и интенсивности рабочего времени и времени отдыха персонала

Вопросы.

1. Как определяется нормирование рабочих часов (рабочего времени)

2. В каком документе уставлены нормы рабочего времени на год.

3. Периоды, на которые рассчитывается норма рабочего времени

4. Можно ли превышать установленную норму рабочих часов и на сколько.

5. Что такое фонд рабочего времени и чем он отличается от нормы рабочего времени.

6. Как рассчитать баланс рабочего времени на год для работников предприятия.

7. Нормы рабочего времени для учащихся

8. Перечислите, какие виды времени отдыха выделены в Трудовом кодексе РФ

Задача 1.

Привести пример расчета нормы продолжительности рабочего времени на 2017 год. Норма рабочего времени на 2017 год будет составлять:

при 40-часовой рабочей неделе —

при 39-часовой рабочей неделе —

при 38,5-часовой рабочей неделе —

при 36-часовой рабочей неделе —

при 33-часовой рабочей неделе —

при 30-часовой рабочей неделе —

при 25-часовой рабочей неделе —

при 24-часовой рабочей неделе —

при 20-часовой рабочей неделе —

при 18-часовой рабочей неделе —

Задача 2.

В первом полугодии отчетного года (182 календарных дня) рабочими предприятия отработано 260000 чел.-дня, что составило 1742000 чел.-часов, в т.ч. сверхурочно – 1500 чел.-часов. Неявки на работу составили, чел.-день:

Очередные отпуска – 20000.

Отпуска по учебе – 250.

Отпуска в связи с родами – 6000.

Отпуска по болезни – 9000.

Неявки, разрешенные законом – 2000.

Неявки с разрешения администрации – 3000.

Прогулы – 250.

В одном полугодии было 26 выходных и праздничных дней, что составило 62000 чел.-дня. Средняя установленная продолжительность рабочего дня – 6,9 часа. Постройте баланс рабочего времени в чел.-часах и чел.-днях.

Определите:

1. Календарный, табельный, максимально-возможный фонды времени.
 2. Коэффициенты использования календарного, табельного, максимально-возможного фондов времени.
 3. Среднесписочное число рабочих.
 4. Число рабочих, фактически работавших в 1 полугодии.
 5. Коэффициент использования рабочего дня с учетом и без учета сверхурочных часов работы.
 6. Коэффициент использования рабочего полугодия.
 7. Интегральный коэффициент использования рабочего времени.
- Полученные результаты проанализировать и сделать выводы.

Задача 3.

Продолжительность рабочего дня на предприятии 8 часов, чистое время работы 480 мин., регламентированные перерывы на отдых 15 мин. в час. Определить коэффициент интенсивности труда.

Задача 4.

В отчетном году движение численности работающих предприятия характеризуется следующими данными (человек):

–число работающих по списку на начало года–893;

–принято за год–360;

–выбыло за год–403;

–в том числе уволилось по собственному желанию–321;

–уволено за прогулы и другие нарушения трудовой дисциплины–12;

–число работников по списку на конец года–850;

–число работников, состоящих по списку за весь отчетный период–590.

Определите среднесписочное число работающих по приему и выбытию; коэффициент текучести, коэффициенты замещения и постоянного состава предприятия.

Практическая работа № 9.

Тема: Промышленная и транспортная безопасность.

Задание 1.

Разберите вопросы и дайте ответы в табличной форме:

№ пп	Вопрос	Ответ обучающегося
1	Приведите пример опасного производственного объекта	
2	Относится ли, по Вашему мнению, к опасному производственному объекту автоцистерна для транспортировки и заправки автомобилей природным газом? Впишите «да» либо «нет»	
3	Приведите пример аварии на производственном объекте	
4	Приведите пример технического устройства, применяемого на опасном производственном объекте	
5	Приведите пример аварии, влекущей загрязнение окружающей среды	
6	Поясните, для чего, по Вашему мнению, документация о действиях персонала в аварийных ситуациях и об осуществлении ремонтных работ подлежит пересмотру по результатам расследований аварий	
7	Приведите пример организационно-технических мероприятий по обеспечению транспортной безопасности	

Задание 2.

Разберите показатели, характеризующие предприятие, дайте ответы в табличной форме:

Наименование показателя, параметр	Отчет обучающегося
Предприятие	
Наименование выпускаемого изделия, его назначение	
Основные параметры изделия	

Технологии, применяемые для создания изделия	
Технологии, применяемые при эксплуатации изделия	
Технологии, применяемые при сервисном обслуживании и ремонте изделия	
Технологии, применяемые при утилизации изделия	
Основные мероприятия для обеспечения безопасного использования изделия	

Варианты выпускаемых изделий:








1. Металлорежущий станок.
2. Легковой автомобиль.
3. Компьютер.
4. Письменный стол.
5. Холодильник.








Практическая работа № 10.



Тема: Знаки безопасности.

Задание.

Разберите изображения знаков и их назначение, поясните смысловое значение знака и дайте предложение по его установке в организации:

Изображение знака	Код и назначение знака	Отчет обучающегося: смысловое значение и место установки знака
 (зеленый фон)	E03 Эвакуационный знак безопасности	
 (зеленый фон)	E21 Эвакуационный знак безопасности	
 (красный фон)	F04 Знак пожарной безопасности	
 (красный фон)	F05 Знак пожарной безопасности	
 (красная обводка и черта)	P01 Запрещающий знак безопасности	
 (красная обводка и черта)	P03 Запрещающий знак безопасности	
 (красная обводка и черта)	P18 Запрещающий знак безопасности	

 <p>(красная обводка и черта)</p>	<p>P21 Запрещающий знак безопасности</p>	
 <p>(фиолетовый фон)</p>	<p>M02 Предписывающий знак безопасности</p>	
 <p>(фиолетовый фон)</p>	<p>M10 Предписывающий знак безопасности</p>	
 <p>(желтый фон)</p>	<p>W01 Предупреждающий знак безопасности</p>	
 <p>(желтый фон)</p>	<p>W08 Предупреждающий знак безопасности</p>	
 <p>(красная рамка и текст)</p>	<p>S02 Знак электробезопасности</p>	
 <p>(красная рамка и стрелка)</p>	<p>S06 Знак электробезопасности</p>	

 <p>(синяя рамка, красный номер)</p>	<p>B02 Вспомогательный знак безопасности</p>	
 <p>(красная рамка и текст)</p>	<p>B05 Вспомогательный знак безопасности</p>	

2 Самостоятельная работа

Для самостоятельной работы по дисциплине целесообразно использовать ресурсы Интернет (в открытом доступе):

Темы (запрос для поиска)	Ресурс Интернет	Гиперссылка на ресурс (пример)
1. Основы экономики	различных сфер деятельности	
1.1. Отрасли экономики, виды экономической деятельности	Федеральная служба государственной статистики	http://www.gks.ru/bgd/free/B99_10/IssWWW.exe/Stg/d020/i020210r.htm
1.2. Промышленность, транспорт, сфера услуг	WebSoft. IT-решения для управления эффективностью персонала	http://www.websoft.ru/db/wb/9ADA15CDB85619B4C325753B005F4600/doc.html
1.3. Предприятие, продукция, товар	«Управление экономическими системами». Электронный журнал	http://uecs.ru/uecs43-432012/item/1452-2012-07-20-05-13-22
1.4. Технология производства, качество продукции и услуг	«Открытые курсы бизнеса и экономики»	http://www.college.ru/economics/part4/42.html#.WbFwgtSLS9I
	TheDifference.ru. Свод статей	https://thedifference.ru/chem-otlichaetsya-produkciya-ot-tovara/
	«Академик». Словари и энциклопедии	http://dic.academic.ru/dic.nsf/stroitel/6576
	«Управление производством». Альманах	http://www.up-pro.ru/encyclopedia/quality-

		control.html
2. Исследования и инвестиции для развития организации		
2.1. Цели и задачи организации	Современная гуманитарная академия	http://www.standard-company.ru/standard-company9.shtml
	Компания CRM «Простой бизнес»	https://www.prostoy.ru/1048.html
	Информационно-управленческий портал «Портал-У» – электронная библиотека по менеджменту и экономике	http://portal-u.ru/osnoviekz/tseli-i-zadachi-v-sisteme-sovremennogo-menedzhmenta
2.2. Исследования и опытно-конструкторские разработки	Научная электронная библиотека «Киберленинка»	https://cyberleninka.ru/article/v/nauchnye-issledovaniya-i-opytno-konstruktorskie-razrabotki-i-ih-rol-v-sozdanii-nematerialnyh-aktivov
	«Академик». Словари и энциклопедии	http://dic.academic.ru/dic.nsf/econ_dict/21506
2.3. Высокие технологии, инвестиции	grow-rich.ru Но-лайн журнал об инвестициях	http://grow-rich.ru/investicii-v-visokie-tehnologii/
	hi-news.ru Новости высоких технологий. Ежедневная научно-популярная хроника мира высоких технологий	https://hi-news.ru/technology/10-texnologij-budushhego-kotorye-obyazatelno-izmenyat-etot-mir.html
3. Социально-экономические процессы и управленческие решения в организации	Textbook Электронная библиотека	https://textbook.news/sotsiologiya-upravleniya/sotsialno-ekonomicheskie-protsessyi.html
	aup.ru Административно-управленческий портал	http://www.aup.ru/books/m8/2_1.htm
3.1 Нормативно-правовые акты в управлении персоналом	Сибирская академия госслужбы	http://siu.ranepa.ru/UMM_1/2332/5_4.htm
	www.Grandars.ru . Сайт «Энциклопедия экономиста»	http://www.grandars.ru/college/biznes/pravovoe-obespechenie-sup.html
3.2 Социально-экономические процессы и проблемы в организации	Казанский (Приволжский) федеральный университет. Ресурсы	http://kpfu.ru/portal/docs/F790690147/Konspekt.lekcij.kratkij.pdf
	lerc.ru . Электронный журнал «Экономика, финансы, инвестиции, инновации и человеческий капитал в регионах РФ»	http://www.lerc.ru/?part=bulletin&art=9&page=26
3.3 Организация и нормирование труда в промышленности и на транспорте	«Центр креативных технологий» – разработка технологий, новых идей	https://www.inventech.ru/lib/predpr/pre-dpr0028/
	Консалтинговая компания	http://www.formula-

	«Формула труда»	truda.ru/norma/organizatsiya-normirovaniya-truda-na-predpriyatii.php
	«Интерактив плюс» Центр научного сотрудничества	https://interactive-plus.ru/ru/article/250795/discussion_platform
3.4. Экономические и организационно-управленческие решения	aup.ru Административно-управленческий портал	http://www.aup.ru/books/m5/2_5.htm
	Московский государственный университет печати. ЭБС	http://hi-edu.ru/e-books/xbook846/01/part-024.htm
	dissercat . Электронная библиотека диссертаций	http://www.dissercat.com/content/organizatsionno-ekonomicheskie-aspekty-prinyatiya-upravlencheskikh-reshenii-na-predpriyatiya
4. Основы безопасности труда и защита персонала		
4.1 Режимы труда и отдыха персонала	Клинский институт охраны и условий труда	http://edu.trudcontrol.ru/~3p/item/mvs8aJnX
	Экономическая библиотека	http://eclib.net/1/16.html
	Сайт «Мотивация труда»	http://eclib.net/1/16.html
4.2 Политика организации и управление безопасностью труда	«Консорциум Кодекс» Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации. ГОСТ Р 12.0.007-2009 Система стандартов безопасности труда.	http://docs.cntd.ru/document/1200071037
	Сайт «Охрана труда в России».	https://www.ohranatruda.ru/news/
4.3 Чрезвычайные ситуации	www.Grandars.ru «Энциклопедия экономиста»	http://www.grandars.ru/shkola/bezopasnost-zhiznedeyatelnosti/klassifikaciya-chrezvychaynyh-situaciy.html
	«Клуб пожарный и спасателей»	https://fireman.club/statyi-polzovateley/chrezvychaynyie-situatsii-i-avarii-tehnogenogo-haraktera/
4.4 Методы защиты персонала	Сайт «Безопасность и охрана труда»	http://www.nwbiot.narod.ru/2.htm
	Научный журнал «Международный журнал прикладных и фундаментальных исследований».	https://www.applied-research.ru/ru/article/view?id=10184
4.5 Приемы первой помощи	Сайт «Первая помощь»	http://www.1st-aid.ru/
	Департамент здравоохранения	https://dzhmao.ru/info/instruktsiya-pokazaniyu-pervoy-dovrachebnoy-pomoshchi-.php

Для успешного освоения дисциплины рекомендуется также перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет":

<http://rgups.ru/>. Ресурс ЭИОС РГУПС.

<http://www.iprbookshop.ru/>. Электронно-библиотечная система "IPRBooks".

<http://library.miit.ru/miitb.php>. Электронно-библиотечная система МИИТ.

<http://rgups.ru:8087/jirbis2/>. Электронно-библиотечная система РГУПС.

<http://www.glossary.ru/>. Глоссарий.ру (служба тематических толковых словарей)

<http://www.consultant.ru/>. КонсультантПлюс .

3 Оценочные средства для промежуточной аттестации

Обучающийся по дисциплине проходит текущий контроль освоения дисциплины и промежуточную аттестацию в форме зачета. Обучающийся по заочной форме обучения, кроме того, до зачета должен выполнить контрольную работу в форме компьютерного тестирования (удаленное через сеть Интернет).

Фонд тестовых оценочных средств представлен в таблицах 3.1 – 3.4.

Таблица 3.1

Основы экономики различных сфер деятельности.

Вопрос	Варианты ответов для выбора
Отрасли материального производства включают:	1. промышленность 2. управление 3. общественное питание 4. наука
Отрасли социально-культурной ориентации, сферы услуг включают:	1. строительство 2. связь 3. бытовое обслуживание населения 4. транспорт 5. образование
Различают отрасли:	1. чистые 2. хозяйственные 3. административные 4. управленческие 5. бытовые
Чистые отрасли – это отрасли производящие:	1. разнообразные продукты 2. разноименные продукты 3. монопродукт 4. продукты различного ассортимента 5. продукты различного качества
Примером хозяйственной отрасли может служить:	1. организация находящаяся в ведении Министерства образования и науки РФ 2. организация по социальному обеспечению населения 3. машиностроительная промышленность 4. угледобывающая промышленность
Промышленность – это...	1. совокупность предприятий, занятых производством орудий труда, добычей сырья, материалов топлива, производством энергии и дальнейшей обработкой про-

	<p>дуктов, полученных в промышленности или произведенных в сельском хозяйстве</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. одна из важнейших отраслей материального производства, осуществляющая реализацию готовой продукции 3. коммерческие и некоммерческие услуги, осуществляемые филиалами и подразделениями 4. совокупность всех видов путей сообщения, транспортных средств, технических устройств и сооружений на путях общего сообщения, обеспечивающих процесс перемещения людей и грузов различного назначения из одного места в другое
Транспорт – это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. совокупность предприятий осуществляющих деятельность по перевозке пассажиров 2. одна из важнейших отраслей материального производства, осуществляющая перевозки пассажиров и грузов 3. часть экономики, которая отвечает за учет доходов и расходов на транспортных предприятиях 4. совокупность всех видов путей сообщения
Сфера услуг – это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. совокупность предприятий занятых производством 2. совокупность предприятий занятых реализацией товаров 3. часть экономики, которая включает в себя все виды коммерческих и некоммерческих услуг, сводная обобщающая категория, включающая воспроизводство разнообразных видов услуг, оказываемых предприятиями, организациями, а так же физическими лицами 4. совокупность всех видов транспортных средств технических устройств и сооружений на путях общего сообщения, обеспечивающих процесс перемещения людей и грузов
Сфера услуг включает:	<ol style="list-style-type: none"> 1. финансовые услуги 2. охранные услуги 3. услуги переводчиков 4. выпечка хлебных изделий 5. производство электрооборудования
Предприятия классифицируются по масштабу на:	<ol style="list-style-type: none"> 1. малые 2. общественные 3. средние 4. крупные 5. специализированные
Классификация предприятий по организационно-экономической форме:	<ol style="list-style-type: none"> 1. индивидуальные 2. общественные 3. партнерства 4. корпорации
Деление предприятий по цели деятельности на:	<p>общественные</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. индивидуальные 2. средние 3. малые 4. коммерческие

	5. некоммерческие
Деление предприятий по форме собственности на :	<ol style="list-style-type: none"> 1. государственную собственность 2. муниципальную собственность 3. частную собственность 4. смешанную собственность 5. личную собственность 6. юридическую собственность
Технология – это ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. комплекс организационных мер, операций и приемов, направленных на изготовление, обслуживание и ремонт изделия с номинальным качеством и оптимальными затратами 2. комплекс организационных мер, операций и приемов, направленных на изготовление, обслуживание и ремонт изделия с номинальным качеством и максимальными затратами 3. форма документа, разработанная государственным стандартом 4. ликвидация «узких» мест в движении входящего документопотока, предотвращение увеличения сроков рассмотрения и возможных срывов исполнения в необходимые сроки
Виды инновационных технологий:	<ol style="list-style-type: none"> 1. внедрение 2. консалтинг 3. документооборот 4. инжиниринг 5. управление
Юридическим лицом признается ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. организация, которая имеет в собственности хозяйственном ведении или оперативном управлении обособленное имущество и отвечает по своим обязательствам этим имуществом, может от своего имени приобретать и осуществлять имущественные и личные неимущественные права, нести обязанности, быть истцом и ответчиком в суде 2. обособленная специализированная единица, основным признаком которой является организованный трудовой коллектив 3. организация, которая имеет в собственности хозяйственном ведении или оперативном управлении обособленное имущество и не отвечает по своим обязательствам этим имуществом, не может от своего имени приобретать и осуществлять имущественные и личные неимущественные права, не может нести обязанности, быть истцом и ответчиком в суде 4. производственная единица, которая производит продукцию, и реализует ее, в торговых точках региона
Отдельными видами деятельности, перечень которых определяется законом, юридическое лицо может заниматься только на основании ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. устава 2. лицензии 3. акта о выполнении работ 4. сметы затрат

Коммерческие организации – это ... В + организации, преследующие извлечение прибыли в качестве основной цели своей деятельности	<ol style="list-style-type: none"> 1. организации, преследующие извлечение прибыли в качестве основной цели своей деятельности 2. организации, занимающиеся благотворительностью 3. организации, не ведущие учет основных средств предприятия 4. организации, прошедшие регистрацию в налоговых органах
Изложение технологии во многих отраслях описывается в документах, именуемых ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. операционная карта технологического процесса 2. личная карта технологического процесса 3. маршрутный лист 4. ведомостью по учету затрат
Качество — это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. совокупность характеристик объекта, относящихся к его способности удовлетворять установленные и предполагаемые потребности 2. последовательность выполнения операций 3. контроль над выполнением производственного процесса 4. умение производить готовую продукцию в ходе производственного процесса
Предприятие – это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. самостоятельный, организационно – обособленный хозяйствующий субъект с правами юридического лица, который производит и реализует продукцию, выполняет работы, оказывает услуги 2. субъект с правами юридического лица, без постоянной регистрации, который производит и реализует продукцию, выполняет работы, оказывает услуги 3. самостоятельная организация, имеющая выход на рынок 4. трудовой коллектив
Имущественной основой деятельности акционерного общества является...	<ol style="list-style-type: none"> 1. уставный капитал 2. складочный капитал 3. добавочный капитал 4. оборотные средства
Высший орган управления акционерного общества – это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. совет директоров 2. общее собрание акционеров 3. генеральный директор 4. секретарь
Устав предприятия утверждается	<ol style="list-style-type: none"> 1. регистрационной палатой 2. учредителем 3. налоговым органом 4. пенсионным фондом
Порядок и сроки внесения вкладов в уставный капитал акционерного общества определяются ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. уставом 2. договором об утверждении 3. учредительным договором и уставом 4. учетной политикой предприятия
Некоммерческие организации – это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. организации, не ставящие извлечение прибыли в качестве основной цели 2. организации, ставящие извлечение прибыли в качестве основной цели 3. организации, которые не должны регистрироваться 4. организации, не учитывающие доход
Предельный уровень численности	<ol style="list-style-type: none"> 1. 100 человек

ности персонала малого промышленного предприятия составляет...	<ol style="list-style-type: none"> 2. 50 человек 3. 30 человек 4. 120 человек
Предельный уровень численности персонала малого предприятия в научно-технической сфере составляет...	<ol style="list-style-type: none"> 1. 60 человек 2. 100 человек 3. 50 человек 4. 30 человек
Субъекты малого предпринимательства – это:	<ol style="list-style-type: none"> 1. коммерческие организации 2. индивидуальные предприниматели 3. физическое лицо 4. лицо достигшее 16 летнего возраста
Оптимальные затраты предприятия – это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. минимально возможные затраты не влекущие за собой ухудшение условий труда 2. максимальные затраты с целью получения прибыли 3. затраты направленные на выплату заработной платы сотрудникам 4. затраты направленные на формирование уставного капитала предприятия

Таблица 3.2

Организационно-управленческие решения и основы экономики в организации производственных процессов на промышленных и транспортных предприятиях.

Вопрос	Варианты ответов для выбора
Формы организации производства это.....	<ol style="list-style-type: none"> 1. концентрация, специализация, кооперирование, комбинирование 2. концентрация, специализация, стандартизация типизация процессов 3. концентрация, специализация, кооперирование, конструктивная преемственность 4. двойственность, однозначность, преемственность, сходство
Под специализацией понимается.....	<ol style="list-style-type: none"> 1. сосредоточение на предприятии и в его производственных подразделениях выпуска однородной, однотипной продукции или выполнение отдельных стадий технологического процесса 2. сосредоточение на предприятии и в его производственных подразделениях выпуска многорядной, разнотипной продукции или выполнение отдельных стадий технологического процесса 3. выполнение отдельных стадий технологического процесса 4. сосредоточение на предприятии и в его производственных подразделениях выпуска многорядной, разнотипной продукции
Предпосылки повышения уровня формы организации производства как специализа-	<ol style="list-style-type: none"> 1. стандартизация, унификация, конструктивная преемственность, типизация процессов 2. унификация, конструктивная преемственность, типизация процессов

ция является.....	<p>зация процессов, однородность</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. конструктивная преемственность, типизация процессов, родственность 4. инновационность
Уровень формы организации производства как концентрация зависит от....	<ol style="list-style-type: none"> 1. объема продукции, численности продукции, стоимости основных фондов 2. численности сотрудников 3. количества однотипного оборудования 4. внедрения достижений НТП
Коммуникативная политика – это.....	<ol style="list-style-type: none"> 1. способы продвижения товаров на рынке 2. производство продукции 3. закупка материалов 4. организация поточного производства
Предприятие как субъект рыночных отношений является.....	<ol style="list-style-type: none"> 1. открытой экономической системой 2. закрытой экономической системой 3. промежуточным звеном в цепях поставки 4. движущей силой рынка
Факторы, которые не определяют производственную структуру предприятия ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. характер продукции 2. система сбыта предприятия 3. масштаб производства 4. специализация производства 5. уровень механизации и автоматизации производства
Производство – это вид операционной деятельности, направленной ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. на преобразование исходных материалов в конечную продукцию и её реализацию. 2. на сбыт готовой продукции. 3. на подготовку планов по выпуску продукции. 4. на закупку материальных ресурсов
Различают следующие виды операционной деятельности ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. обработка материалов, транспортировка, сервис 2. производство, поставка, транспортировка, сервис 3. поставка, транспортировка, сервис 4. упаковка готовой продукции
Производственная система – это ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. искусственная система, созданная без участия человека для производства материальных благ. 2. обособившаяся в результате общественного разделения труда часть производственного процесса, способная самостоятельно или во взаимодействии с другими аналогичными системами удовлетворять те или иные нужды, потребности и запросы потенциальных потребителей с помощью производимой этой системой товаров и услуг 3. единство материальных и нематериальных компонентов предприятия, их внешних и внутренних связей, которые обеспечивают рациональность производственных, управленческих, информационных процессов по изготовлению продукции 4. единство материальных и нематериальных компонентов предприятия.
Производственный процесс-это.....	<ol style="list-style-type: none"> 1. пространственно - временная категория 2. действия людей 3. временная категория 4. пространственная категория
В зависимости от количества	<ol style="list-style-type: none"> 1. аналитические, синтетические, простые

видов потребляемого сырья и получаемой из него готовой продукции производственные процессы подразделяются на:	<ol style="list-style-type: none"> 2. машинно-ручные 3. комплексные 4. операционные, смежные, типичные
Показателем, характеризующим организацию производства во времени, является ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. производственный цикл 2. календарный год 3. сутки 4. отчетный период
Длительность производственного цикла определяется...	<ol style="list-style-type: none"> 1. периодом времени (календарным), в течение которого сырье, основные материалы, полуфабрикаты превращаются в готовый продукт 2. количеством готовых изделий 3. объемом производства 4. численностью сотрудников предприятия
Естественные процессы это....	<ol style="list-style-type: none"> 1. время, в течение которого предметы труда видоизменяются под воздействием естественных условий 2. моральный износ 3. физический износ 4. время, в течение которого предметы труда находятся в покое
Межоперационные перерывы это....	<ol style="list-style-type: none"> 1. перерывы между операциями производственного процесса 2. личные перерывы рабочих 3. перерывы по выявлению производственного брака 4. ночное время
Операционным циклом называется.....	<ol style="list-style-type: none"> 1. время выполнения одной производственной операции, в течение которого изготавливается одна деталь или партия 2. время окончания одной и начала другой операции 3. время ожидания 4. технологическое время
Виды движения предметов труда в производственном процессе бывают.....	<ol style="list-style-type: none"> 1. последовательный, параллельный, параллельно-последовательный 2. непрерывный 3. промежуточный 4. скользящий
Преимущества последовательного вида движения предметов труда в производстве это....	<ol style="list-style-type: none"> 1. отсутствие перерывов в работе оборудования 2. используется в мелкосерийном производстве 3. сокращается операционное время 4. ограниченное количество рабочих
Организацию производственного процесса в пространстве характеризуют ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. территориальное размещение его основных и вспомогательных цехов, обслуживающих хозяйств, формы связи между ними 2. объем производства 3. прибыль предприятия 4. качество продукции
Технологическим циклом называется...	<ol style="list-style-type: none"> 1. время выполнения в производственном цикле технологических операций 2. операционное время 3. время естественных процессов 4. время операционных перерывов
Единая транспортная система	<ol style="list-style-type: none"> 1. комплекс различных видов транспорта, находящихся

– это...	<p>в зависимости и взаимодействии при выполнении перевозок</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. один вид транспорта выполняющий перевозки грузов 3. экономическое единство всех видов транспорта 4. соблюдение требований заказчика при перевалки грузов на водный транспорт
Предприятия автомобильного транспорта по своему назначению подразделяются на:	<ol style="list-style-type: none"> 1. участки, цеха, мастерские, предприятия и объединения 2. автотранспортные, авторемонтные и автообслуживающие 3. предприятия основной и вспомогательной деятельности 4. обслуживающие
Основной деятельностью автотранспортных предприятий является:	<ol style="list-style-type: none"> 1. перевозка и обслуживание грузов, пассажиров, продажа автомобилей, складирование грузов. 2. экспедирование грузов, создание мощной ремонтной базы для обслуживания автомобилей населения. 3. перевозка грузов и пассажиров, ТО и ремонт автомобилей, хранение ПС, снабжение запасными частями и ремонтными материалами. 4. выполнением технического обслуживания и ремонта ПС
Недостатком железнодорожного транспорта является...	<ol style="list-style-type: none"> 1. низкая производительность; 2. ограниченное количество перевозчиков; 3. относительно высокая себестоимость перевозок на большие расстояния; 4. недостаточная экологическая чистота
Недостатком автомобильного транспорта является...	<ol style="list-style-type: none"> 1. малая грузоподъемность 2. ограниченное количество перевозчиков 3. большие капитальные вложения в производственно-техническую базу; 4. низкая скорость доставки.
Недостатком воздушного транспорта является...	<ol style="list-style-type: none"> 1. низкая производительность; 2. недостаточно высокая сохранность грузов; 3. высокая себестоимость перевозок; 4. недостаточная экологическая чистота
Недостатком морского транспорта является...	<ol style="list-style-type: none"> 1. низкая производительность; 2. низкая скорость доставки; 3. относительно высокая стоимость перевозок на большие расстояния; 4. ограниченность видов транспортируемых грузов
Принцип непрерывности складского процесса означает...	<ol style="list-style-type: none"> 1. повторяемость всего цикла и отдельных операций в равные промежутки времени; 2. подчинение всех операций технологического цикла единому расчетному ритму; 3. устранение или сокращение всякого рода перерывов в технологическом процессе; 4. одновременное выполнение отдельных операций на всех стадиях складского процесса
Форму разделения общественного труда характеризует принцип:...	<ol style="list-style-type: none"> 1. специализации 2. ритмичности 3. пропорциональности

	4. сезонности
Чем выше уровень специализации производимой продукции, тем:	<ol style="list-style-type: none"> 1. больше программа выпуска продукции и ниже ее себестоимость 2. ниже заработная плата сотрудников организации 3. больше заработная плата сотрудников организации 4. ниже платежеспособность компании

Таблица 3.3

Алгоритм расчета продолжительности и интенсивности рабочего времени, времени отдыха.

Вопрос	Варианты ответов для выбора
К регламентам, упорядочивающим деятельность рабочих кадров, непосредственно выполняющих производственные трудовые функции, относятся....	<ol style="list-style-type: none"> 1. модели рабочих мест 2. трудовой договор 3. диплом о высшем образовании 4. маршрутный лист
Комплекс регламентированных документов можно разделить на:	<ol style="list-style-type: none"> 1. обязательные документы, наличие которых прямо предусмотрено ТК РФ для всех работодателей (юридических лиц и индивидуальных предпринимателей) 2. факультативные кадровые документы, которые работодатель может принимать в рамках локального нормотворчества, их перечень, порядок ведения работодатель определяет самостоятельно 3. бухгалтерская первичная документация 4. регистры налогового учета
ТК РФ устанавливает обязанность работодателя по документированию трудовых правоотношений с работником...	<ol style="list-style-type: none"> 1. трудовой договор должен быть заключен в письменной форме 2. прием на работу, увольнение оформляются приказом (распоряжением) работодателя, с которыми работник знакомится под подпись 3. издание приказа (распоряжения) о применении дисциплинарного взыскания 4. трудовой договор должен быть заключен в устной форме
Организационно-правовое регламентирование отражается в ряде документов, имеющих....	<ol style="list-style-type: none"> 1. нормативный характер (например, Положение о структурном подразделении, Положение об организации, Порядок составления политики компании, должностные инструкции); 2. характер административного указания, которое является обязательным, адресуется конкретным управляемым объектам или лицам (например, приказ, распоряжение, инструкция); 3. рекомендательный характер (например, распорядок рабочего дня руководителя, регламент деятельности офисного административно-управленческого персонала) 4. положение о материальном стимулировании работ-

	ников организации, Положение о премировании
Экономическое регламентирование определяет границы и порядок экономических отношений в трудовом процессе. К ним относятся:	<ol style="list-style-type: none"> 1. положение об оплате труда, 2. положение о материальном стимулировании работников организации, 3. положение о премировании 4. положение о структурном подразделении
Социально-психологическое регламентирование устанавливает определенный порядок социально-психологических отношений ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Кодекс деловой этики 2. положение о материальном стимулировании работников организации, 3. положение о премировании 4. инструкция
Положение о персонале организации отражает...	<ol style="list-style-type: none"> 1. вопросы профессионального и социального развития трудового коллектива, его взаимоотношений с администрацией, гарантированности занятости персонала 2. документ, регламентирующий деятельность какого-либо структурного подразделения организации (отдела, службы, бюро, группы и т.п.) - его задачи, функции, права, ответственность.. 3. документ, утверждаемый руководителем организации и содержащий сведения о численности работников соответствующих категорий (штатных единицах) по каждой должности, наименованиях должностей, должностных окладах и надбавках к ним. 4. учетную политику организации
Положение о структурном подразделении - это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. документ, регламентирующий деятельность какого-либо структурного подразделения организации (отдела, службы, бюро, группы и т.п.) - его задачи, функции, права, ответственность.. 2. вопросы профессионального и социального развития трудового коллектива, его взаимоотношений с администрацией, гарантированности занятости персонала 3. документ, утверждаемый руководителем организации и содержащий сведения о численности работников соответствующих категорий (штатных единицах) по каждой должности, наименованиях должностей, должностных окладах и надбавках к ним. 4. личная карточка сотрудника
Время, учитываемое в таблице учета рабочего времени:	<ol style="list-style-type: none"> 1. фактически отработанного 2. неотработанного 3. продуктивной работы 4. непродуктивной работы 5. регламентированных перерывов
Форма учета рабочего времени:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Т-13 2. Т-1 3. Т-3 4. Т-6
Организацией работы системы регламентации трудовой деятельности персонала является...	<ol style="list-style-type: none"> 1. анализ рабочего процесса, разделение его на части, выбор оптимального варианта организации труда 2. расчет норм в соответствии с особенностями трудового и торгового процессов, 3. эффективное использование средств фирмы, трудовых ресурсов и рабочего времени для обеспечения

	<p>роста производительности и эффективности производства.</p> <p>4. не проводить хронометраж рабочего времени</p>
Рабочее время – это	<ol style="list-style-type: none"> 1. установленная законодательством или на его основе часть календарного времени, в течение которого работники в соответствии с <u>правилами внутреннего трудового распорядка</u> организации и условиями <u>трудового договора</u> обязаны выполнять свои трудовые обязанности в организации, а также иные периоды времени, которые в соответствии с законами и иными нормативными правовыми актами относятся к рабочему времени. 2. специальные перерывы для обогрева и отдыха, предоставляемые работникам, работающим в холодное время года на открытом воздухе или в закрытых необогреваемых помещениях, а также грузчикам, занятым на погрузочно-разгрузочных работах 3. дополнительные перерывы для кормления ребенка (детей), предоставляемые работающим женщинам, имеющим детей в возрасте до полутора лет 4. простои 5. время на дорогу домой
Нормальная продолжительность рабочего времени распространяется на всех работников, независимо от организационно – правовых форм и <u>форм собственности</u> , за исключением тех.....	<ol style="list-style-type: none"> 1. для которых законодательством определена сокращенная продолжительность рабочего времени. 2. кто работает по совместительству 3. кто имеет диплом о высшем образовании 4. кто имеет пенсионный возраст
В трудовом законодательстве, устанавливает основное свойство «нормальной продолжительности» рабочего времени –	<ol style="list-style-type: none"> 1. не более 40 часов в неделю 2. не менее 50 часов в неделю 3. не более 6 часов в день 4. не более 10 часов в месяц
Время начала и окончания ежедневной работы (смены) предусматривается	<p>правилами внутреннего трудового распорядка и графиками сменности</p> <p>правилами, утвержденными в учетной политике предприятия</p> <p>уставом предприятия</p>
Время перерывов включает:	<ol style="list-style-type: none"> 1. время, независящее от работника 2. время непроизводительного выполнения труда 3. время, зависящее от работника 4. время на ночной отдых
Основное технологическое время – это...	<ol style="list-style-type: none"> 1. время, затрачиваемое на работу, результатом которой является операция 2. время, затрачиваемое на выполнение той части технологического цикла, которая изменяет предмет труда 3. время на уход за рабочим местом 4. время непроизводительного выполнения труда
Время обслуживания рабочего места - это:	<ol style="list-style-type: none"> 1. время, затрачиваемое на уход за рабочим местом 2. время, затрачиваемое на работу, результатом которой

	<p>является операция</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. время на технические перерывы 4. время на перерыв
Время перерывов, зависящее от рабочего, включает:	<ol style="list-style-type: none"> 1. потери из-за нарушения трудовой дисциплины 2. опоздания 3. самовольный уход 4. работа в праздничные дни
Норма штучного времени - это:	<ol style="list-style-type: none"> 1. исходная величина для установки сменных и часовых норм 2. время выполнения производственного цикла 3. время одной рабочей смены 4. время работы сверхурочно
В течение рабочего дня работнику предоставляется перерыв в течение...	<ol style="list-style-type: none"> 1. не более 2 часов 2. не более 1 часа 3. не более 3 часов 4. не более 40 минут
Нормальная продолжительность рабочего времени не должна превышать...	<ol style="list-style-type: none"> 1. 40 часов в неделю 2. 10 часов в неделю 3. 10 часов в неделю 4. 80 часов в неделю
Нормальная продолжительность рабочего времени для работников, являющихся инвалидами 1 и 2 группы сокращается на...	<ol style="list-style-type: none"> 1. 5 часов в неделю 2. 10 часов в неделю 3. 8 часов в неделю 4. 20 часов в неделю
В течение рабочего дня работнику должен быть предоставлен...	<ol style="list-style-type: none"> 1. перерыв для отдыха и питания 2. перерыв для сна 3. перерыв для питания 4. перерыв для чтения
Работникам предоставляется ежегодный отпуск с ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. сохранением рабочего места и среднего заработка 2. без сохранения рабочего места 3. сохранением рабочего стола 4. сохранением минимального заработка
Установленная законом продолжительность рабочего времени в сутки...	<ol style="list-style-type: none"> 1. рабочий день 2. день отдыха 3. 4 часа 4. на усмотрение администрации предприятия
День, число рабочих часов которого в соответствии с нормативными актами короче нормального рабочего дня...	<ol style="list-style-type: none"> 1. сокращенный рабочий день 2. нормальный рабочий день 3. предпраздничный рабочий день 4. первый день отпуска
Продолжительность ночного времени работы сокращается на ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1 час 2. 30 минут 3. 2 часа 4. 4 часа
Ежегодный основной оплачиваемый отпуск предоставляется работникам продолжительностью...	<ol style="list-style-type: none"> 1. 28 календарных дней 2. 15 календарных дней 3. 30 календарных дней 4. 24 календарных дня
Время занятости можно разделить на время	<ol style="list-style-type: none"> 1. непосредственной работы, 2. переходов и активного наблюдения

	3. время перерывов 4. время отпуска
Время на обслуживание рабочего места подразделяется на:	1. техническое 2. организационное 3. наблюдательное 4. ожидания
Время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам включает:	1. простои из-за ожидания заготовок 2. на документацию, 3. инструмента 4. сверхнормативное время перерывов

Таблица 3.4

Основы защиты персонала в условиях чрезвычайных ситуаций. Нормативно-правовая база безопасности и охраны труда.

Вопрос	Варианты ответов для выбора
Процессы, явления, предметы, оказывающие негативное влияние на жизнь и здоровье человека ...	1. Риск 2. Безопасность 3. Вероятность 4. Опасность
Система, обеспечивающая своевременное доведение до населения распоряжений о проведении мероприятий ГО, сигналов и информации о ЧС ...	1. Освещения 2. Защиты 3. Предупреждения 4. Оповещения
Комплекс мероприятий, направленных на восстановление дыхания, кровообращения и других жизненно важных функций организма человека ...	1. Профилактика 2. Восстановление 3. Аэрация 4. Реанимация
Показателем уровня здоровья и безопасности жизни человека в среде обитания является ...	1. Смертность 2. Численность родившихся 3. Численность пенсионеров 4. Средняя продолжительность жизни
Единичное неправильное действие при управлении техническими системами или единичный пропуск правильного действия, важного для безопасности ...	Деструктуризация персонала Диссонанс действий Опасность Ошибка персонала
Исследование, позволяющее выявить и измерить присущие человеку свойства для сопоставления с нормативами, определяющими пригодность к данной профессии ...	Квалификационный отбор Экзамен Прием на работу Соревнование Профессиональный отбор
Определение пригодности че-	1. Экзаменом

ловека к данной работе осуществляется ...	<ol style="list-style-type: none"> 2. Соревнованием 3. Квалификационным отбором 4. Профессиональным отбором
Профессиональная характеристика, определяемая наличием хронического заболевания, низким порогом ощущения опасности, плохим зрением, невнимательностью, рассеянностью, отсутствием положительной составляющей работе ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пригодность 2. Готовность 3. Несостоятельность 4. непригодность
Метод, позволяющий выявить и оценить отдельные психофизиологические факторы с помощью специально сконструированных приборов и аппаратуры ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Анкетный 2. Тестовый 3. Монографический 4. Статический 5. Аппаратурный
Метод, состоящий в предъявлении испытуемого набора тестов, в процессе решения которых выявляются те или иные психофизиологические свойства ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Анкетный 2. Статический 3. Аппаратурный 4. Монографический 5. Тестовый
Основными обязанностями работника являются:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нарушение инструкций, норм, правил по охране труда 2. Соблюдение установленных правилами внутреннего трудового распорядка режимов труда и отдыха 3. Соблюдение производственной и трудовой дисциплины 4. Применение по назначению выдаваемой спецодежды и СИЗ 5. Соблюдение инструкций, норм, правил по охране труда
Обязанности работодателя в области труда:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Премирование работников, соблюдающих требования по охране труда 2. Проведение обязательного страхования работников от несчастных случаев 3. Обеспечение здоровых и безопасных условий труда работников 4. Проведение обучения, инструктажей по охране труда 5. Проведение расследований, учет несчастных случаев на производстве
Цель сертификации работ по охране труда :	<p>Обанкротить предприятие</p> <p>Обеспечение условий труда, при котором опасные и вредные факторы не превышают установленных нормативов</p> <p>Содействие созданию здоровых и безопасных условий труда</p> <p>Обеспечение экономической заинтересованности в улучшении условий труда</p>
Параметры микроклимата по-	<ol style="list-style-type: none"> 1. Освещенность рабочего места

мещения:	<ol style="list-style-type: none"> 2. Температура воздуха 3. Относительная влажность воздуха 4. Атмосферное давление 5. Скорость движения воздуха
Средство защиты, надеваемое на тело человека или его части или используемое им	<ol style="list-style-type: none"> 1. Коллективной защиты 2. Социальной защиты 3. Общественной защиты 4. Индивидуальной защиты
Условия труда, при которых воздействие вредных факторов исключено, или их уровень не превышает нормы, называемая ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Благоприятными 2. Удовлетворительными 3. Хорошими 4. Безопасными
Система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности -	<ol style="list-style-type: none"> 1. Охрана окружающей среды 2. Страхование 3. Профилактика 4. Охрана труда
Единичное неправильное действие при управлении техническими системами или единичный пропуск правильного действия, важного для безопасности:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Опасность 2. Диссонанс действий 3. Деструктуризация персонала 4. Ошибка персонала
Права, гарантируемые гражданам Конституцией РФ на ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Применение принудительного труда 2. Труд, в условиях, отвечающих требованиям безопасности 3. Охрану здоровья и медицинскую помощь 4. Социальное обеспечение по возрасту, болезни, инвалидности 5. Отдых и ежегодный оплачиваемый отпуск
Должностное лицо в организации, на которое возлагаются обязанности по обеспечению безопасных условий труда и охраны труда ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Работник 2. Медперсонал 3. Инспектор по охране труда 4. Техслужащие 5. Работодатель
Организация, осуществляющая международное сотрудничество по охране труда, называется ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Международной организацией по гражданской обороне 2. Международным советом охраны животных 3. Организацией объединенных наций 4. Международной организацией труда
Органом, осуществляющим общественный контроль над состоянием охраны труда, являются ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Прокуратура 2. Службы охраны труда предприятий 3. Роспотребнадзор 4. Уполномоченные (договоренные лица) по охране труда
Основные задачи службы охраны труда на предприятии:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Консультации работников по вопросам оплаты труда 2. Организация и координация работ по охране труда 3. Контроль за соблюдением требований по охране труда 4. Консультации работников по вопросам охраны труда
Аттестации подлежат рабочие	<ol style="list-style-type: none"> 1. 30%

места на производстве	2. 50% 3. 75% 4. 100%
Денежные выплаты, устанавливаемые в целях возмещения работниками затрат, связанных с исполнением ими трудовых обязанностей ...	1. Оплата труда 2. Премия 3. Выходные пособия 4. Надбавка 5. Компенсация
Источник выплаты всех сумм возмещения вреда, причиненного работнику увечьем ...	1. Средства предприятия 2. Резервный фонд Правительства 3. Стабилизационный фонд 4. Фонд социального страхования
Оптимальные условия труда не вызывают в организме человека ...	1. Положительных изменений 2. Ответных реакций 3. Ускорения обмена веществ 4. Замедление обмена веществ 5. Негативных изменений
Условия труда, при которых воздействие вредных факторов исключено или их уровень не превышает нормы ...	1. Благоприятные 2. Удовлетворительные 3. Хорошие 4. Безопасные
Воздействие опасного производственного фактора на работающего при выполнении им трудовых обязанностей или заданий руководителя ...	1. Несчастный случай в быту 2. ЧС 3. Приключение 4. Несчастный случай на производстве
Труд, которым занимается человек, выполняя энергетическую функцию в системе «человек – орудие труда» ...	1. Умственный 2. Интенсивный 3. Тяжелый 4. Физический

Вопросы к зачету по дисциплине.

Каждый билет для зачета (промежуточная аттестация) формируется из трех частей с вопросами и заданиями, ответы на которые обучающегося позволяют преподавателю оценить освоение проектируемых результатов «Знать», «Уметь» и «Иметь навыки».

Вопросы для оценки результата освоения «Знать».

1. Классификация отраслей экономики.
2. Отрасли экономики и ее виды.
3. Типы коммерческих организаций.
4. Характеристика видов инновационных технологий.
5. Характеристика форм организации производства.
6. Уровень организации производства.
7. Структура, состав и управление промышленным предприятием.
8. Структура, состав и управление транспортным предприятием.

9. Факторы, определяющие производственную структуру предприятия.
10. Производственный процесс.
11. Техничко-экономические особенности различных видов транспорта.
12. Сферы рационального использования различных видов транспорта.
13. Организация процесса труда на предприятии.
14. Нормирование рабочих часов (рабочего времени).
15. Документы, устанавливающие нормы рабочего времени на год.
16. Фонд рабочего времени.
17. Виды времени отдыха по Трудовому кодексу РФ.
18. Нормативно-правовые акты в управлении персоналом.
19. Социально-экономические процессы и проблемы в организации.
20. Характеристика чрезвычайных ситуаций.
21. Методы защиты персонала.
22. Технология управления безопасностью труда персонала.
23. Оптимизация режимов труда и отдыха.
24. Оптимизация режимов отдыха.

Задания и примеры для оценки результата освоения «Уметь».

1. Охарактеризуйте отрасли народного хозяйства.
2. Определите цели и задачи организаций промышленности.
3. Определите цели и задачи организаций транспорта.
4. Определите цели и задачи организаций относящихся к сфере услуг.
5. Составьте схему технологического процесса изготовления изделия.
6. Составьте схему технологии сервисного обслуживания.
7. Определите транспортную продукцию и ее особенности.
8. Охарактеризуйте Единую транспортную систему России.
9. Обоснуйте выбор наиболее эффективного варианта системы складирования.
10. Рассчитайте баланс рабочего времени на год для работников предприятия.
11. Охарактеризуйте основные задачи службы охраны труда на предприятии.
12. Охарактеризуйте обязанности работодателя в области труда.
13. Определите пути и способы повышения качества продукции.
14. Охарактеризуйте стили управления предприятием.

Задания и примеры для оценки результата освоения «Иметь навыки».

1. Раскрыть виды деятельности, включающиеся в каждую группу отраслей народного хозяйства.
2. Раскрыть цели деятельности предприятий.
3. Раскрыть формы собственности предприятий.
4. Построить организационную структуру организации.
5. Построить производственной структуры организации.
6. Расчет длительности производственного цикла изделия.

7. Расчет длительности операции.
8. Расчет длительности цикла сборки изделия.
9. Расчет оптимального размера заказа.
10. Расчет интервала времени между заказами.
11. Расчет параметров системы управления запасами с фиксированным интервалом времени между запасами.
12. Расчет параметров системы управления запасами с установленной периодичностью пополнения запасов до постоянного уровня.
13. Расчет оборота склада.
14. Расчет полезных складских площадей.
15. Расчет общих складских площадей.
16. Раскрыть приемы первой помощи.

Библиографический список

1. Экономика и управление на предприятии [Электронный ресурс]: Учебник для бакалавров/ А.П. Агарков [и др.].— Электрон. текстовые данные.— М.: Дашков и К, 2014.— 400 с.— ЭБС АйПиЭрбукс.
2. Хомченко Ю.В. Основы безопасности труда [Электронный ресурс]: курс лекций. Учебное пособие/ Хомченко Ю.В.— Электрон. текстовые данные.— Белгород: Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2012.— 126 с.— ЭБС АйПиЭрбукс.
3. Козьяков А.Ф. Управление безопасностью жизнедеятельности [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Козьяков А.Ф., Симакова Е.Н.— Электрон. текстовые данные.— М.: Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана, 2009.— 42 с. ЭБС АйПиЭрбукс.
4. Пудич В.С. Введение в специальность менеджмент [Электронный ресурс]: учебное пособие для вузов/ В.С. Пудич— Электрон. текстовые данные.— М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2015.— 323 с. ЭБС АйПиЭрбукс.
5. Управление персоналом, журнал.
6. Профессиональный стандарт "Специалист по управлению персоналом", утв. приказом Минсоцразвития России от 06.10.2015 № 69/н.Электронная версия. СПС "КонсультантПлюс".
7. Балдин К.В. Управленческие решения (8-е издание) [Электронный ресурс]: Учебник для бакалавров/ Балдин К.В., Воробьев С.Н., Уткин В.Б.— Электрон. текстовые данные.— М.: Дашков и К, 2015.— 495 с. ЭБС АйПиЭрбукс.
8. Евстропов Н.А. Менеджмент качества предприятий и организаций [Электронный ресурс]: Учебное пособие/ Евстропов Н.А., Корнеева В.М., Бабыкин С.В.— Электрон. текстовые данные.— М.: Академия стандартизации, метрологии и сертификации, 2013.— 216 с. ЭБС АйПиЭрбукс.
9. Павлов А.Ф. Управление безопасностью труда [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Павлов А.Ф.— Электрон. текстовые данные.— Кемерово: Кемеровский технологический институт пищевой промышленности, 2010.— 291 с.— ЭБС АйПиЭрбукс.
10. Учитель Ю.Г. Разработка управленческих решений [Электронный ресурс]: учебник/ Учитель Ю.Г., Терновой А.И., Терновой К.И.— Электрон. текстовые данные.— М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2015.— 383 с. ЭБС АйПиЭрбукс.
11. Бондарчук В.В. Проектирование организации труда и трудовых процессов : учеб.-метод. пособие/ В. В. Бондарчук; РГУПС. -Ростов н/Д, 2011. -64 с.:а-табл. ЭБС НТБ.

1. Основная надпись технологической карты (первый лист)

					ОАО «З». Установка по производству элементарной серы. Демонтаж сооружений насосной установки 45/1 учебного центра и здания конторы цеха № 3 ПИР.«Инженерные сети при переносе электросетей»	ППР 02.11.2012ТК		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разработал					Технологическая карта процесса окрасочных работ	Стадия	Лист	Листов
Проверил							1	8
						ООО «КИТ»		

2. Основная
технологической

надпись тех-
карты (послед-

ующие листы)

					ППР 02.11.2012 ТК	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		45

Согласовано:

Представитель

ОАО «МПК»

«__» _____ 2017г.

Утверждаю:

ОАО «Колос Дона»

«__» _____ 2017г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

ПРИЕМ СЫРЬЯ

Производство пшеничной муки (ОАО «КОЛОС ДОНА»)

ППР-2017-Р-Н-Д-ППМ-ТК1

Согласован:

«__» _____ 2017г.

Согласован:

«__» _____ 2017г.

СОДЕРЖАНИЕ ТК

1.	Общие положения	
2.	Организация и технология выполнения работ	
3.	Перечень и последовательность операция по приемке сырья	
4.	Техника безопасности	
5.	Состав рабочих и продолжительность процесса	
6.	Основные фонды	
7.	Временной график	

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Технологическая карта разработана на прием сырья зерноперерабатывающего завода «Колос Дона».

Работы выполняются в 1 смену, продолжительность одного прием сырья 1 ч. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

- Проверка документов;
- Определение качества;
- Взвешивание сырья
- Разгрузка сырья

1. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

При проведении работ по приему сырья, необходимо выполнять требования следующих документов:

СанПиН 2.3.2.1324-03. Гигиенические требования к срокам годности и условиям хранения пищевых продуктов. (Зарегистрированы в Министерстве юстиции РФ 6 июня 2003 г. Регистрационный номер 4654).

СП 3.5.3.1129-02 «Санитарно-эпидемиологические требования к проведению дератизации», утв. постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 12.07.2002г.

СП 1.1.1058-01 «Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий».

СП 3.1.2.1319-03 «Профилактика гриппа» (в осеннее-зимний период)

СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03 «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов».

СанПиН 2.1.4.1074-01 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества».

СанПиН 2.1.4.1175-02 «Гигиенические требования к качеству воды нецентрализованного водоснабжения. Санитарная охрана источников».

СанПиН 2.1.4.1110-02 «Зоны санитарной охраны источников водоснабжения и водопроводов питьевого назначения».

Постановление Правительства РФ от 1 декабря 2009г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии».

ГОСТ Р 54762-2011/ISO/TS 22002-1:2009 «Программы предварительных требований по безопасности пищевой продукции. Часть 1. Производство пищевой продукции».

СНиП 3.05.05-85 Технологическое оборудование и технологические трубопроводы .

СНиП 23-05-95. Естественное и искусственное освещение.

СН 441-72 «Указания по проектированию ограждений площадок и участков предприятий, зданий и сооружений».

Перед приемкой сырья необходимо провести следующие организационно-технические мероприятия и подготовительные работы:

назначить лиц, ответственных за приемку сырья и качественное выполнение работы;

провести инструктаж работников по технике безопасности;

разместить в зоне производства работ необходимое оборудование;

ознакомить всех работников, участвующих в приемке сырья с данной ТК (под подпись).

2. ПЕРЕЧЕНЬ И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ ПО ПРИЕМКЕ СЫРЬЯ

Оборудование для приема сырья:

- Анализатор зерна
- Автомобильные весы ВСА 60 тонн;
- Разгрузчик автомобилей АВС-50М.

п/п	Операция	Содержание операции	Оборудование
1	Проверка документов	Каждая партия сырья должна соответствовать нормативной документации и сопровождаться сертификатом соответствия и удостоверением качества с указанием соответствия норм безопасности.	
2	Определение качества зерна	<ul style="list-style-type: none">• По внешнему виду(блеск цвет)- признаки, которые зависят от условий созревания.• По вкусу – определяют, когда возникают сомнения при определении запахов.• По влажности – при повышенной влажности, зерно подлежит сушке.• По засоренности – примеси в зерне,	Анализатор зерна

		<p>выражаемые в процентном выражении от массы.</p> <p>По выравненности – однородность зерна по размерам.</p>	
3	Взвешивание	<p>Автомобильные весы статического взвешивания предназначены для определения веса неподвижно размещающихся на них автомобилей, автопоездов, прицепов, карьерных самосвалов и т.п.</p>	Автомобильные весы ВСА 60 тонн
4	Разгрузка	<p>Разгрузчик гидравлический предназначен для механизированной разгрузки автомобилей длиной до 19 м и более, общей массой до 65 тонн со свеклой, зерновыми продуктами и другими сыпучими материалами.</p> <p>Может применяться для разгрузки различных видов сельскохозяйственной продукции, строительных материалов, угля и других видов сыпучих или кусковых материалов. Автомобиль подлежащий разгрузке, въезжает на платформу и надежно самозатормаживается. От бокового перемещения автомобиль фиксируется упорным устройством (столом). Перемещением упорного стола с пульта управления устанавливается необходимое для фиксации автомобиля положение, затем открывается боковой борт. С помощью гидросистемы платформа наклоняется гидроцилиндрами на необходимый для разгрузки угол. После разгрузки платформа и стол опускаются и автомобиль съезжает с платформы.</p>	Разгрузчик автомобилей АВС-50М.

4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При приеме сырья следует соблюдать требования, изложенные в следующих документах:

- ГОСТ Р 52931-2008. Приборы контроля и регулирования технологических процессов. Общие технические условия;
- ГОСТ 12.0.002-2014. Система стандартов безопасности труда. Термины и определения;
- ГОСТ 12.0.003-2015 ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация;
- ГОСТ 12.1.003-2014 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности;

- ГОСТ Р 12.4.026-2001. Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний;

- ППБ 01-2003. Правила пожарной безопасности в Российской Федерации.

К выполнению работ по приему сырья могут быть допущены рабочие:

- прошедшие медицинский осмотр для определения пригодности по состоянию здоровья к работе по профессии;
- прослушавшие первичный (повторный) инструктаж по технике безопасности и производственной санитарии;
- прошедшие инструктаж по технике безопасности непосредственно на рабочем месте.

Лицо, ответственное за безопасное производство работ по разгрузке зерна обязано ознакомить всех, занятых на данной операции, с проектом производства работ и технологической картой.

Лица, не имеющие прямого отношения к производственной деятельности, не должны допускаться в зону выполнения работ.

При подготовке к работам: осмотреть оборудование, убедиться в его исправности.

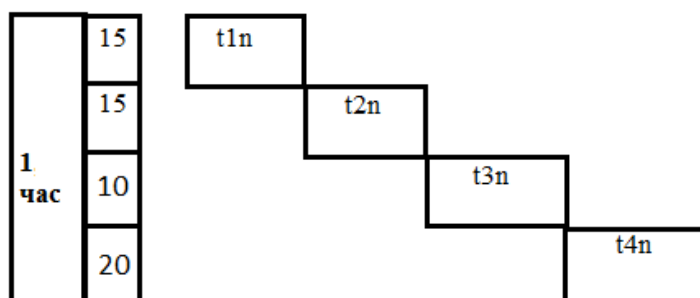
5. СОСТАВ РАБОЧИХ И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ПРОЦЕССА

Наименование процесса	Состав рабочих	Количество, чел.	Время выполнения операции	Продолжительность технологического процесса, ч.
Прием сырья	Грузчики	2		1 час или 60 минут
	Технолог	1		
	Документовед	1		
	Весовщик	1		
Проверка документов	Документовед	1	15 минут	
Проверка качества	Технолог	1	15 минут	
Взвешивание сырья	Весовщик	1	10 минут	
Разгрузка сырья	Оператор разгрузчика	2	20 минут	

6. ОСНОВНЫЕ ФОНДЫ

Наименование	Технические характеристики		Количество, шт.	Срок полезного использования	Цена, тыс. руб.
Анализатор зерна	Масса	31 кг	1	5 лет	1854,0
	Габаритные размеры, мм.	2000x1280x1250 500x570x363 мм			
	Потребляемый ток	1.0 А / 0.5 А			
	Напряжение питания, В.	220-240/110-120 В, 50-60Гц			
	Время анализа	< 60 секунд для 10 проб			
	Корпус	Пыле-влаго защищенный			
	Масса.	280 кг			
	Источник света	Галогеновая лампа			
Автомобильные весы ВСА 60 тонн	Предел взвешивания, кг	60 000	1	20 лет	1344,273
	Точность, кг	20			
	Платформа, м	20			
	Число опор	10			
	Класс защиты	IP68			

7. ВРЕМЕННОЙ ГРАФИК



Общее время $T_1=1$ час или 60 минут, в том числе:

1. Проверка документов t_{1n} - 15 минут;
- 2 Проверка качества t_{2n} - 15 минут;
- 3 Взвешивание сырья t_{3n} - 10 минут;
- 4 Разгрузку сырья t_{4n} - 20 минут.

Учебное издание

**Охотников Александр Васильевич
Каренякина Наталья Николаевна**

**ОСНОВЫ ПРОМЫШЛЕННОГО
И ТРАНСПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Печатается в авторской редакции

Технический редактор Т.В. Бродская

Подписано в печать 25.10.17. Формат 60×84/16.
Бумага газетная. Ризография. Усл. печ. л. 3,02.
Тираж экз. Изд. № 90774. Заказ

Редакционно-издательский центр ФГБОУ ВО РГУПС.

Адрес университета:
344038, г. Ростов н/Д, пл. Ростовского Стрелкового Полка
Народного Ополчения, д. 2.