

РАБОЧИЕ ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 5-6 разряд

. Рабочий тематический план

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
1.1	Проведение магнитопорошкового контроля деталей и узлов подвижного состава	20
1.2	Проведение ультразвукового контроля деталей и узлов подвижного состава	20
	Итого:	40

ПРОГРАММА

1.1 Проведение магнитопорошкового контроля деталей и узлов подвижного состава

Инструктаж по охране труда на рабочем месте. Инструктаж по электробезопасности и пожарной безопасности. Инструктаж о правилах безопасности при нахождении на железнодорожных путях.

Изучение руководящего документа (инструкции) и технологических карт магнитопорошкового контроля. Подготовка деталей к проведению контроля.

Подготовка к работе и проверка технических характеристик магнитопорошковых дефектоскопов, изучение правил их технического обслуживания. Ознакомление со стандартными образцами и их применением.

Приготовление суспензий. Проверка выявляющей способности магнитных порошков и суспензий с помощью специальных приборов и контрольных или стандартных образцов. Проверка средств магнитопорошкового контроля.

Проведение магнитопорошкового контроля деталей:

- средняя часть и шейка оси, напрессованных на шейки оси внутренних колец подшипников;
- бандажей и колесных центров;
- деталей тележек;
- деталей автосцепного устройства;
- мелких деталей.

Подготовка к работе феррозондовых дефектоскопов и намагничивающих устройств. Изучение правил технического обслуживания дефектоскопов. Настройка чувствительности феррозондовых дефектоскопов с помощью стандартных образцов.

Проведение феррозондового контроля деталей:

- боковых рам и надрессорных балок;
- тягового хомута.

Подготовка к работе вихретоковых дефектоскопов. Изучение правил технического обслуживания дефектоскопов. Настройка чувствительности вихретоковых дефектоскопов с помощью стандартных образцов.

Проведение вихретокового контроля деталей:

- тягового хомута и корпуса автосцепки;
- бандажей и колесных центров;
- деталей тележек;
- цельнокатаных колес.

1.2 Проведение ультразвукового контроля деталей и узлов подвижного состава

Инструктаж по требованиям безопасности на рабочем месте. Инструктаж по электробезопасности и пожарной безопасности. Инструктаж о правилах безопасности при нахождении на железнодорожных путях.

Изучение стандартов, инструкций, руководящих документов и технологических карт по ультразвуковому контролю.

Подготовка деталей к контролю. Подготовка к работе и проверка работоспособности дефектоскопов. Проверка основных параметров контроля: точка выхода луча, угол ввода УЗК, правильность работы глубиномера. Настройка чувствительности дефектоскопа по стандартным и контрольным образцам. Создание настроек, блоков этапов. Оценка амплитуды сигналов, координат и условных размеров отражателей.

Проведение ультразвукового контроля деталей:

- осей колесной пары;
- бандажей и удлиненных ступиц;
- зубчатых колес и шестерен;
- колец подшипников;
- валов ТЭД;
- цельнокатаных колес.