

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Волгоградский техникум железнодорожного транспорта
(ВТЖТ – филиал РГУПС)

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(по профилю специальности)
для специальности**

Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

ОДОБРЕНО

Цикловой комиссией
специальности Техническая
эксплуатация подвижного состава
железных дорог

Председатели ЦК

Шуф - А.С. Шишлова
Почепцов А.В. Почепцов

«08» декабря 2015 г

Шуф Т.В. Ланина

«31» августа 2016 г.

Шуф Т.В. Ланина

«31» 08 2017 г.

Шуф Мартисова С.О.

«31» 08 2017 г.

«__»__ 20 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

Куш И.А. Куш

«08» декабря 2015 г

Собина

«1» сентября 2016 г.

Собина

«1» 09 2017 г.

«__»__ 20 г.

«__»__ 20 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе
Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС)
по специальности среднего профессионального образования «Техническая
эксплуатация подвижного состава железных дорог»

Организация-разработчик: Волгоградский техникум
железнодорожного транспорта- филиал федерального государственного
бюджетного образовательного учреждения высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»

Разработчик: Попов И.Н. –заведующий производственной практикой

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	

1. Паспорт рабочей программы производственной (технологической) практики

Рабочая программа производственной (технологической) практики является частью ППССЗ по специальности СПО **23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны)»** в части освоения квалификации техник и основных видов деятельности (ВДП):

ПМ.01 «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава».

ПМ.02 «Организация деятельности коллектива исполнителей».

ПМ.03 «Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны)».

ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Рабочая программа производственной (технологической) практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при подготовке и переподготовке рабочих по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава.

Цели и задачи производственной (технологической) практики:

Целью производственной (технологической) практики является:

формирование общих и профессиональных компетенций:

комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности: «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава», «Организация деятельности коллектива исполнителей», «Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны)», «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Задачами производственной (технологической) практики по специальности **23.02.06 Технологическая эксплуатация подвижного состава (вагоны)** являются:

закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии.

развитие общих и профессиональных компетенций;

освоение современных производственных процессов, технологий;

адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно - правовых форм.

Требования к результатам освоения производственной (технологической) практики

С целью овладения указанными видами деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности:

ПМ.01 «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава (вагонов)»

иметь практический опыт:

эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов,

агрегатов, систем вагонов, с обеспечением безопасности движения поездов;

уметь:

определять конструктивные особенности узлов и деталей вагонов;

обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование вагонов;

определять соответствие технического состояния оборудования вагонов;

выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту вагонов;

управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями.

знать:

конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования вагонов;

нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов;

систему технологического обслуживания и ремонта вагонов.

ПМ 02«Организация деятельности коллектива исполнителей»

иметь практический опыт:

планирование работы коллектива исполнителей;

определение основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации.

уметь:

ставить производственные задачи коллективу исполнителей;

докладывать о ходе выполнения производственной задачи;

проверять качество выполняемых работ;

защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством.

знать:

основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта;

организацию производственного и технологического процессов;

материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы организации, показатели их эффективного использования;

ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;

функции, виды и психологию менеджмента;

основы организации работы коллектива исполнителей;

принципы делового общения в коллективе;

особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;

нормирование труда;

правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;

права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;

нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности.

ПМ.03«Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны)»;

иметь практический опыт:

оформление технической и технологической документации;

разработка технологических процессов на ремонт деталей, узлов.

уметь:

выбирать необходимую техническую и технологическую документацию.
знать:

техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации вагонов;

типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов вагонов.

ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Иметь практический опыт:

ознакомления с технологией технического обслуживания и ремонта на других участках (отделениях) предприятия вагонного хозяйства;

Уметь:

выполнять те виды работ которые не освоили в период технологической практики;

Знать:

график перемещения по участкам (отделениям) предприятий вагонного хозяйства;

планы перспективного развития вагонного хозяйства, передовые методы труда;

организацию работ по рационализации и изобретательству, вопросы метрологии и стандартизации;

способы применения АСУ и вычислительной техники в производственных процессах вагонного хозяйства.

1.1 Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной (технологической) практики

Всего - 612 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01 - 450 часов;

В рамках освоения ПМ 02 - 54 часа;

В рамках освоения ПМ 03 - 36 часов;

В рамках освоения ПМ 04 – 72 часа.

Форма итоговой аттестации дифференциальный зачет.

1.2 Место проведения производственной (технологической) практики в структуре ОПОП СПО

Предлагаемая рабочая программа производственной (технологической) практики по профилю специальности является частью ППССЗ СПО в соответствии с ФГОС СПО по специальности **23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны)»** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава», «Организация деятельности коллектива исполнителей», «Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны)», «Выполнение работ

по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Производственная (технологическая) практика по профилю специальности проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках модуля ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03: ПМ.04.

МДК. 01.01. Конструкция, техническое обслуживание и ремонт вагонов;

МДК. 01.02. Эксплуатация вагонов и обеспечение безопасности движения поездов;

МДК. 02.01. Организация работы и управление подразделением организации;

МДК. 03.01. Разработка технологических процессов, технической и технологической документации по ремонту вагонов.

Сроки и продолжительность проведения производственной (технологической) практики по профилю специальности определяются рабочими учебными планами и графиком учебного процесса.

Обучающиеся проходят производственную (технологическую) практику на базовых предприятиях компаний ОАО «РЖД».

Обучающиеся при прохождении производственной (технологической) практики осуществляют самостоятельную практическую деятельность в соответствии с рабочей программой производственной практики под контролем руководителей производственной практики от учреждения ВТЖТ – филиала РГУПС (ведущими преподавателями) и руководителей практики на рабочих местах (инженерно технические работники дистанций электроснабжения).

Производственная (технологическая) практика по профилю специальности проводится на базовых предприятиях:

- Вагонное депо ст. М. Горького(ВЧД-12);
- Пассажирское вагонное депо ст. Волгоград-2(ЛВЧД-15);
- Вагонное депо ст. Сарепта (ВРК-3);
- Учебный полигон ВТЖТ- филиала РГУПС.

Обучающиеся проходят производственную (технологическую) практику в соответствии с графиком прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной (технологической) практики – 6 часов и не более 36 академических часов в неделю.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ

Результатом производственной (технологической) практики является освоение общих (ОК) компетенций:

Код	Наименование результата освоения практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Профессиональных (ПК) компетенций:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	определять конструктивные особенности узлов и деталей вагонов;
ПК 1.2	обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование вагонов;
ПК 1.3	определять соответствие технического состояния оборудования вагонов;
ПК 1.4	выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту вагонов;
ПК 1.5	управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными

	требованиями.
ПК 2.1	ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
ПК 2.2	докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
ПК 2.3	проверять качество выполняемых работ;
ПК 2.4	защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством.
ПК 3.1	выбирать необходимую техническую и технологическую документацию.
ПК 4.1	выполнять все виды работ установленные технологической практикой ;
ПК 4.2	знать график перемещения по участкам (отделениям) предприятий вагонного хозяйства;
ПК 4.3	Знать перспективны развития вагонного хозяйства, передовые методы труда, организацию работ по рационализации и изобретательству, вопросы метрологии и стандартизации. Применять АСУ и вычислительную технику в производственных процессах.