

Аннотации
программ учебных и производственных практик
по специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного
состава железных дорог
Базовая подготовка

Учебная практика УП 01.01

1. Цель и задачи учебной практики

- Измерение, плоскостная разметка, резание, опилование, сверление, нарезание резьбы, рубка, гибка, клепка, притирка, шлифовка, изготовление деталей по 12—14 квалитетам, разборка и сборка простых узлов;
- Обработка металлов на токарном станке. Обработка металлов на фрезерном и строгальном станках;
- Наплавка валиков и сварка пластин при различных положениях шва;
- Разделка, сращивание, монтаж проводов; монтаж и разделка кабелей; заземление; паяние и лужение, монтаж электроизмерительных приборов и простых схем.

В результате освоения программы учебной практики обучающихся должен уметь и иметь первоначальный практический опыт по видам профессиональной деятельности

иметь практический опыт:

- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава; обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;
- нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов;
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

2. Общая трудоемкость практики: составляет 144 часа.

3. Результаты освоения практики: ОК 1-9; ПК 1.2; ПК 2.3

ПП.01.01, ПП.02.01, ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)

1. Цели освоения производственной практики:

- измерение универсальными и специальными инструментами и приспособлениями средней сложности. Ремонт и изготовление деталей по 10—11 квалитетам.
- разборка и сборка узлов подвижного состава с тугой и скользящей посадкой.
- регулировка и испытание отдельных узлов.
- выбор и применение смазывающих и промывающих жидкостей.
- демонтаж и монтаж отдельных аппаратов, узлов и приборов систем подвижного состава. Соблюдение правил и норм охраны труда и требований безопасности
- наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо. Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС. Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо. Заполнение и оформление различной технологической документации. Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций. Соблюдение норм и правил охраны труда при выполнении ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС.
- снятие и установка балок качающихся люечного подвешивания тележек, рукавов токоприемника;
- осмотр букс;
- снятие и установка вентиляторов, калориферов, амортизаторов;
- снятие и установка крышек смотровых люков на прокладках, крышек моторно-осевых подшипников, кожухов зубчатых передач тяговых двигателей;
- снятие, установка с проверкой манометров, амперметров и вольтметров;
- ремонт оборудования песочниц и их форсунок;
- снятие и установка регуляторов давления компрессоров, тормозных цилиндров, клапанов тормозного и пневматического оборудования;
- разборка и сборка контакторов блокировочных;
- смена полозов токоприемников;
- изготовление и установка шунтов, ножей, наконечников и перемычек электрических аппаратов и электрических машин;
- прокладка и крепление электропровода на вагонах;
- осмотр тормозной рычажной передачи;
- смена уплотнений резиновой упругой переходной площадки электропоезда;
- снятие и постановка клапана токоприемника;

- снятие, разборка, очистка, сборка и установка фильтров воздушных и масляных систем.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

иметь практический опыт:

- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;
- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;
- планирования работы коллектива исполнителей;
- определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации;

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;
- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;
- ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
- докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
- проверять качество выполняемых работ;
- защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством;
- выбирать соответствующую техническую и технологическую документацию.

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;
- нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов;
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава;
- основные направления развития организация как хозяйствующего субъекта;
- организацию производственного и технологического процессов;
- материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы организация, показатели их эффективного использования;

- ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;
- функции, виды и психологию менеджмента;
- основы организации работы коллектива исполнителей;
- принципы делового общения в коллективе;
- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
- нормирование труда;
- правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;
- права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
- нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности;
- техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;
- типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

2. Общая трудоемкость практики составляет 612 часов.

3. Результаты освоения практики: ОК 1-9; ПК 1.1-1.3; ПК 2.1-2.3; ПК 3.1-3.2

ПП.04.01 Производственная практика по освоению рабочей профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава»

1. Цели освоения производственной практики:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

иметь практический опыт:

- оформления технической и технологической документации;
- работ на станках при различных скоростях резания и подачи.

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;
- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава;
- нормирование труда;
- техническую и технологическую документацию, применяемую при

- ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;
- типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

2. Общая трудоемкость практики составляет 144 часа.

3. Результаты освоения практики: ОК 1-9; ПК 1.1-1.3; ПК 2.1-2.3; ПК 3.1-3.2

ПДП Производственная практика (преддипломная)

1. Цели освоения преддипломной практики: обобщение и совершенствование умений и практических навыков обучающихся по будущей специальности в соответствии с темой дипломной работы; проверка возможностей самостоятельной работы будущего специалиста в условия конкретного производства.

2. Общая трудоемкость практики составляет 144 часа.