

**Аннотация на рабочую программу профессионального модуля  
ПМ.04. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ  
“Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов”**

по специальности:

23.02.04 Техническая эксплуатация подъемно-транспортных, строительных, дорожных машин и оборудования (по отраслям)

## **1. Область применения программы.**

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы и составлена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.04. Техническое обслуживание и ремонт путевых машин и механизмов (базовой подготовки) и профессиональным стандартом Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 19 мая 2014 г. № 323н) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Наладка и регулировка электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента.

ПК 4.2. Техническое обслуживание и ремонт электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области технического обслуживания путевых машин и механизмов при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

## **2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

- Наладки и регулировки инструмента
- Наладки и регулировки станочного оборудования
- Наладки и регулировки двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Уборки рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии
- Технического обслуживания и ремонта инструмента
- Технического обслуживания и ремонта станочного оборудования

- Технического обслуживания и ремонта двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Ведение установленной технической документации;

**уметь:**

- Применять методики при проведении наладки инструмента, станков для обработки рельсов и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Применять методики при проведении регулировки инструмента, станочного оборудования и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Пользоваться измерительным инструментом
- Пользоваться слесарным инструментом
- Проводить испытания инструмента, станков, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после наладки на специализированных стендах
- Применять методики при проведении технического обслуживания и ремонта инструмента, станочного оборудования и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Проводить испытания электрического, пневматического и гидравлического, путевого инструмента, станков, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после ремонта на специализированных стендах;

**знать:**

- Устройство двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Устройство станков для обработки рельсов и инструмента
- Технология и правила наладки станков для обработки рельсов, инструмента и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Технология и правила регулировки станков для обработки рельсов, инструмента и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Способы предупреждения и устранения неисправности станков для обработки рельсов, инструмента и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
- Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
- Основы электротехники
- Основы механики
- Основы пневматики
- Основы гидравлики
- Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
- Правила пользования средствами индивидуальной защиты
- Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ
- Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
- Требования, предъявляемые к рациональной организации труда
- Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ.

### 3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Вид учебной работы	Объем часов		
	всего по учебному плану	в т.ч. в 5-м семестре	в т.ч. в 6-м семестре
Максимальная учебная нагрузка (всего)	161	97	64
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	107 (18)	65	42
в том числе:			
Лекция	53 (8)	33	20
Практическое занятие	54 (10)	32	22
Самостоятельная работа обучающегося	53 (143)	32	21
Консультации	1		1
Промежуточный контроль по МДК 04.01		контрольная работа	Дифференцированный зачет
Промежуточная аттестация по ПМ.04			экзамен (квалификационный)

()\* - количество часов по заочной форме обучения