

**Аннотация на рабочую программу профессионального модуля
ПМ.03. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЕЙ)**

по специальности:

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

1. Область применения программы.

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО в соответствии с ФГОС по специальности СПО 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта (базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Обслуживание и ремонт простых электрических цепей, узлов, электроаппаратов и электрических машин и осуществление сборки, проверки и регулировки функций агрегатов и систем автомобиля

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК.3.1. Ремонт простых деталей и узлов электроаппаратов и электрических машин
- ПК.3.2. Соединение деталей и узлов в соответствии с простыми электро-монтажными схемами
- ПК.3.3. Лужение, пайка, изолирование электропроводов и кабелей
- ПК.3.4. Подготовка к работе с учетом требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности
- ПК.3.5. Контроль технического состояния оборудования
- ПК.3.6. Сборка агрегатов и систем автомобиля
- ПК.3.7. Проведение работ с применением инструмента, оборудования, технологической оснастки и средств измерения
- ПК.3.8. Проведение сварочных работ для устранения дефектов
- ПК.3.9. Рациональное использование материалов, инструментов, оборудования и энергоносителей
- ПК.3.10. Проверка и регулировка функций агрегатов и систем автомобиля
- ПК.3.11. Контроль качества выполненных работ

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке, переподготовке и повышении квалификации рабочих по профессии Слесарь по ремонту автомобилей.

2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- разборка устройства с применением простейших приспособлений
- очистка, протирка, продувка или промывка устройства, просушка его

- ремонт устройства с применением простейших приспособлений и с использованием готовых деталей из ремонтного комплекта
- сборка устройства
- подготовка места выполнения работы
- подготовка и проверка материалов, инструментов и приспособлений, используемых для выполнения работы
- подготовка проводов к монтажу с использованием специальных приспособлений - зачистка от изоляции, при необходимости очистка токоведущих жил от окислов и загрязнений, установка наконечников и клемм, монтаж изолирующих компонентов на соединительных проводах соединение деталей и узлов в соответствии с простыми электромонтажными схемами
- визуальная проверка выполненного монтажа
- подготовка материалов, инструментов и приспособлений, используемых для выполнения работы
- разделка сращиваемых концов провода или кабеля
- подготовка проводов к лужению и пайке с использованием специальных приспособлений - зачистка от изоляции, очистка токоведущих жил от окислов и загрязнений
- выполнение лужения, пайки
- визуальная и при необходимости инструментальная проверка выполненного лужения или пайки
- очистка места выполнения действия от остатков используемого флюса
- зачистка места лужения или пайки от дефектов, препятствующих надежному изолированию места выполнения работы
- изолирование мест выполнения пайки
- работы по соблюдению требований безопасности выполняемых работ
- эксплуатация инструмента и оборудования в соответствии с нормативной документацией
- сборочные работы в соответствии с технологической документацией
- сварочные и механические работы
- синхронизация сборки узлов и агрегатов
- корректировка параметров узлов и агрегатов по результатам сборки
- контроль соблюдения параметров по результатам сборки в соответствии с нормативной документацией
- проверка готовности к работе оборудования и инструмента, контрольно-измерительных приборов и инструментов
- сборка с применением соответствующих инструментов, оборудования, оборудования с программным управлением
- использование специализированного оборудования при выполнении сварочных работ
- сварочные работы с соблюдением требований безопасности
- контроль качества выполняемых работ
- выполнение работы в соответствии с требованиями рациональной организации рабочего места

- проверка наличия и работоспособности соответствующих инструментов и оборудования
- регулировка агрегатов и систем автомобиля
- контроль соответствия поверочного оборудования и инструмента требованиям нормативной документации
- проверка годности агрегата по окончании выполненных работ на соответствие технологической документации;

уметь:

- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
- пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении работы
- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
- пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении работы
- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
- пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении работы
- пользоваться специальной технологической оснасткой для выполнения данной трудовой функции
- перед началом работы проверять средства индивидуальной защиты
- применять спецодежду в соответствии с требованиями стандарта организации
- не загромождать проезды, проходы и средства пожаротушения
- обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки
- обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки
- проверять наличие и соответствие инструмента и материалов
- производить очистку оборудования, инструментов, оснастки и средств измерения
- владеть порядком и последовательностью применения оборудования с программным управлением
- определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
- производить диагностику с целью выявления работоспособности оборудования с программным управлением
- определять готовность к работе оборудования и инструмента
- производить работы в соответствии с требованиями технологической документации
- обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки
- соблюдать порядок и последовательность применения оборудования с программным управлением
- осуществлять проверку динамометрических ключей на соответствие заданным параметрам
- производить диагностику с целью выявления работоспособности оборудования с программным управлением
- соблюдать последовательность выполнения технологических операций

- собирать агрегаты автомобиля: раму/кузов, мост/подвеску, двигатель, коробку передач, кабину, раздаточную коробку, карданные валы, лебедки самовытаскивания, коробки отбора мощности
- собирать системы автомобиля: тормозную, охлаждения, кондиционирования, питания, электрическую, безопасности, вентиляции, впуска воздуха, выпуска и нейтрализации отработавших газов
- производить визуальный осмотр или контроль с помощью средств измерения агрегатов, деталей и комплектующих изделий
- рационально размещать инструмент и комплектующие изделия на рабочем месте
- анализировать собираемость деталей и узлов
- устранять выявленные дефекты
- обеспечивать хронологическую синхронность сборки узлов и агрегатов
- поднимать и перемещать агрегаты с помощью грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений
- рихтовать поверхности деталей кузова при выявлении локальных повреждений
- сваривать детали кузова при выявлении дефектов сварки с применением мобильной установки контактной сварки
- проверять наличие и соответствие инструмента и оснастки технологической документации
- определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
- применять соответствующие инструменты: пневматические гайковерты, аккумуляторные шуруповерты, электрогайковерты, ручные слесарные инструменты для проведения сборочных операций
- производить замену вышедших из строя элементов инструмента
- соблюдать порядок и последовательность применения оборудования с программным управлением
- обеспечивать соблюдение правил эксплуатации оборудования и оснастки
- производить очистку оборудования, инструментов, оснастки и средств измерения
- применять спецодежду в соответствии с требованиями стандарта организации
- применять средства индивидуальной защиты при проведении сварочных работ
- определять готовность к работе оборудования и инструмента
- рационально размещать инструмент и комплектующие изделия на рабочем месте
- устранять выявленный дефект
- производить замену вышедших из строя элементов инструментов
- осуществлять профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции
- контролировать качество сварочных работ с соответствующей отметкой о выполнении
- рационально размещать инструмент и комплектующие изделия на рабочем месте

- производить визуальный осмотр или контроль с помощью средств измерения деталей и комплектующих
- производить замену вышедших из строя элементов инструмента
- производить работы в соответствии с технологическим процессом и технологической документацией
- определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
- соблюдать последовательность операций
- проверять и регулировать агрегаты автомобиля: мост/подвеску, двигатель, коробку передач, раздаточную коробку, карданные валы, лебедки самовытаскивания, коробки отбора мощности
- рационально размещать инструмент и комплектующие изделия на рабочем месте
- проверять и регулировать системы автомобиля: тормозную, охлаждения, кондиционирования, питания, электрическую, безопасности, вентиляции, впуска воздуха, выпуска и нейтрализации отработавших газов
- устранять выявленные дефекты
- производить визуальный осмотр деталей и комплектующих изделий
- контролировать детали и комплектующие изделия с помощью средств измерения
- применять соответствующие инструменты: пневматические гайковерты, аккумуляторные шуруповерты, электрогайковерты, ручные слесарные инструменты для проведения сборочных операций
- производить замену вышедших из строя элементов инструментов
- определять готовность к работе оборудования и инструмента
- соблюдать требования экологической безопасности
- контролировать соблюдение требуемых параметров в соответствии с технологической документацией
- соблюдать порядок и последовательность применения оборудования с программным управлением
- работать в команде
- устранять выявленные дефекты
- производить визуальный осмотр или контроль с помощью средств измерения деталей и комплектующих
- производить замену вышедших из строя элементов инструментов
- использовать соответствующее оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, заправочные станции, установки
- определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
- выявлять дефекты и анализировать их последствия в составе рабочей группы;

знать:

- правила технической эксплуатации электроустановок в пределах выполняемых работ
- приемы основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции

- простейшие инструменты и приспособления для сборки, разборки и очистки устройства
- меры пожарной профилактики при выполнении работ
- методы практической обработки электротехнических материалов в пределах выполняемых работ
- технология выполнения работ
- правила охраны труда на рабочем месте в пределах выполняемых работ
- правила оказания первой медицинской помощи при травмах и несчастных случаях, специфичных для данной трудовой функции
- меры пожарной профилактики при выполнении работ
- приемы основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции
- простейшие инструменты и приспособления для выполнения трудовой функции
- правила охраны труда на рабочем месте в пределах выполняемых работ
- правила оказания первой медицинской помощи при травмах и несчастных случаях, специфичных для данной трудовой функции
- меры пожарной профилактики при выполнении работ
- приемы основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции
- простейшие инструменты и приспособления для сборки, разборки и очистки устройства
- технология выполнения работ
- физические и химические основы процессов пайки и лужения
- химические особенности используемых при пайке и лужении флюсов в пределах выполняемых работ
- правила по охране труда
- инструкции по эксплуатации используемого оборудования
- основы электробезопасности
- правила по охране труда
- основы контактной сварки
- кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы
- программное обеспечение
- назначение инструмента
- инструкции по эксплуатации используемого оборудования
- основы контактной сварки
- основы слесарных работ
- кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы
- технологическая инструкция
- операционная карта
- технические условия на агрегаты и системы автомобиля
- назначение инструмента
- назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструментов
- способы регулировки агрегатов

- назначение технологических жидкостей и способы их применения
- виды несоответствий комплектующих изделий и способы их устранения
- устройство и принципы работы агрегатов и систем автомобиля
- основы электробезопасности
- средства и методы измерения
- кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы
- инструкция по выполнению планово-предупредительных ремонтов
- назначение инструмента
- основы контактной сварки
- основы электробезопасности
- назначение инструмента
- виды несоответствий и способы их устранения
- назначение технологических жидкостей и способы их применения
- виды несоответствий и способы их устранения
- нормы расхода материалов
- правила по охране труда
- кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы
- устройство и принципы работы агрегатов и систем
- методика проведения анализа дефектов и способы их устранения
- операционная карта
- инструкция по применению, правила использования контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
- назначение инструмента
- назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов
- способы регулировки агрегатов
- назначение технологических жидкостей и способы их применения
- виды несоответствий и способы их устранения
- средства и методы измерения
- методы контроля качества
- инструкция по применению, правила использования контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
- назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов
- виды несоответствий и способы их устранения
- средства и методы измерения
- устройство и принципы работы агрегатов и систем.

3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Вид учебной работы	Объем часов		
	всего по учебному плану	в т.ч. в 5-м семестре	в т.ч. во 6-м семестре
Максимальная учебная нагрузка (всего)	266 (266)	127	139
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	181 (44)	85	96
в том числе:			
Лекция	81 (18)	37	44
Практические занятия	100 (26)	48	52
Самостоятельная работа обучающегося	84 (222)	42	42
Консультации	1		1
Промежуточная аттестация по МДК.03.01. в форме:		Контрольная работа	Диф. зачет
Промежуточная аттестация по ПМ.03 в форме:			Экзамен квалификационный

()* - количество часов по заочной форме обучения