

**АННОТАЦИЯ**  
**К РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО**  
**МОДУЛЯ**  
**«ОРГАНИЗАЦИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОЛЛЕКТИВА**  
**ИСПОЛНИТЕЛЕЙ»**  
*(Электроподвижной состав)*

**1. Область применения программы**

Рабочая учебная программа профессионального модуля (далее рабочая программа) является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности **23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Организация деятельности коллектива исполнителей** (базовая) и соответствующих профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций:

- ПК 2.1. Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.
- ПК 2.2. Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.
- ПК 2.3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ
- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по профессии:

16878 Помощник машиниста тепловоза;

18540 Слесарь по ремонту подвижного состава.

3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.

## **2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в ходе освоения профессионального модуля должны:

**иметь практический опыт:**

- планирования работы коллектива исполнителей;
- определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации;

**уметь:**

- ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
- докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
- проверять качество выполняемых работ;
- защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством;

**знать:**

- основные направления развития предприятия как хозяйствующего субъекта;
- организацию производственного и технологического процессов;
- материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы предприятия, показатели их эффективного использования;
- ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;
- функции, виды и психологию менеджмента;
- основы организации работы коллектива исполнителей;
- принципы делового общения в коллективе;
- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
- нормирование труда;
- правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;
- права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
- нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности.

## **3. Наименование МДК, разделов и тем рабочей программы профессионального модуля**

МДК.02.01. Организация работы и управление подразделением организации

Раздел 1 Планирование работы и организация деятельности организации

Тема 1.1. Организация как хозяйствующий субъект

Тема 1.2 Организация и планирование эксплуатационной работы тягового подвижного состава (локомотивы)

Тема 1.3 Организация работ по ремонту тягового подвижного состава (локомотивов)

Тема 1.4. Организация, нормирование и оплата труда

Тема 1.5 Финансово-экономические аспекты деятельности инфраструктуры отрасли

Раздел 2. Управление подразделением организации

Тема 2.1 Функции, виды и психология менеджмента

Тема 2.2. Основы организации управления

Тема 2.3. Принципы делового общения

Тема 2.4 Особенности менеджмента в области профессиональной деятельности

Раздел 3. Регулирование правоотношений в профессиональной деятельности

Тема 3.1 Правовое положение субъектов железнодорожного транспорта

Тема 3.2 Права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности

Тема 3.3 Нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности

#### **4. Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:**

Максимальной учебной нагрузки обучающегося – 423 часа очной формы обучения; 406 часов заочной формы обучения, в том числе:

| Вид учебной работы                                    | Объем часов<br>очная форма | Объем часов<br>заочная форма |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося | 295                        | 124                          |
| самостоятельной работы обучающегося                   | 94                         | 282                          |
| консультации                                          | 34                         | -                            |
| практических занятий                                  | 50                         | 40                           |
| лабораторных занятий                                  | -                          | -                            |
| курсового проектирования                              | 30                         | 30                           |
| производственной практики                             | 54                         | 54                           |

**5. Форма контроля:** экзамен квалификационный.

**6. Разработчики:** Яковлева Т.Г., преподаватель ТТЖТ - филиала РГУПС  
Ярцева О.Б., преподаватель ТТЖТ - филиала РГУПС.